CATÁLOGO DE PRODUCTOS

SOLUCIONES EN HERRAMIENTAS DIAMANTADAS Y ACCESORIOS PARA PROCESOS DE MECANIZADO

MADERA MACIZA, PANELES Y OTRAS MATERIAS PRIMAS

WIRUTEX

BRASIL

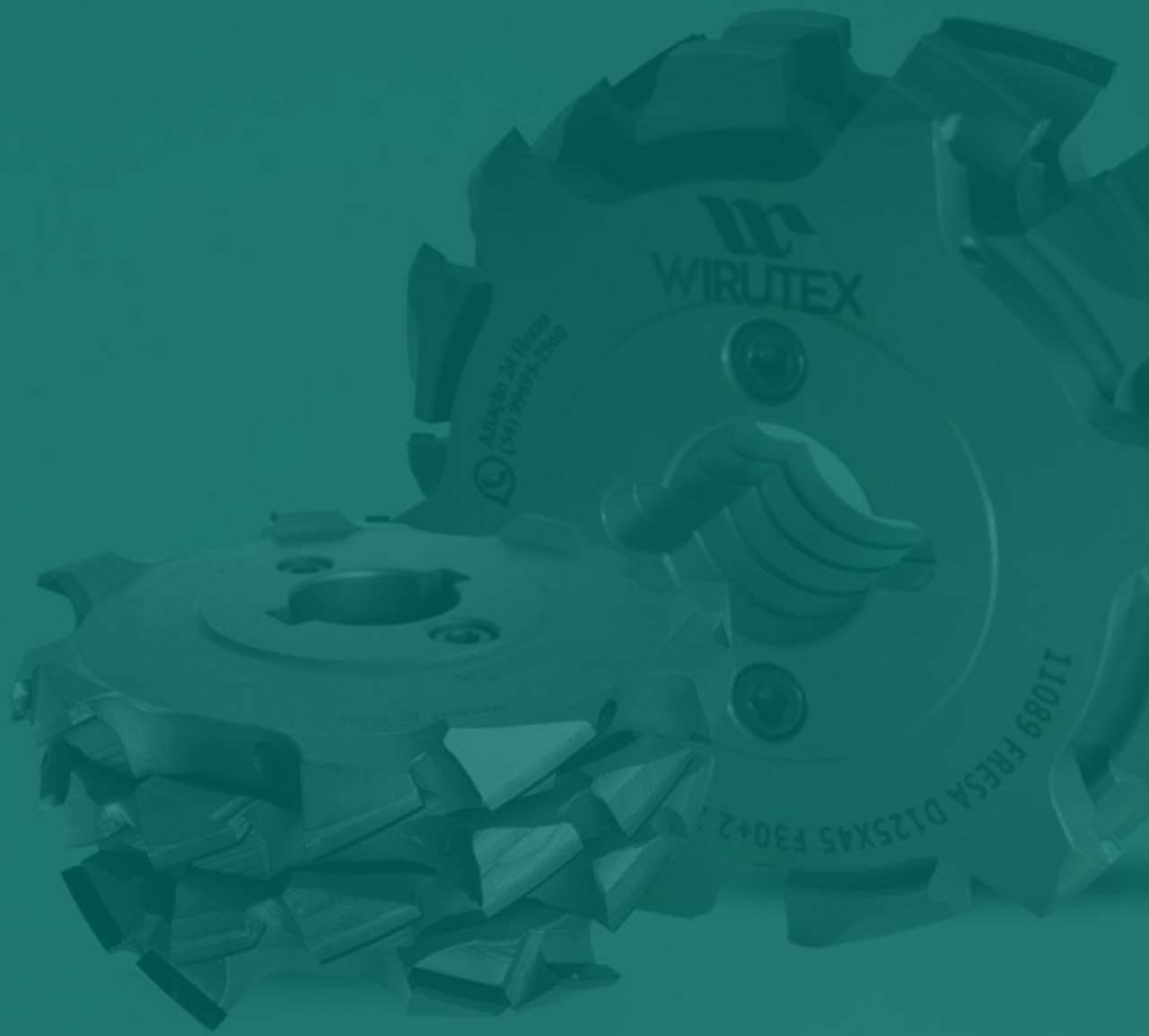
Sea bienvenido al nuevo **Catálogo de productos de Wirutex Brasil**

En las próximas páginas, usted va a conocer los principales productos y servicios ofrecidos a nuestros clientes, además de buenas prácticas de mantenimiento de herramientas diamantadas y también otras innumerables posibilidades que podemos desarrollar para llevar mejorías a sus procesos, a través de nuestros proyectos especiales.

WIRUTEX
BRASIL

ÍNDICE

Seccionadora..... **04**
Centro de mecanizado CNC..... **07**
Fresas en metal duro..... **19**
Sistemas de fijación..... **25**
Enchapadoras de canto..... **35**
Centro de perforación y taladros múltiples..... **39**
Cuchillas y rascadores en metal duro..... **45**
Línea carpintero..... **47**
Proyectos especiales..... **50**
Afilado..... **52**



SECCIONADORAS

Máximo desempeño y durabilidad en corte de paneles

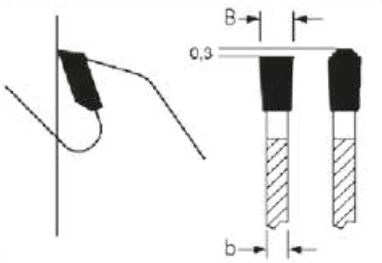
Una de las máquinas más tradicionales en los parques industriales de muebles y fundamentales para agilizar la producción. Al usar sierras e incisores diamantados de Wirutex, usted puede explotar toda la capacidad de producción de su máquina, con durabilidad de las herramientas, mejoría en la logística y ahorro de costos.

WIRUTEX
BRASIL

SIERRAS CIRCULARES ATTACK

CON DIENTES PCD PARA SECCIONADORAS

Las Sierras Circulares Attack Wirutex, con dientes de Diamante PCD, son herramientas de alto desempeño para seccionar paneles en general, incluyendo MDF crudo y revestido, en conjunto con la cuchilla Wirutex. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.

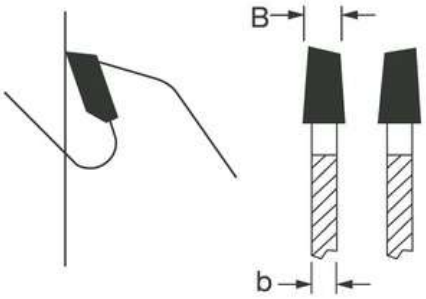


Código	**D** diámetro de la herramienta (mm)	**Espesor de corte**	**Z** número de dientes	**F** agujero (mm)
6568	250	3,2	60	50
1903	250	4,2	60	55
9295	290	3,2	60	55
10160	290	4,2	60	55
5160	300	4,4	60	50
12521	300	4,4	64	60
3104	350	4,4	72	50
13264	350	4,4	72	55
6540	390	4,8	60	60
10408	400	4,4	72	50
13645	430	4,4	72	65
12050	430	4,8	65	54
4779	430	4,8	72	70
7840	460	5,0	60	60
14962	470	4,4	72	75
4686	470	4,8	72	70
1643	480	4,8	72	75
12740	510	4,8	60	80
10438	510	4,8	72	80
10716	570	5,0	72	75
5456	570	5,6	60	60
13213	570	5,8	60	70

INCISORES ATTACK

CON DIENTES PCD PARA SECCIONADORAS

Los Incisores Attack Wirutex, con dientes de Diamante PCD, auxilian las Sierras Attack Wirutex para un corte más preciso, generando más durabilidad y eficiencia en su proceso. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de la herramienta (mm)	**Espesor de corte**	**Z** número de dientes	**F** agujero (mm)
3960	115	4,2 - 5,2	24	45
2031	150	4,4 - 5,4	24	45
5870	180	4,4 - 5,4	30	50
5189	180	5,0 - 6,0	30	45
2328	200	4,4 - 5,4	30	65
1005	200	4,8 - 5,8	30	65
3415	200	4,8 - 5,8	36	65
2608	200	5,6 - 6,6	30	45
13214	200	5,8 - 6,8	36	65

CENTRO DE
MECANIZADO CNC

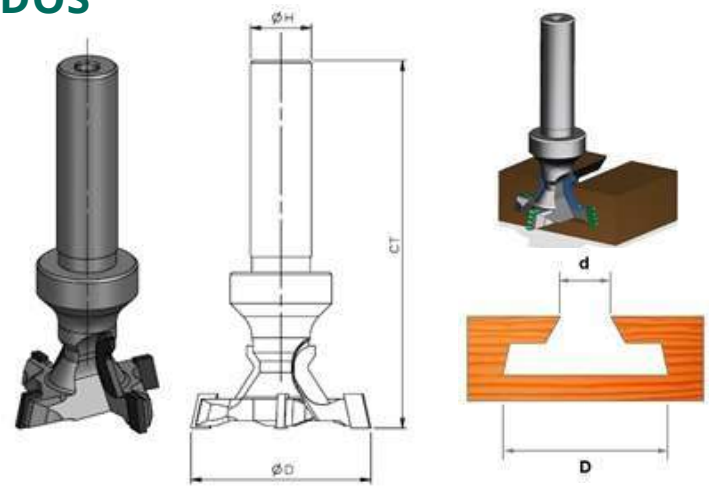
Alto desempeño, con precisión y acabado

La máquina más versátil para la industria de muebles y madera, se torna completa con las innumerables posibilidades de operaciones realizadas por las fresas y accesorios de Wirutex Brasil. Además de soluciones de acuerdo con la necesidad de cada cliente, Wirutex también proporciona más durabilidad, mejor acabado, mayores velocidades de avance y más eficiencia.

WIRUTEX
BRASIL

FRESAS **PARA PANELES RANURADOS**

Wirutex presenta su fresa para paneles ranurados, la solución definitiva para la producción de canales en MDF, crudo o revestido, usados mayoritariamente como rieles para soportes de productos en ambientes comerciales. Auxilia en la quiebra de canto y proporciona excelente acabado final, por ser un mecanizado extremamente delicado. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.



Código (rotación derecha)	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** altura del corte (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
7023	10,6/35	12	13	73	4+2
11105	10,6/35	16	13,5	73	4+2
13418	13,2/35	12	12,5	73	4+2
10081	10,6/35	20	13	73	4+2

FRESAS PARA **EFECTO ESTILO PROVENZAL**

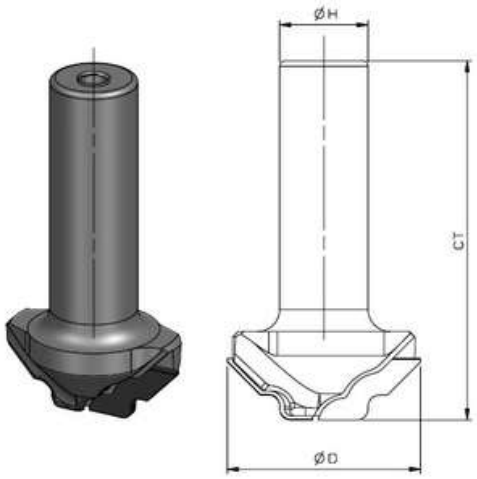
El estilo provenzal es uno de los detalles más conocidos en carpintería, que proporciona belleza, relieve y valor añadido a las piezas de mobiliario y puertas. Con las fresas diamantadas, desarrolladas con alta tecnología y diseños especiales por Wirutex, usted alcanza resultados de alto nivel, precisión de corte y acabado. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.

CÓD: 8507
CANTOS: 8508 e 7053

CÓD: 8509
CANTOS: 8508 e 7081

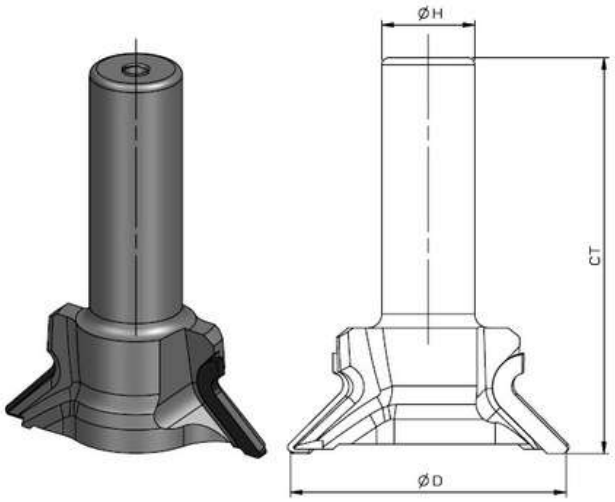
CÓD: 8900
CANTOS: 7927

Código (rotación derecha)	**D** diámetro de la herramienta (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**Z** número de dientes
8507	35	16	2
8508	12	12	2
7053	16	12	1
8509	30	16	2
7081	6	6	1
8900	48	20	2
7927	25	20	2



FRESAS **PARA TIRADORES**

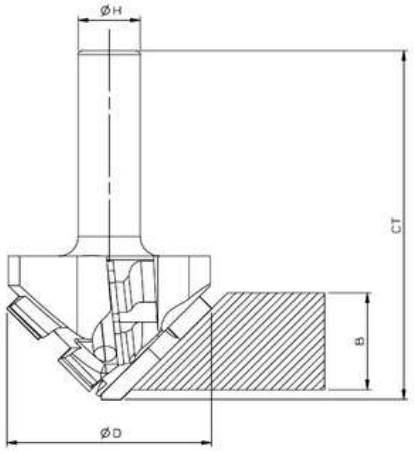
Las fresas para tiradores se tornaron una gran tendencia en el sector de muebles en todo el mundo. Las fresas de diamante Wirutex atienden los más variados tipos de perfiles y materiales, como MDF y Madera Maciza, con acabados perfectos. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de la herramienta (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**Z** número de dientes
6360	60	20	2
6583	39	20	2
7332	48	20	2
7474	45	20	3
9098	40	20	3
14155	42	16	2

FRESAS PARA **CORTE EN 45°**

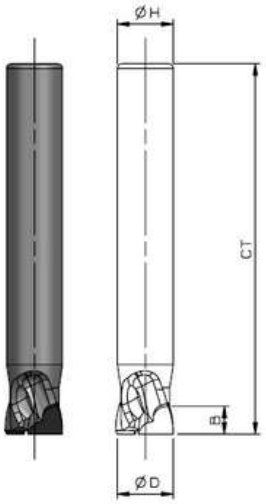
Para la ejecución de mecanizado en 45°, tanto en ranuras como cortes, las herramientas diamantadas Wirutex presentan gran desempeño, durabilidad y excelente acabado. Es posible utilizar las herramientas en Centros de Mecanizado (CNC) con Zapata y CNC Nesting, en las opciones Z2 y Z3, pudiendo mecanizar materiales como MDF, MDP y madera maciza. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
10113	50	20	18	80	3
6551	66	20	25	90	3
6617	82	20	35	100	3

FRESAS **TOP FRISOS 30°**

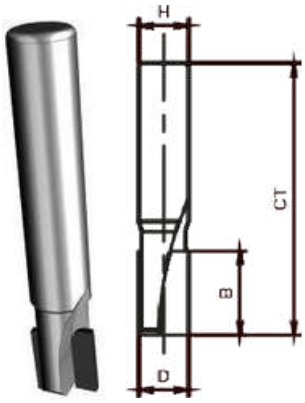
Wirutex acompaña de cerca las tendencias del mercado. Hoy es común el mecanizado de detalles, como frisos y rebajes, que se tornan más delicados en materiales como chapas de MDF y madera maciza. Proyectada internamente por la ingeniería de Wirutex, para realizar el acabado en rebajes, atendiendo las necesidades de los diseños contemporáneos, con excelente acabado. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	D diámetro de la herramienta (mm)	H diámetro del vástago (mm)	B altura de corte (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
10398	10	10	6	65	2
8599	12	12	6	80	2
8745	15	12	6	80	2

FRESAS DE **PCD CON CUERPO DE METAL DURO O METAL PESADO.**

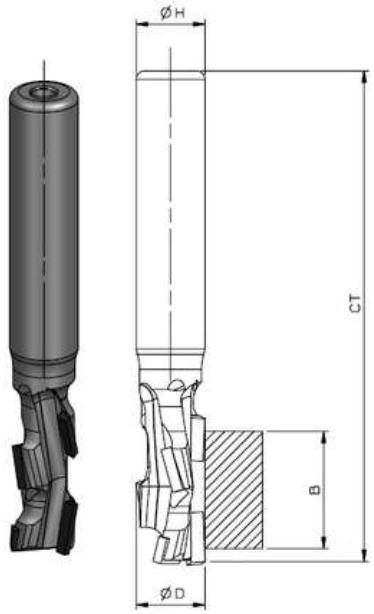
Utilizadas principalmente para la ejecución de canales o rebajes, y, en algunos casos, para cortes. Wirutex desarrolla fresas que poseen el cuerpo en Metal Duro y también Metal Pesado (Densimet®), para posibilitar el mecanizado con diámetros menores, como canales para encaje de fondos, manteniendo la calidad de acabado. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	D diámetro de la herramienta (mm)	B diámetro del vástago (mm)	H altura del corte (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
7082	6	12	6	55	1
7084	7	10	8	65	2
7087	8	12	8	55	2
7094	10	22	10	65	2
17897	6	12	12	60	2
17898	7	12	12	60	2
17899	8	12	12	60	2
17900	10	22	12	60	2

FRESA **ECO Z1**

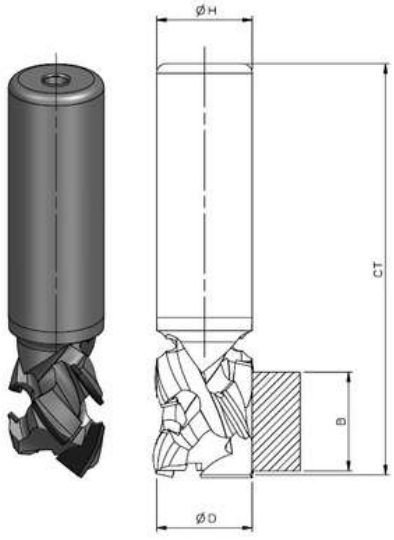
Fresa indicada para volúmenes más bajos de corte, que no exigen velocidad de avance elevada. Óptima solución para una altura de corte relativamente alta en diámetros menores e indicada para operaciones en que la entrada de la fresa en el panel es realizada solamente por el eje "z", como en centros de mecanizado que no poseen la opción de entrada en rampa o hélice. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
6108	12	12	18	85	1
6110	12	12	25	90	1
6112	12	12	30	95	1
6118	16	16	30	95	1
6140	20	20	45	110	1

FRESA **W-TECH Z2**

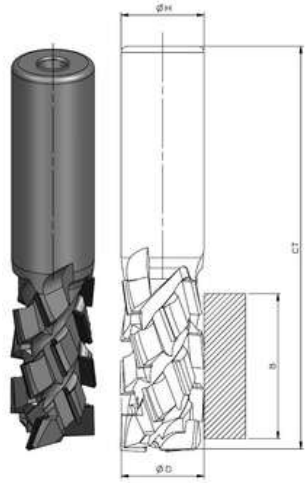
La Línea W-Tech Z2, de Wirutex, posee su geometría proyectada para proporcionar un acabado excelente, incluso en paneles que poseen revestimientos críticos, como Alto Brillo. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** espesor máximo de la pieza (mm)	**Z** número de dientes
17441	16	16	35	100	2
15111	20	20	35	100	2
12499	25	20	35	105	2

FRESA **ONE PASS**

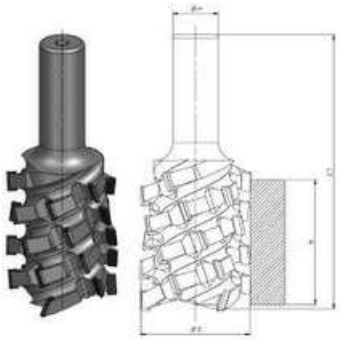
Desarrollado internamente por la Ingeniería de Wirutex, ese es un proyecto revolucionario para cortes de madera maciza en Centros de Mecanizado. La tecnología del Diamante PCD aplicada al diseño innovador de la fresa, eleva esa línea a un nivel muy superior a las demás herramientas disponibles en el mercado de Metal Duro. Durabilidad y acabado inigualables, excelente para la ejecución de contornos y cortes. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
11795	20	20	18	75	3
11748	20	20	25	80	3
11794	20	20	30	90	3
11676	20	20	35	95	3
11793	25	25	18	80	3
11792	25	25	25	90	3
11605	25	25	30	95	3
11780	25	25	35	95	3

FRESA **ONE PASS Z3 PARA CONTORNOS**

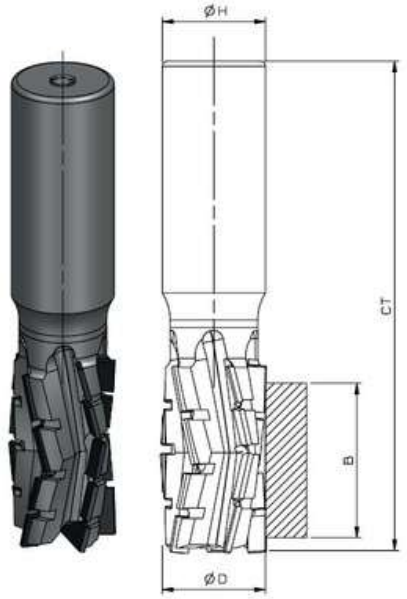
Con la misma concepción de la Fresa One Pass, esa herramienta es específica para Contornos, como patas de mesa, sillas y otras aplicaciones. Wirutex presenta una fresa robusta, que permite mecanizado en alturas aún mayores, con más velocidad y mayor durabilidad. La calidad de su acabado, tanto en MDF, madera maciza y aglomerados, es superior a las demás fresas de metal duro encontradas en el mercado, incluso disminuyendo la necesidad de uso de lijas. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
12211	48	20	18	95	3
12096	48	20	35	120	3
11867	48	20	42	115	3
11893	48	20	50	115	3
11656	48	20	55	120	3
11566	48	20	60	125	3
11789	48	20	80	145	3

LÍNEA **MÁSTER SPEED Z5**

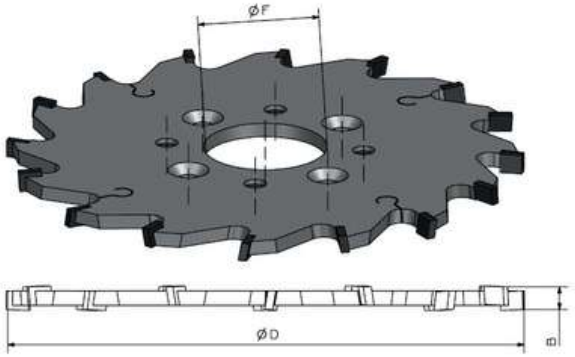
Desarrollada especialmente para corte de MDF y MDP, en Centro de Mecanizado con zapatas, presenta mejor desempeño en altas velocidades. Esa fresa es ideal para quien busca mejora de la productividad, sin perder la calidad de acabado, aun en gran escala de producción. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles



Código	D diámetro de corte (mm)	H diámetro del vástago (mm)	B espesor máximo de la pieza (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
11470	20	20	18	80	5
12142	20	20	25	90	5
9670	20	20	30	95	5
11438	25	25	40	100	5
10584	25	25	50	110	5

SIERRA **PARA CANAL**

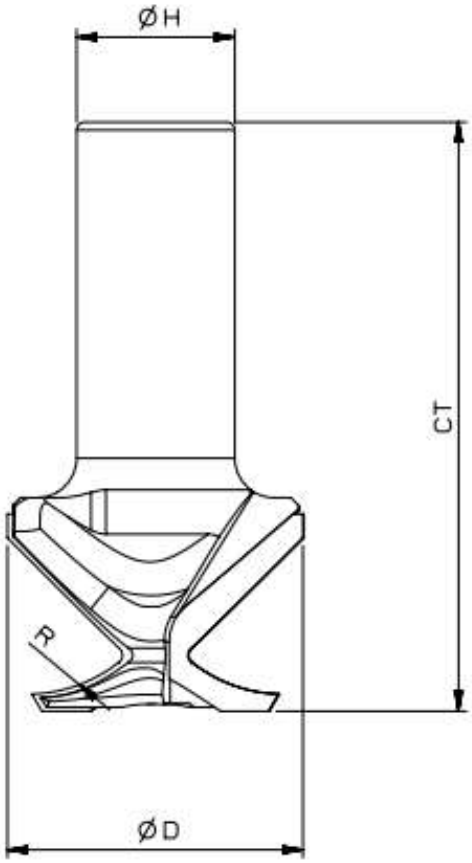
Herramienta versátil que se puede utilizar en Centros de Mecanizado, Enchapadoras de Canto, Centros de Perforación y Routers. Es la forma más rápida y duradera de abrir canales en fondos de muebles, en comparación con las fresas de corte recto que realizan el mismo proceso. Consulte a nuestro equipo técnico para más información y proyectos especiales disponibles.



Código	D diámetro de corte (mm)	F diámetro del agujero central (mm)	B espesor de corte del canal (mm)	Z número de dientes
3289	100	30	4,0	12
3225	120	20+3	4,0	12
4847	125	30	4,0	12
17620	120	20+3	7,0	24
17621	125	20+3	7,0	24

FRESA **WIRUTEX FOLDING**

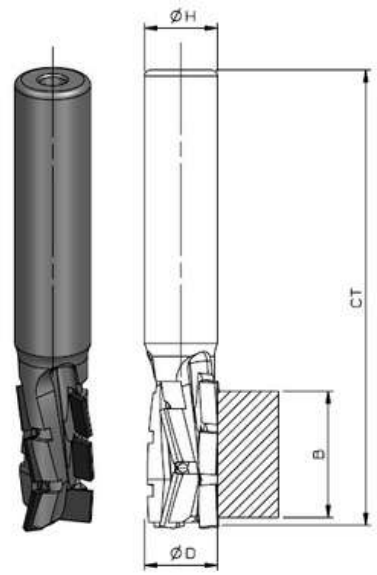
Presentamos la Fresa Folding para el doblado de MDF y MDP. Desarrollada y fabricada por Wirutex do Brasil, es una de las herramientas más innovadoras y demandadas de los últimos tiempos. Se puede utilizar en CNC Router, Centros de Mecanizado con ventosas y CNC Nesting. Se recomienda utilizar materiales apropiados (MDF o MDP sin laminado) con bordes más flexibles. Consulte a nuestro equipo técnico para más información



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor de la pieza(mm)	**R** radio de la herramienta	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
18015	50,2	20	25	30	75	2
18016	37,2	20	15/18	18	75	2
18455	50,2	16	25	30	75	2
19021	37,2	16	15/18	18	75	2

FRESA NESTING Z3 CONVENCIONAL

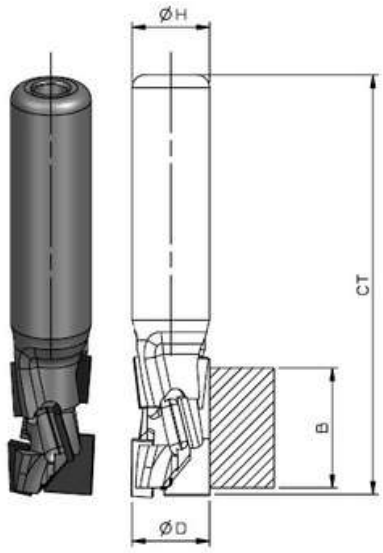
Esta herramienta presenta una combinación de desempeño y costo beneficio. Posee excelente acabado en el mecanizado para materias primas como MDP y MDF (con o sin revestimiento). Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
5708	12	12	18	75	3
5695	12	12	25	80	3
5712	14	16	25	80	3
5780	14	16	30	85	3

FRESA **NESTING MÁSTER Z2**

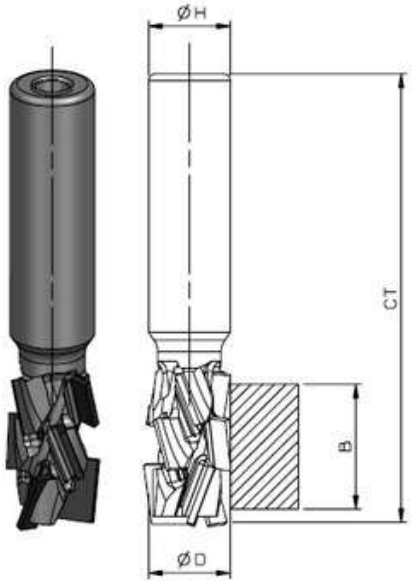
La fresa Nesting Máster Z2 de Wirutex combina desempeño con versatilidad. Es ideal para empresas que poseen una amplia gama de productos y necesitan rendimiento y durabilidad en las herramientas. Puede ser aplicada con perfección en el mecanizado de materiales como MDF, MDP y laminados, tanto en CNCs Nesting robustos, como routers y CNCs de menor potencia. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
12517	10	12	18	65	2
12507	12	12	18	65	2
12508	12	12	25	70	2
12515	14	16	30	75	2

FRESA **NESTING MÁSTER Z3**

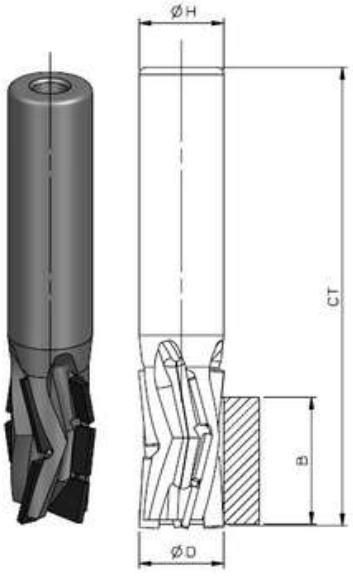
Si usted busca desempeño en el CNC Nesting, esta es la herramienta cierta. Al combinar resistencia, precisión y tecnología con su geometría innovadora, permite altas velocidades, alineada al acabado impecable. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** espesor máximo de la pieza (mm)	**Z** largo total
12240	12	12	18	65	3
12202	12	12	25	70	3
12271	14	16	25	75	3
12229	14	16	33	75	3

FRESA **NESTING CHRONOS Z4**

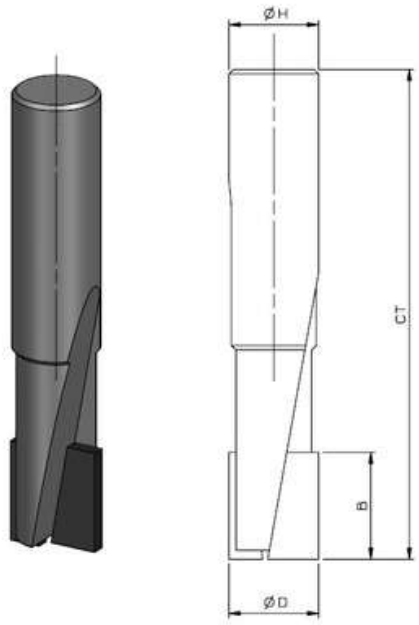
Fresa definitiva para el CNC Nesting, desarrollada y fabricada pioneramente por Wirutex Brasil, con patente requerida. Es la herramienta que conjuga de forma inédita velocidad y calidad en el corte, trayendo más eficiencia y productividad para la industria. También puede ser usada en la configuración Z5 y junto con el kit Cono Térmico y Turbina. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	**D** diámetro de corte (mm)	**H** diámetro del vástago (mm)	**B** espesor máximo de la pieza (mm)	**CT** largo total (mm)	**Z** número de dientes
14220	12	12	18	65	4
14221	12	12	25	70	4
14645	14	16	25	70	4
14960	14	16	30	80	4

FRESA **PARA ACM – CORTE**

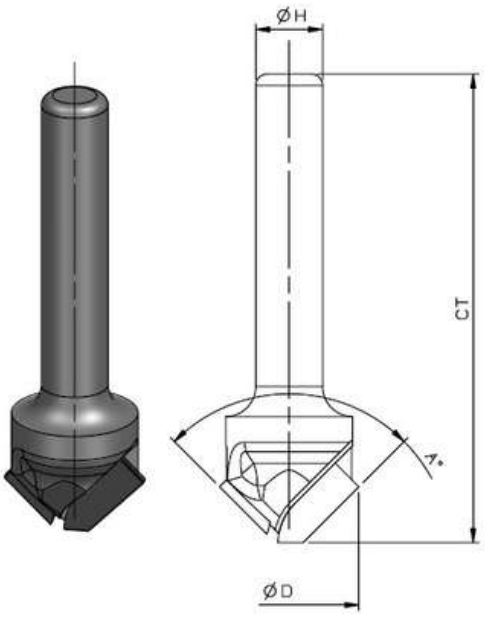
Proyectada y fabricada por Wirutex Brasil, la Fresa para Corte de ACM es uno de los mayores lanzamientos para la industria de comunicación visual. La aplicación del Diamante PCD trae un nuevo nivel de acabado y corte preciso, reflejando en calidad en el producto final. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	D diámetro de corte (mm)	H diámetro del vástago (mm)	B altura de corte (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
7084	7	8	10	55	2
8565	8	8	7	55	1
YLN03012038Z2R	3	3	12	38	2

FRESA **PARA ACM – PLIEGUE**

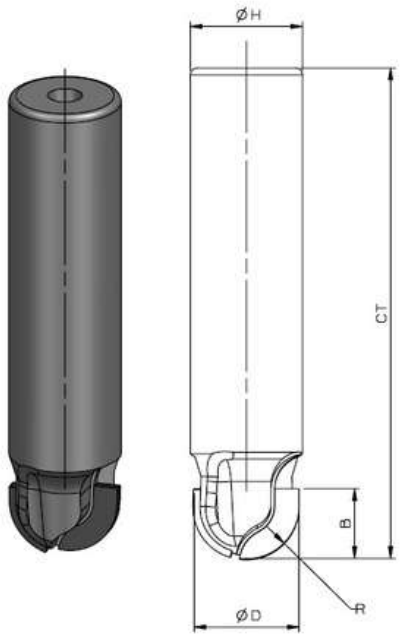
Juntamente con la Fresa para Corte de ACM, la Fresa para Pliegue es otra gran innovación presentada por Wirutex Brasil. La aplicación del Diamante PCD entrega un excelente acabado, disminuyendo la utilización de lijas y rebabas en el proceso de pliegue de ACM. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles



Código	D diámetro de corte (mm)	H diámetro del vástago (mm)	B altura de corte (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
12622	12,5	6	5	42	2
YDC12060052Z2	12	6	10	52	2

FRESA **ESFÉRICA**

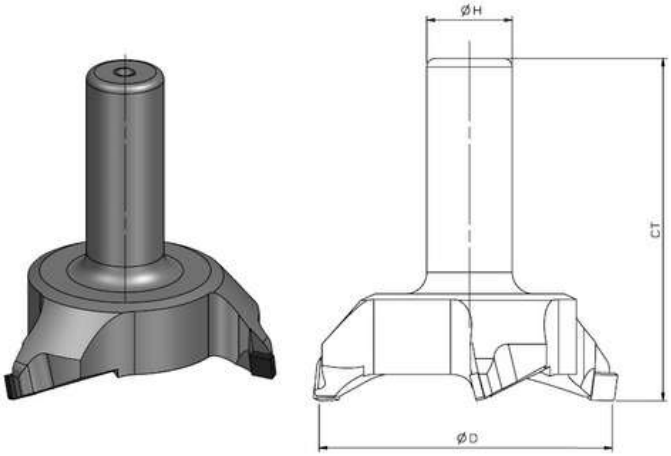
También conocida como Fresa Ball Nose, es una herramienta de desbaste redondeado, con el área de corte esférica. Es indicada para desbaste y canales que necesitan de acabado y suavidad en el corte. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	D diámetro de corte (mm)	H diámetro del vástago (mm)	B altura de corte (mm)	R radio de la herramienta (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
15705	6	6	10	3	55	1
15706	10	12	10	5	60	2
17676	15	16	15	7,5	70	2

FACEADOR

Esa herramienta proyectada por Wirutex ejecuta con perfección el planeado de las Chapas de Sacrifico del CNC Nesting y Routers. Eliminando ranuras y pequeños canales, que pueden ocasionar la mala fijación de las piezas, evitando vibraciones y movimientos en la chapa. Posee variados diámetros y una larga vida útil de utilización. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	D diámetro de la herramienta (mm)	B altura de corte (mm)	H diámetro del vástago (mm)	CT largo total (mm)	Z número de dientes
6299	50	6	16	70	3
12335	80	6	20	65	3
12332	100	6	20	80	3
4247	150	6	25	85	5

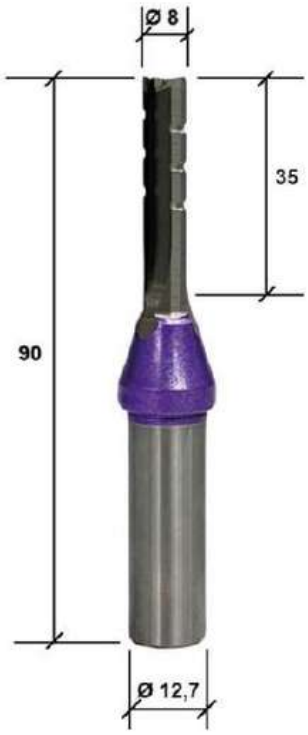
FRESAS EN
METAL DURO (WIDEA)

Además de las posibilidades de herramientas desarrolladas por Wirutex Brasil en Diamante (PCD), la empresa posee una línea de fresas y accesorios en Metal Duro (HWM/WIDEA). Las herramientas de Metal Duro son ampliamente utilizadas para maquinarias como CNC Router, Máquinas Punto a Punto, Pantógrafos y diversos tipos de Fresadoras. Además de esto, ellas poseen características específicas que muchas veces no son encontradas en las fresas de diamante, como diámetros menores y aplicaciones en dibujo y escritura. Por fin, las fresas de Metal Duro Wirutex son una óptima opción para quien busca herramientas con menor valor añadido para producciones de escalas menores.

WIRUTEX
BRASIL

FRESA **ROUTER**

Fresa para corte y otras aplicaciones, fabricada en Metal Duro (HWM) de alta calidad. Ideal para CNC Router, Máquinas Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Énfasis para el excelente acabado y alta durabilidad comparada con herramientas de Metal Duro convencionales. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.



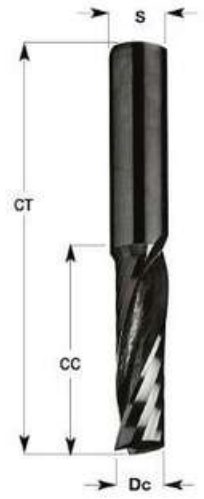
**** Consulte con su vendedor los opcionales de accesorios para uso para añadir desempeño.**

Código	DC	CC	CT	S
YID0602127Z3	6	22	73	12,7
YID0602812 7Z3	6	28	78	12,7
YID0702127Z3**R**	7	22	74	12,7
YID0703012 7Z3**R**	7	30	82	12,7
YID0802127Z3	8	22	73	12,7
YID0802812 7Z3	8	28	81	12,7
YID0803512 7Z3	8	35	90	12,7

FRESAS **HELICOIDALES LISAS Z1**

Fresas para múltiples aplicaciones con Metal Duro (HWM) de alta calidad. Puede ser aplicada para cortes, perfiles, contornos y puede ser usada en CNC Router, Máquinas Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

Aplicación: para contornos, seccionar y perfilar las medidas de las piezas bien ajustadas en la mesa de trabajo, materiales como la madera maciza, derivados, laminados y material plástico, con sorprendente eficacia y elevada velocidad de avance. Para montar en soportes o adaptadores para centros de mecanizado, máquinas punto a punto y pantógrafos CNC.



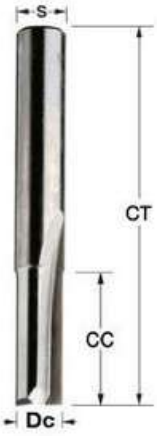
EXCLUSIVA PARA CORTE EN ALUMINIO

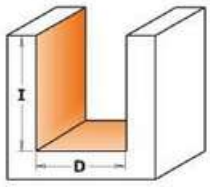
Código	DC	CC	CT	S
YAL03012050Z1R	3	12	50	3
YAL04015050Z1R	4	15	50	4
YAL05017050Z1R	5	17	50	5
YAL05022060Z1R	5	22	60	5
YAL06022060Z1R	6	22	60	6
YAL08022070Z1R	8	22	70	8
YAL10032100Z1R	10	32	100	10

FRESAS **RECTAS Z2**

Fresa para múltiples aplicaciones como cortes, canales y contornos, producida en metal duro (HWM) de alta calidad. Puede ser montado en CNC router, máquinas punto a punto y pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

Aplicación: contornos, cortes y canales en materiales como la madera maciza, derivados, laminados y material plástico. Para montar en soportes para centro de mecanizado, máquinas punto a punto y pantógrafos CNC.





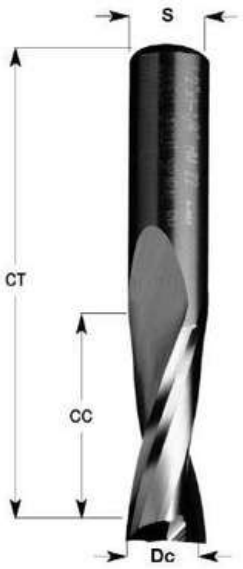
Código	DC	CC	CT	S
YLR04017045Z2R	4	17	45	4
YLR05017050Z2R	5	17	50	5
YLR06017050Z2R	6	17	50	6
YLR07022060Z2R	7	22	60	8
YLR08025060Z2R	8	25	60	8

FRESAS **HELICOIDALES LISAS POSITIVAS Z2**

Fresa para múltiples aplicaciones como cortes, perfiles y contornos, producida en Metal Duro (HWM) de Alta Calidad. Puede ser montada en CNC Router, Máquina Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

Aplicación: excelente acabado en el lado inferior del panel, expele las virutas hacia arriba. Para contornear, seccionar y perfilar las medidas de las piezas bien ajustadas en la mesa de trabajo, materiales como la madera maciza, derivados, laminados y material plástico, con sorprendente eficacia y elevada velocidad de avance.

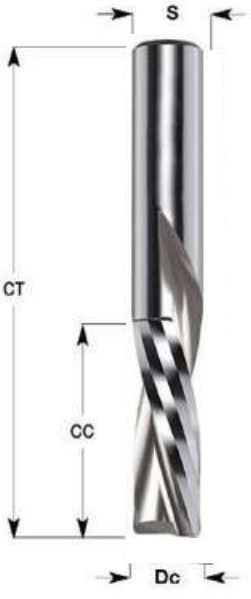
Código	DC	CC	CT	S
YLP03012038Z2R	3	12	38	3
YLP04017045Z2R	4	17	45	4
YLP05017045Z2R	5	17	45	5
YLP06025050Z2R	6	25	50	6
YLP06032060Z2R	6	32	60	6
YLP08025060Z2R	8	25	60	8
YLP08032060Z2R	8	32	60	8
YLP09525060Z2R	9,5	25	60	9,5
YLP10030060Z2R	10	30	60	10
YLP10042075Z2R	10	42	75	10
YLP12032070Z2R	12	32	70	12
YLP12042090Z2R	12	42	90	12
YLP12733060Z2R	12,7	33	60	12,7



FRESAS **HELICOIDALES LISAS NEGATIVAS Z2**

Acabado superior, expele la viruta hacia abajo.

Código	DC	CC	CT	S
YLN03012038Z2R	3	12	38	3
YLN04017045Z2R	4	17	45	4
YLN05017045Z2R	5	17	45	5
YLN06025050Z2R	6	25	50	6
YLN08032060Z2R	8	32	60	8
YLN09525060Z2R	9,5	25	60	9,5
YLN10030060Z2R	10	30	60	10
YLN12032070Z2R	12	32	70	12
YLN12733060Z2R	12,7	33	60	12,7

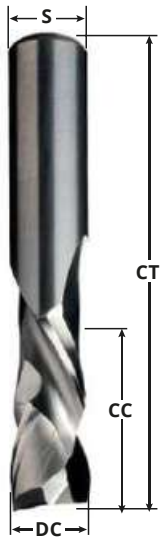


FRESAS **HELICOIDALES LISAS Z2 UP Y DOWN**

Fresa para múltiples aplicaciones como cortes, perfiles y contornos, producida en Metal Duro (HWM) de Alta Calidad. Realiza un mecanizado con excelente acabado, tanto superior como inferior, por expeler la viruta de forma más eficiente. Puede ser montado en CNC Router, Máquinas Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

Aplicación: excelente acabado en el lado inferior del panel, expele las virutas hacia arriba. Para contornear, seccionar y perfilar las medidas de las piezas bien ajustadas en la mesa de trabajo, materiales como la madera maciza, derivados, laminados y material plástico, con sorprendente eficacia y elevada velocidad de avance.

Código	DC	CC	CT	S
YUD06022050Z2R	6	22	50	6
YUD08025060Z2R	8	25	60	8
YUD08032071Z2R	8	32	71	8
YUD09522076Z2R	9,5	22	76	9,5
YUD09531076Z2R	9,5	31	76	9,5
YUD10025064Z2R	10	25	64	10
YUD10035075Z2R	10	35	75	10
YUD12032075Z2R	12	32	76	12
YUD12041088Z2R	12	41	88	12
YUD12731076Z2R	12,7	31	76	12,7

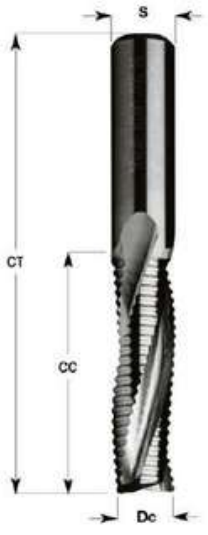


FRESAS **HELICOIDALES ESTRIADAS Z3**

Fresas para múltiples aplicaciones como cortes, canales y contornos, producida en Metal Duro (HWM) de Alta Calidad. Realiza tres cortes positivos simultáneamente, con rompe virutas. Trae excelente acabado en la parte inferior y expele la viruta hacia arriba. Puede ser montado en CNC Router, Máquinas Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

Aplicación: excelente acabado en el lado inferior del panel, expele las virutas hacia arriba. Para contornear, seccionar y perfilar las medidas de las piezas bien ajustadas en la mesa de trabajo, materiales como la madera maciza, derivados, laminados y material plástico, con sorprendente eficacia y elevada velocidad de avance.

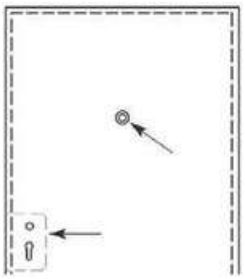
Código	DC	CC	CT	S
YEP08020060Z3	8	20	60	8
YEP10030075Z3	10	30	75	10
YEP10050090Z3	10	50	90	10
YEP12030075Z3	12	30	75	12
YEP16040100Z3	16	40	110	16
YEP16060120Z3	16	60	120	16
YEP2007513 5Z3	20	60	135	20



FRESAS **HELICOIDALES ESTRIADAS Z3 PARA CERRADURAS**

Fresa para cerraduras, producida en Microgramo Integral de Carburo de Alta Calidad. Realiza la apertura del desgarro de la caja de cerradura, cortes y desbastes. Puede ser montado en CNC Router, Máquinas Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

Aplicación: excelente acabado en el lado inferior del panel, expele las virutas hacia arriba. Apertura del desgarro de la caja de cerradura, cortes y desbastes. Materiales como madera maciza, derivados y laminados. Elevada eficacia y buena velocidad de avance.

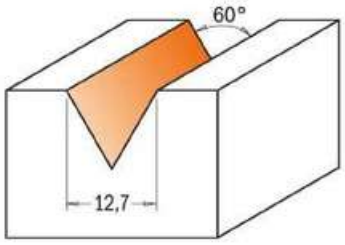


Código	DC	CC	CT	S
YEL16110165Z3R	16	110	165	16

FRESAS **PARA ESCRITURA Y DIBUJO**

Fresa de Metal Duro (HWM) de Alta Calidad, con 60 grados de angulación. Puede ser aplicada para escrituras y dibujos en la superficie de las piezas. Puede ser usada en CNC Router, Máquinas Punto a Punto y Pantógrafos CNC. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

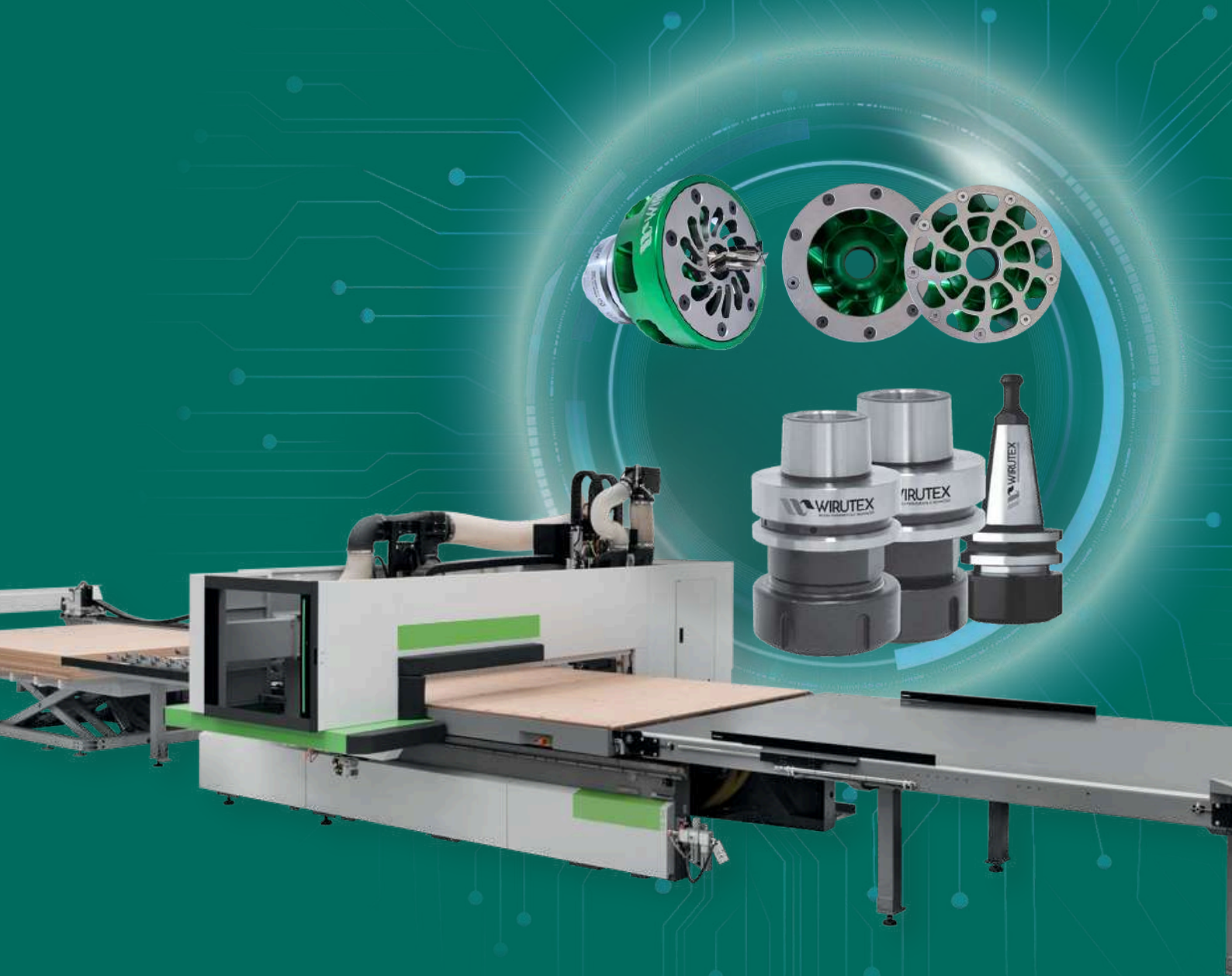
Aplicación: mecanizado de escritura y dibujos en bajo relieve. Materiales como madera maciza, derivados y laminados. Elevada eficacia y buena velocidad de avance. Para montar en soportes o adaptadores para centros de mecanizado, máquinas punto a punto y pantógrafos CNC.



Código	DC	CC	CT	S
YDC12060052Z2	12	10	52	6

SISTEMAS DE FIJACIÓN

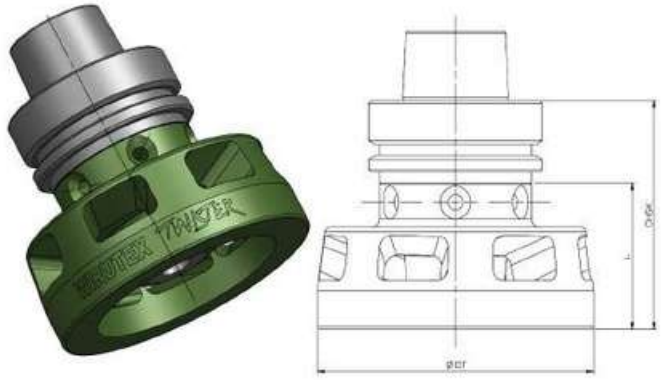
Tan importante como la herramienta adecuada para su proceso, su fijación interfiere directamente en la calidad del mecanizado y en la vida útil de la herramienta. Con ese propósito, Wirutex Brasil desarrolla y fabrica componentes de fijación de altísimo desempeño, que permiten máxima precisión en la operación y eficiencia operacional.



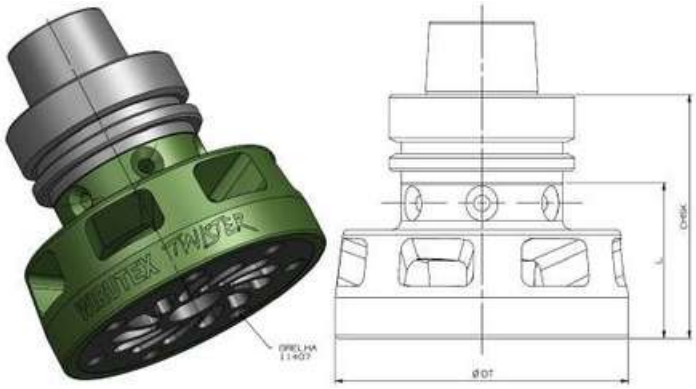
WIRUTEX
BRASIL

TURBINAS

SIN REJILLA

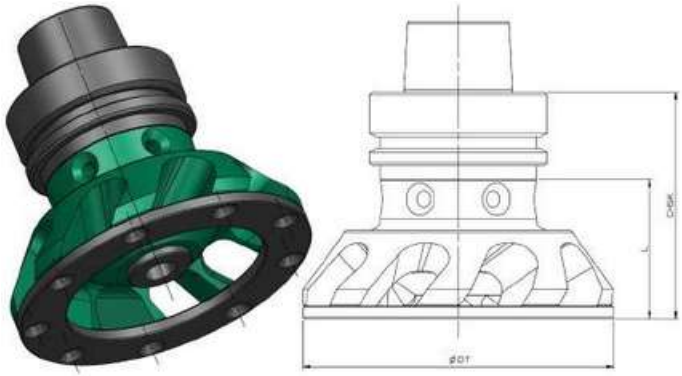


CON REJILLA

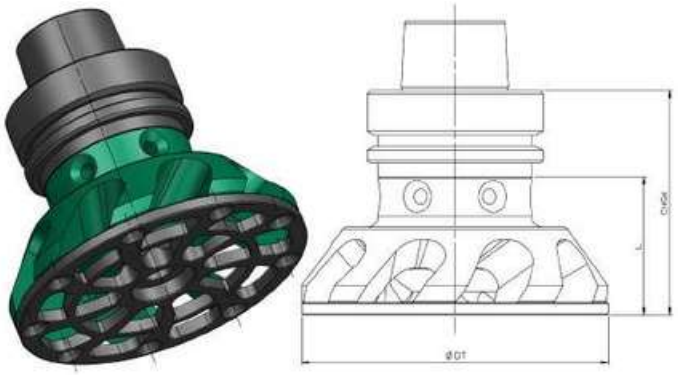


Código (rotación derecha)	DT diámetro de la turbina (mm)	L ancho de la turbina (mm)	CHSK largo de la turbina con cono HSK (mm)	CISO largo de la turbina con cono ISO (mm)	NH número de hélices
11405 - Sin rejilla	100	53	83	74	7
12963 - Con rejilla	100	53	83	74	7

SIN REJILLA

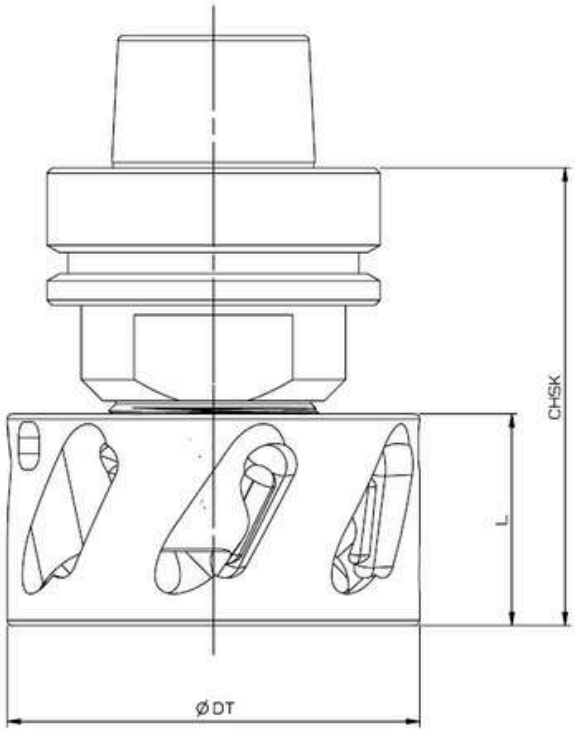


CON REJILLA



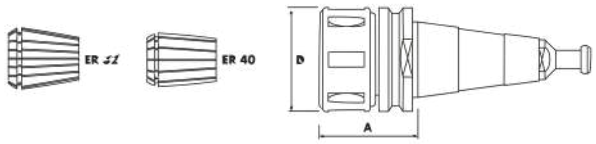
Código (rotación derecha)	DT diámetro de la turbina (mm)	L diámetro de la turbina (mm)	CHSK largo de la turbina con cono HSK (mm)	CISO largo de la turbina con cono ISO (mm)	NH número de hélices
17299 - Sin rejilla	110	49,5	80,5	71,5	9
17300 - Con rejilla	110	49,5	80,5	71,5	9

TURBINA **PARA CONOS PINZA ER**



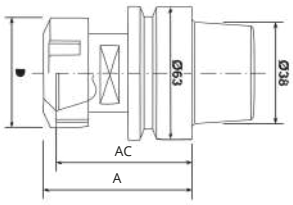
Código (rotación derecha)	**DT** diámetro de la turbina (mm)	**L** ancho de la turbina (mm)	**CHSK** largo de la turbina con cono HSK (mm)	**CISO** largo de la turbina con cono ISO (mm)	**NH** número de hélices
TWER25	78	40	83	63	7
TWER32	78	40	83	63	7
TWER40	83	40	83	63	7

PORTAPINZAS **TIPO ISO 30**



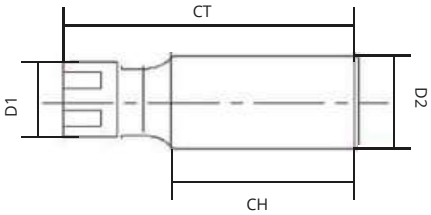
Código (rotación derecha)	**D**	**A**	**PINZA**	**NORMA**
18320001	50	50	ER 32	ISO 30
18320101	63	60	ER 40	ISO 30

PORTAPINZAS **TIPO HSK 63F**



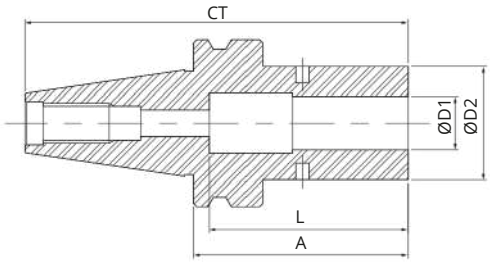
Código (rotación derecha)	**D**	**A**	**PINZA**	**NORMA**
18330001	50	70	ER 32	HSK - 63F
18331001	63	80	ER 40	HSK - 63F

CONO **BHX**



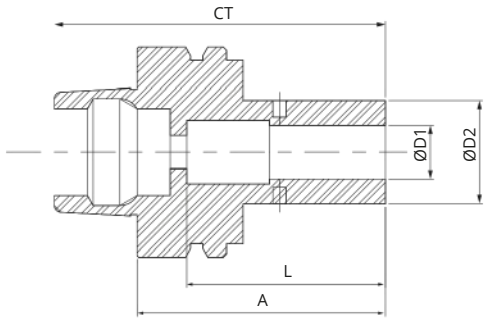
Código (rotación derecha)	**CT** largo total (mm)	**D1** patrón de la pinza	**D2xCH** diámetro del vástago (mm)
8806WR	110	ER 16	H20X65
8164WR	90	ER 16	H25X45

CONO TÉRMICO **ISO – 30 PARA TURBINA**



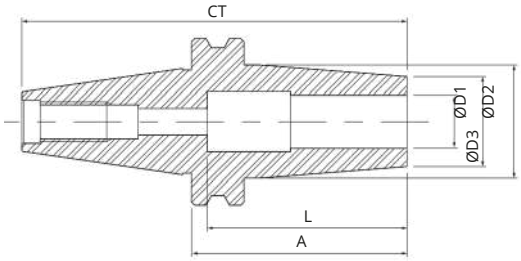
Código (rotación derecha)	**D1** diámetro del vástago (mm)	**D2** diámetro externo menor (mm)	**L** largo encaje (mm)	**A** distancia entre flanges (mm)	**CT** largo total
5794WR	12	24	55	65	116
5795WR	16	27	55	65	116

CONO TÉRMICO **HSK – 63F PARA TURBINA**



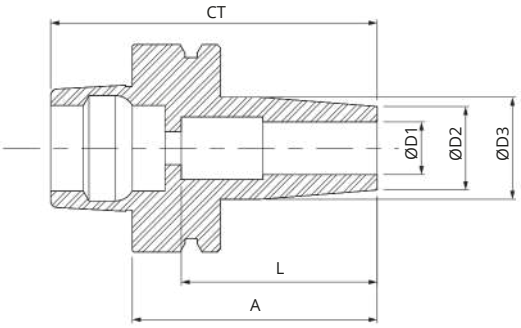
Código (rotación derecha)	**D1** diámetro del vástago (mm)	**D2** diámetro externo menor (mm)	**L** largo encaje (mm)	**A** distancia entre flanges (mm)	**CT** largo total
5644WR	12	24	55	75	100
5645WR	16	27	55	75	100

CONO TÉRMICO **ISO – 30**



Código (rotación derecha)	**D1** diámetro del vástago (mm)	**D2** diámetro externo menor (mm)	**D3** diámetro externo mayor (mm)	**L** largo encaje (mm)	**A** distancia entre flanges (mm)	**CT** largo total
5648WR	12	24	32	55	65	116
5649WR	16	27	34	55	65	116
5650WR	20	33	40	55	65	116
5651WR	25	37	42	55	65	116

CONO TÉRMICO **HSK – 63F**

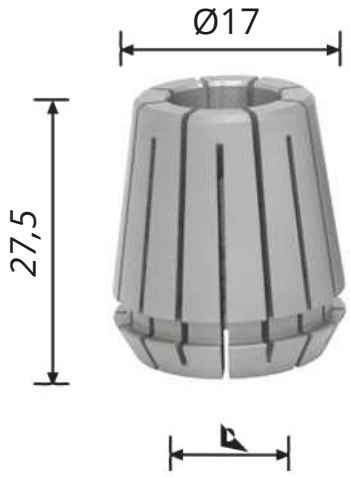


Código (rotación derecha)	**D1** diámetro del vástago (mm)	**D2** diámetro externo menor (mm)	**D3** diámetro externo mayor (mm)	**L** largo encaje (mm)	**A** distancia entre flanges (mm)	**CT** largo total
8129WR	8	24	32	55	75	100
7844WR	10	24	32	55	75	100
5492WR	12	24	32	55	75	100
5493WR	16	27	34	55	75	100
5494WR	20	33	40	55	75	100
5495WR	25	37	42	55	75	100

PINZA ELÁSTICA **ER 16**

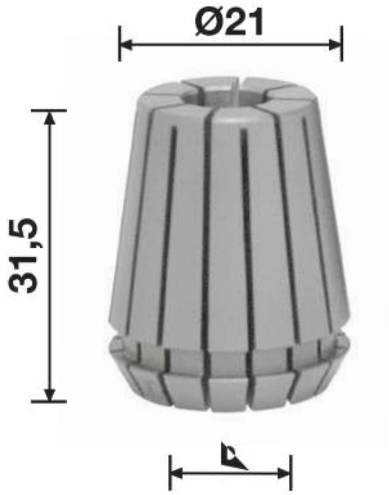
63F DIN 69893

Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
184.030.16	3	ER 16
184.040.16	4	ER 16
184.050.16	5	ER 16
184.060.16	6	ER 16
184.080.16	8	ER 16
184.100.16	10	ER 16



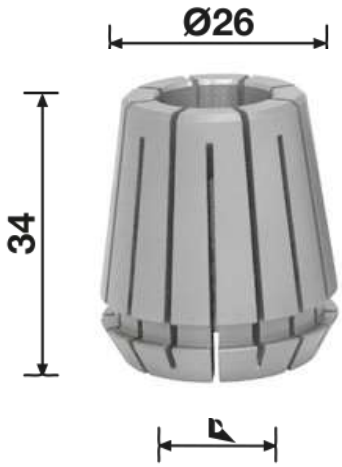
PINZA ELÁSTICA **ER 20**

Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
184.030.20	3	ER 20
184.040.20	4	ER 20
184.050.20	5	ER 20
184.060.20	6	ER 20
184.070.20	7	ER 20
184.080.20	8	ER 20
184.100.20	10	ER 20
184.120.20	12	ER 20
184.130.20	13	ER 20



PINZA ELÁSTICA **ER 25**

Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
184.030.25	3	ER 25
184.040.25	4	ER 25
184.050.25	5	ER 25
184.060.25	6	ER 25
184.070.25	7	ER 25
184.080.25	8	ER 25
184.100.25	10	ER 25
184.120.25	12	ER 25
184.130.25	13	ER 25
184.140.25	14	ER 25
184.150.25	15	ER 25
184.160.25	16	ER 25

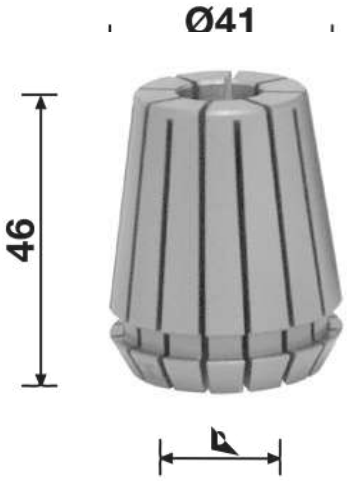


PINZA ELÁSTICA **ER 32**

Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
184.030.00	3	ER 32
184.040.00	4	ER 32
184.050.00	5	ER 32
184.060.00	6	ER 32
184.070.00	7	ER 32
184.080.00	8	ER 32
184.090.00	9	ER 32
184.100.00	10	ER 32
184.110.00	11	ER 32
184.120.00	12	ER 32
184.127.00	12,7	ER 32
184.130.00	13	ER 32
184.140.00	14	ER 32
184.150.00	15	ER 32
184.160.00	16	ER 32
184.180.00	17	ER 32
184.190.00	19	ER 32
184.200.00	20	ER 32

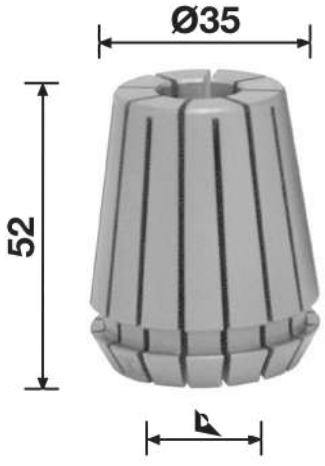
PINZA ELÁSTICA **ER 40**

Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
184.032.00	3	ER 40
184.042.00	4	ER 40
184.052.00	5	ER 40
184.062.00	6	ER 40
184.072.00	7	ER 40
184.082.00	8	ER 40
184.092.00	9	ER 40
184.102.00	10	ER 40
184.112.00	11	ER 40
184.122.00	12	ER 40
184.132.00	13	ER 40
184.142.00	14	ER 40
184.152.00	15	ER 40
184.162.00	16	ER 40
184.182.00	18	ER 40
184.192.00	19	ER 40
184.202.00	20	ER 40
184.252.00	25	ER 40



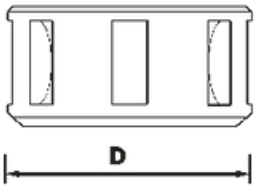
PINZA ELÁSTICA **ER 444**

Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
184.030.52	3	ER 444
184.040.52	4	ER 444
184.050.52	5	ER 444
184.060.52	6	ER 444
184.070.52	7	ER 444
184.080.52	8	ER 444
184.100.52	10	ER 444
184.120.52	12	ER 444
184.130.52	13	ER 444
184.140.52	14	ER 444
184.150.52	15	ER 444
184.160.52	16	ER 444
184.180.52	18	ER 444
184.190.52	19	ER 444
184.200.52	20	ER 444
184.250.52	25	ER 444



TUERCA DE BLOQUEO
PARA PORTAPINZAS

Aplicación: bloquear la pinza elástica.



Código	D diámetro de la herramienta (mm)	PINZA
99218301	50	ER 32
99238301	63	ER 40

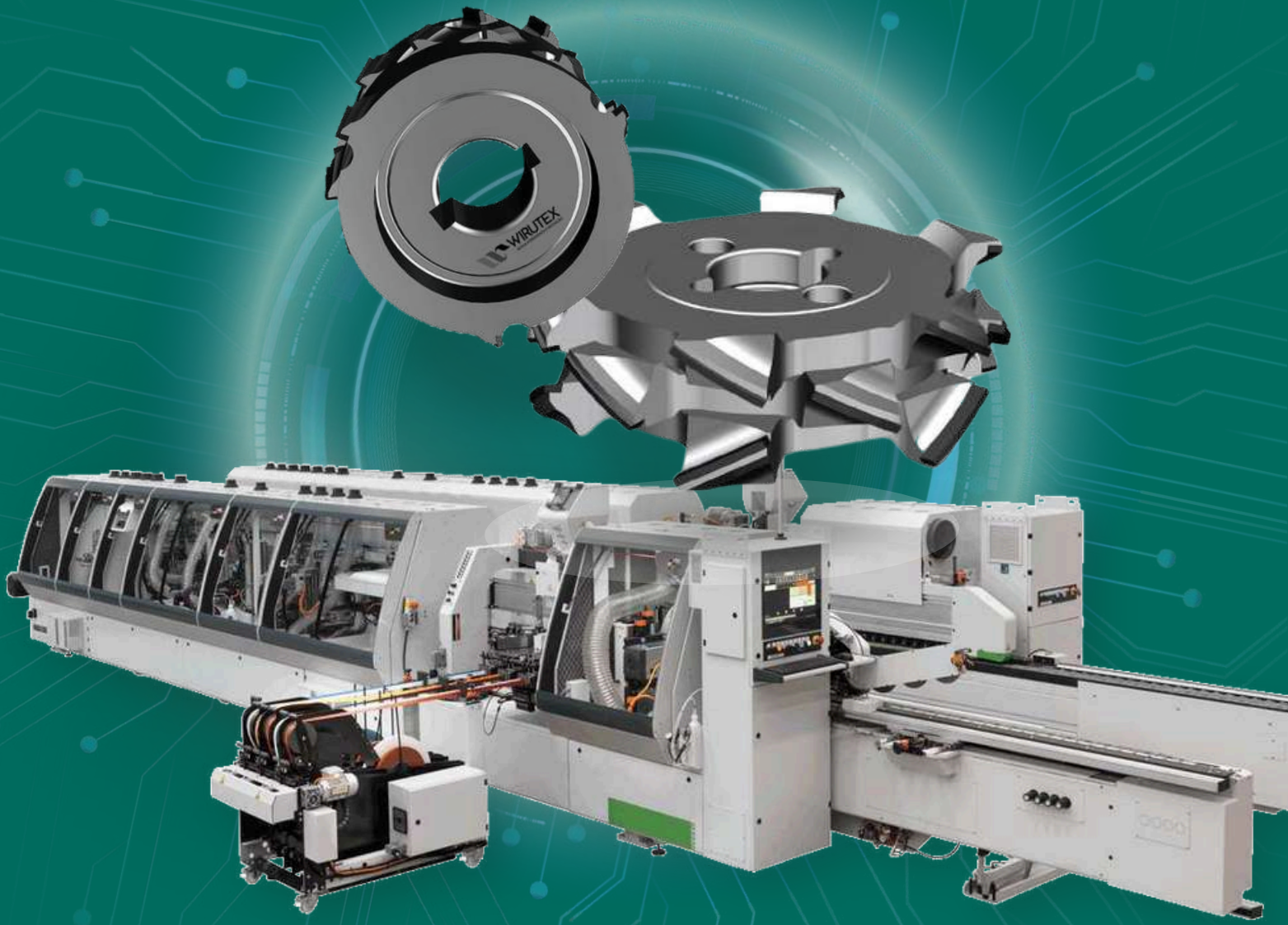
LLAVE DE **APRIETE**

Aplicación: encaje perfecto, menor riesgo de accidentes.

Código	PINZA
99118300	ER 32
99128300	ER 40

ENCHAPADORAS DE CANTO

Máquina fundamental en las empresas que realizan procesos con materia prima en chapas y similares. Posee la función de realizar el acabado de los laterales de los muebles. Wirutex Brasil es una de las mayores referencias del mercado en fresas de rectificación para enchapadoras, habiendo desarrollado y fabricado pioneramente la línea WF. Conozca las opciones de herramienta que elevan su productividad, operando con mejor acabado y mayor durabilidad.

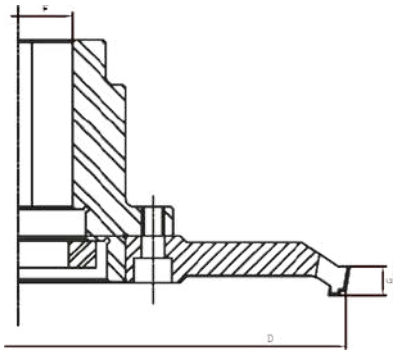


WIRUTEX
BRASIL

TRITURADORES **MAGNUM**

Con innovaciones en geometría y diseño el Triturador Magnum de Wirutex, utilizado en Escuadradoras, proporciona un corte con excelencia, trayendo mejorías en el acabado y mayor durabilidad. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.

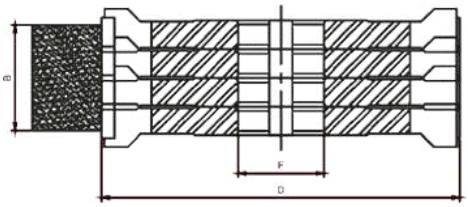
Código	Diámetro de la herramienta	Altura de corte	Z	Agujero
12636-80*	250	10	36+6	80
12636-35	250	10	36+6	35
12636-40	250	10	36+6	40
12999-80*	230	10	30+6	80
12999-35	230	10	30+6	35
12999-40	230	10	30+6	40



*** Sin bloque.**

RECTIFICADORAS **WF MODULAR SYSTEM**

Fresa que revolucionó el acabado en Enchapadoras de Canto y trajo mejorías en el proceso en general. Con su ángulo axial mayor, proporciona un corte perfecto, mecanizando de forma más suave sin "fotografiar" en los bordes más finos. Su durabilidad es, en media, dos veces mayor que una herramienta convencional, lo que aumenta la rentabilidad de su inversión. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.



Código	Diámetro de la herramienta	Esp. del panel	Z	Agujero	Observación
11464	120	25	6	25	-
11086	125	25	6	30	-
11089	125	40	6	30	-
12953	125	45	6	30	*Bloque
11734	180	18	10	40	-

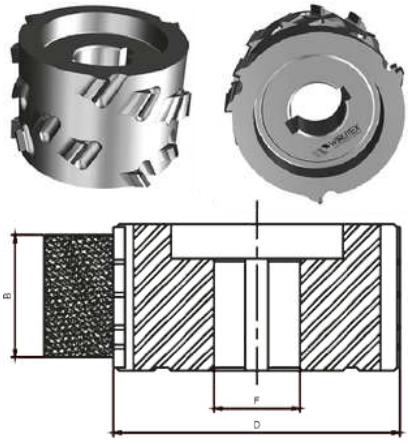
RECTIFICADORA **ALUMINIO CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES**

Fresa utilizada en enchapadoras de canto que proporciona un buen acabado y versatilidad, pues poseen cuchillas de diamante que pueden ser cambiadas, además de que reducen el esfuerzo motor debido a su cuerpo producido en aluminio. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.

Código	Diámetro de la herramienta	Esp. del panel	Z	Agujero
14875	80	25	3	30
17625	80	40	3	30
15088	80	40	3	20
15017	80	60	3	20
14758	100	25	3	30
15144	100	60	3	30
14806	125	25	3	30

FRESAS **PARA RECTIFICADORAS**

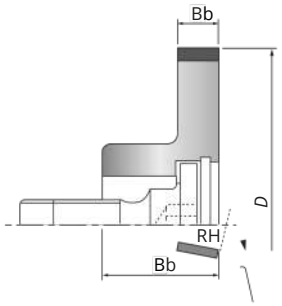
Fresas para Rectificadoras Enchapadoras de Canto haciendo el acabado preciso para el encolado de tapacanto sin marcado. Las Fresas de Rectificación Wirutex traerán el diferencial productivo que su industria necesita, con óptimo acabado y larga durabilidad. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles.

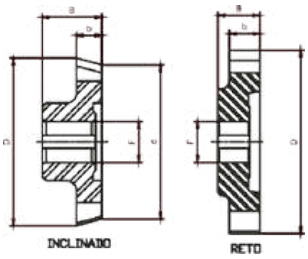


Código	Diámetro de la herramienta	Esp. del panel	Z	Agujero	Máquina
9205	80	45	3	20	INMES
5897	80	65	2	20	USIKRAFT
16035	100	65	3	30	USIKRAFT
10777	100	35	3	30	SCM
3060	100	40	3	30	SCM/HOMAG
14827	100	60	3	30	SCM
2340	100	60	3	30	IMA/HOMAG
14614	125	25	3	30	HOMAG
10807	125	50	3	30	HOMAG
6095	125	40	3	30	IMA/HOMAG
1126	125	60	3	30	BIESSE/NANXING

FRESAS **PARA REFILADO DE CANTOS**

Con geometría especialmente desarrollada por la ingeniería de Wirutex con inclinación axial optimizada, estas fresas son capaces de mecanizar todos los tipos de canto, manteniendo siempre el óptimo acabado, con bajo ruido. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.

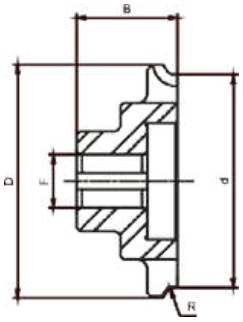




Código	D diámetro de la herramienta (mm)	d diámetro de la copiadora (mm)	B altura del flange (mm)	b esp. del corte	F agujero (mm)	Z n.° de dientes	Máquina
1700	75,25	68	19	10	17	6	MACLINEA
1702	70	70	17	10	17	6	MACLINEA
1595	68	61	17	12	16	6	SULAMERICANA
4968	70	70	12	12	16	6	SULAMERICANA

FRESAS PARA **PERFILADO DE RADIOS**

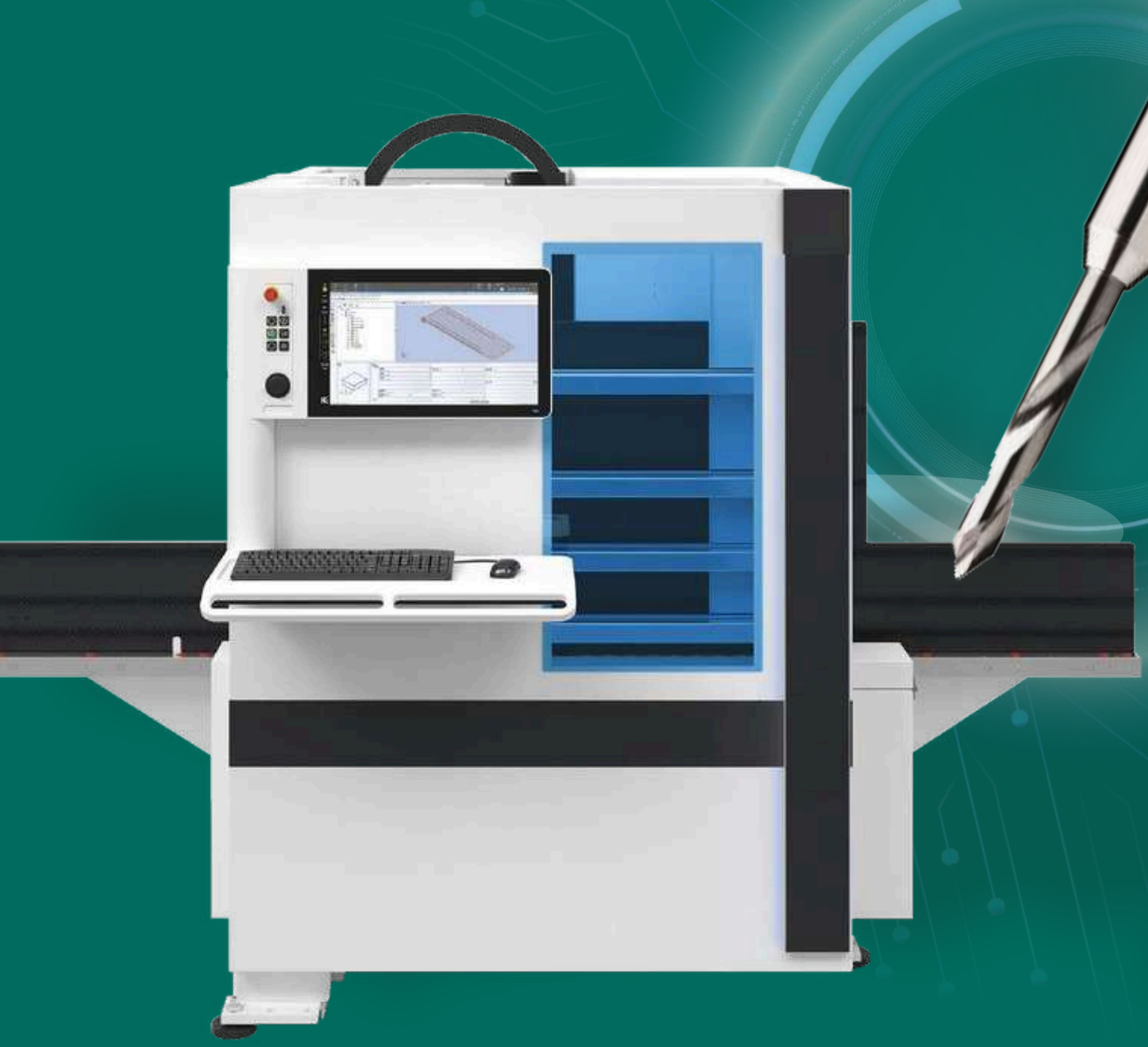
Diseñada para reducir ruidos y mejorar la salida de residuos, es ideal para acabados redondeados. Su moldeado permite el mecanizado de todos los tipos de canto, incluyendo paneles postforming y preforming. Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones.



Código	D diámetro de la herramienta (mm)	d diámetro de la copiadora (mm)	B altura del flange (mm)	R radio (mm)	F agujero (mm)	Z n.° de dientes	Máquina
2749	70	64	30	2	16	4	USIKRAFT
13626	70	65,8	12	1,5	16	4	NANXING
4948	70	66	12	1	16	4	GIBEN/NANXING
2717	70	66	12	2	16	4	GIBEN/NANXING
2467	77,63	70	23	2	HSK25	4	HOMAG/IMA
2705	77,63	70	23	2	HSK25	6	HOMAG
6959	70,57	65	20	2	16	4	HOMAG
4309	55,3	48	13,5	2	16	3	SCM
3996	55,7	47,9	27,5	1	16	4	SCM
2010	77,5	70,5	16	2	16	4	SCM
1227	67,53	63	22	2	16	6	BIESSE

CENTRO DE PERFORACIÓN
Y TALADROS MÚLTIPLES

Fabricadas con acero especial de alta resistencia, conozca las opciones de brocas pasantes y no pasantes ofrecidas por Wirutex Brasil, para trabajar con alta precisión y mayor productividad.



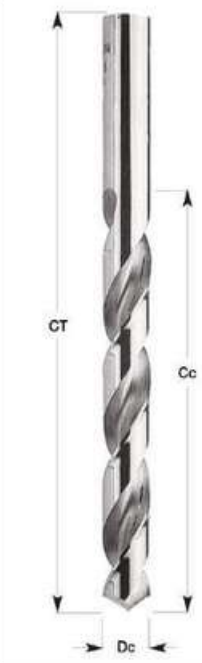
WIRUTEX
BRASIL

BROCAS **DE ACERO RÁPIDO**

AGUJEROS PASANTES

Aplicación: para agujeros pasantes sobre madera maciza, derivados y laminados.

Código rotación derecha	**DC** diámetro de corte	**CC** largo del corte (mm)	**CT** largo total (mm)	**Rotación** DX/SX
2011AR	2	24	49	DX
2012AR	2	24	49	SX
2511AR	2,5	30	57	DX
2512AR	2,5	30	57	SX
3011AR	3	33	61	DX
3012AR	3	33	61	SX
3511AR	3,5	39	70	DX
3512AR	3,5	39	70	SX
4011AR	4	43	75	DX
4012AR	4	43	75	SX
4511AR	4,5	47	80	DX
4512AR	4,5	47	80	SX
5011AR	5	52	86	DX
5012AR	5	52	86	SX
5511AR	5,5	57	93	DX
5512AR	5,5	57	93	SX
6011AR	6	57	93	DX
6012AR	6	57	93	SX
7011AR	7	69	109	DX
7012AR	7	69	109	SX
7511AR	7,5	69	109	DX
7512AR	7,5	69	109	SX
8011AR	8	75	117	DX
8012AR	8	75	117	SX
10011AR	10	87	133	DX
10012AR	10	87	133	SX



Consulte medidas disponibles para bujes de reducción.

Ejemplo de Montaje

Soportes de Broca (Mandril)

Bujes de Reducción

Broca de Acero Rápido

BROCAS **DE CONEXIÓN RÁPIDA CON ROSCA M8**

AGUJEROS NO PASANTES

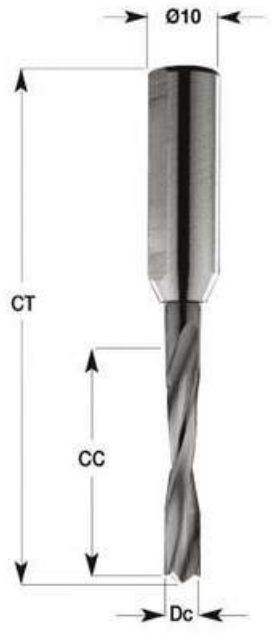
Aplicación: para agujeros no pasantes sobre madera maciza, derivados y laminados.
Para montar en soportes de broca.

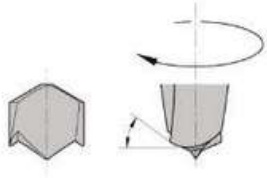
Código rotación derecha	**Código** rotación izquierda	**DM** diámetro máximo (mm)	**CC** largo del corte (mm)	**CT** largo total (mm)
35305011	35305012	5	30	55
35306011	35306012	6	30	55
35308011	35308012	8	30	55
35310011	35310012	10	30	55

BROCA **INTEGRAL**

AGUJEROS NO PASANTES

Aplicación: para agujeros no pasantes sobre madera maciza, derivados y laminados.
Para montar en soportes de broca





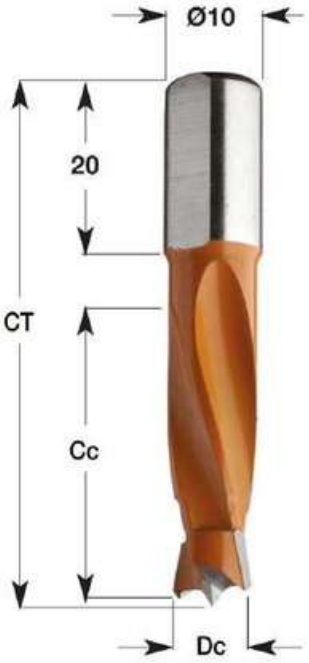
Código rotación derecha	**Código** rotación izquierda	**DM** diámetro máximo (mm)	**CC** largo del corte (mm)	**CT** largo total (mm)
YNPTC.03.70R	YNPTC.03.70L	3	40	70
YNPTC.04.70R	YNPTC.04.70L	4	40	70
YNPTC.05.70R	YNPTC.05.70L	5	40	70
YNPTC.06.70R	YNPTC.06.70L	6	40	70

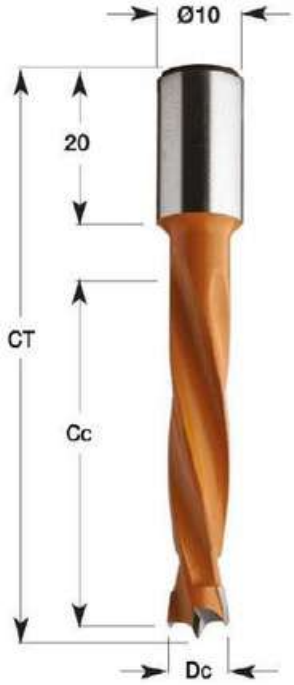
BROCAS DE **CONEXIÓN RÁPIDA**

AGUJEROS NO PASANTES

Código rotación derecha	**Código** rotación izquierda	**DM** diámetro máximo (mm)	**CC** largo del corte (mm)	**CT** largo total (mm)
YNP.04.57R	YNP.04.57L	4	30	57,5
YNP.045.57R	YNP.045.57L	4,5	30	57,5
YNP.05.57R	YNP.05.57L	5	30	57,5
YNP.055.57R	YNP.055.57L	5,5	30	57,5
YNP.06.57R	YNP.06.57L	6	30	57,5
YNP.063.57R	YNP.063.57L	6,35	30	57,5
YNP.07.57R	YNP.07.57L	7	30	57,5
YNP.08.57R	YNP.08.57L	8	30	57,5
YNP.09.57R	YNP.09.57L	9	30	57,5
YNP.10.57R	YNP.10.57L	10	30	57,5
YNP.11.57R	YNP.11.57L	11	30	57,5
YNP.12.57R	YNP.12.57L	12	30	57,5
YNP.04.70R	YNP.04.70L	4	40	70
YNP.045.70R	YNP.045.70L	4,5	40	70
YNP.05.70R	YNP.05.70L	5	40	70
YNP.055.70R	YNP.055.70L	5,5	40	70
YNP.06.70R	YNP.06.70L	6	40	70
YNP.063.70R	YNP.063.70L	6,35	40	70
YNP.065.70R	YNP.065.70L	6,5	40	70
YNP.07.70R	YNP.07.70L	7	40	70
YNP.075.70R	YNP.075.70L	7,5	40	70
YNP.08.70R	YNP.08.70L	8	40	70
YNP.082.70R	YNP.082.70L	8,2	40	70
YNP.09.70R	YNP.09.70L	9	40	70
YNP.095.70R	YNP.095.70L	9,5	40	70
YNP.10.70R	YNP.10.70L	10	40	70
YNP.11.70R	YNP.11.70L	11	40	70
YNP.12.70R	YNP.12.70L	12	40	70
YNP.127.70R	YNP.127.70L	12,7	40	70
YNP.13.70R	YNP.13.70L	13	40	70
YNPH.14.70R	YNPH.14.70L	14	40	70
YNPH.15.70R	YNPH.15.70L	15	40	70

Aplicación: para agujeros no pasantes sobre madera maciza, derivados y laminados. Para montar en soportes de broca.



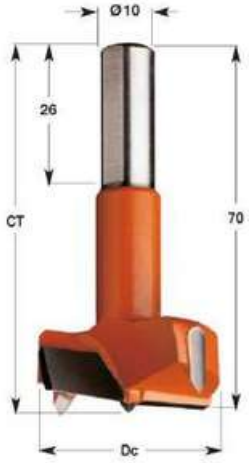


BROCAS PARA MINIFIX BISAGRAS

AGUJEROS NO PASANTES

Código rotación derecha	Código rotación izquierda	DM diámetro máximo (mm)	CT largo total (mm)
YNP.15.57R	YNP.15.57L	15	57
YNP.18.57R	YNP.18.57L	18	57
YNP.19.57R	YNP.19.57L	19	57
YNP.20.57R	YNP.20.57L	20	57
YNP.25.57R	-	25	57
YNP.26.57R	YNP.26.57L	26	57
YNP.32.57R	-	32	57
YNP.35.57R	YNP.35.57L	35	57
YNP.14.70R	YNP.14.70L	14	70
YNP.15.70R	YNP.15.70L	15	70
YNP.16.70R	YNP.16.70L	16	70
YNP.18.70R	YNP.18.70L	18	70
YNP.20.70R	YNP.20.70L	20	70
YNP.22.70R	YNP.22.70L	22	70
YNP.25.70R	YNP.25.70L	25	70
YNP.26.70R	YNP.26.70L	26	70
YNP.30.70R	YNP.30.70L	30	70
YNP.35.70R	YNP.35.70L	35	70
YNP.40.70R	YNP.40.70L	40	70

Aplicación: para agujeros no pasantes en madera maciza, derivados y laminados. Ideal para crear encajes de bisagras. Para montar en soportes de broca

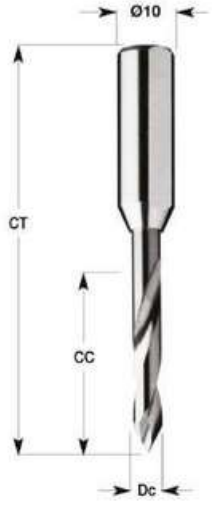


BROCA **INTEGRAL**

AGUJEROS PASANTES

Aplicación: para agujeros pasantes sobre madera maciza, derivados y laminados. Para montar en soportes de broca.

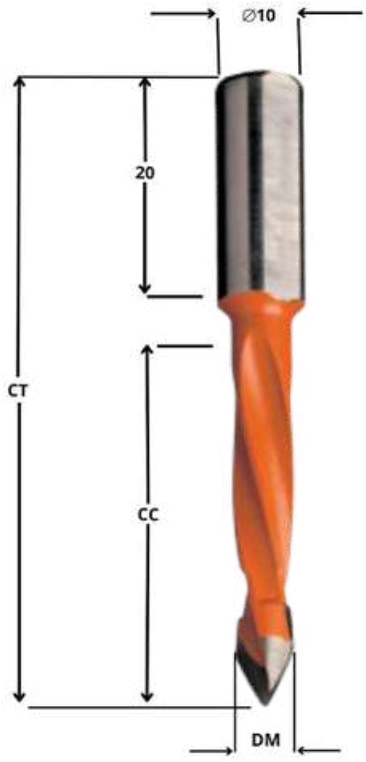
Código rotación derecha	Código rotación izquierda	DM diámetro máximo (mm)	CC largo del corte (mm)	CT largo total (mm)
YPTC.03.70R	YPTC.03.70L	3	40	70
YPTC.04.70R	YPTC.04.70L	4	40	70
YPTC.0476.70R	YPTC.0476.70L	4,76	40	70
YPTC.05.70R	YPTC.05.70L	5	40	70
YPTC.06.70R	YPTC.06.70L	6	40	70



BROCAS **DE CONEXIÓN RÁPIDA**

Agujeros Pasantes

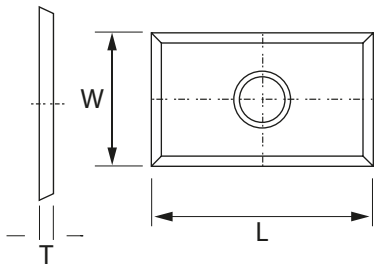
Aplicación: para agujeros pasantes en madera maciza, derivados y laminados. Para montar en soportes de broca.



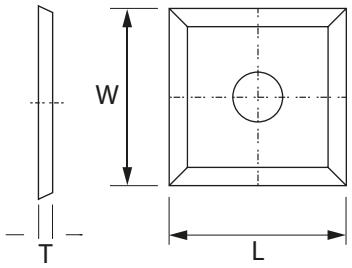
Código rotación derecha	**Código** rotación izquierda	**DM** diámetro máximo (mm)	**CC** largo del corte (mm)	**CT** largo total (mm)
YP.04.70R	YP.04.70L	4	40	70
YP.0476.70R	YP.0476.70L	4,76	40	70
YP.05.70R	YP.05.70L	5	40	70
YP.06.70R	YP.06.70L	6	40	70
YP.07.70R	YP.07.70L	7	40	70
YP.75.70R	YP.75.70L	7,5	40	70
YP.08.70R	YP.08.70L	8	40	70
YP.10.70R	YP.10.70L	10	40	70
YP.12.70R	YP.12.70L	12	40	70

CUCHILLAS **INTERCAMBIABLES**

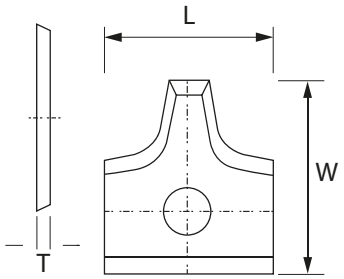
Código	**Dimensiones** largo del corte (mm) L	W	T	Z (mm)
12004RV	20	12	1,5	2
12005RV	30	12	1,5	2
12014RV	40	12	1,5	2
12006RV	50	12	1,5	2



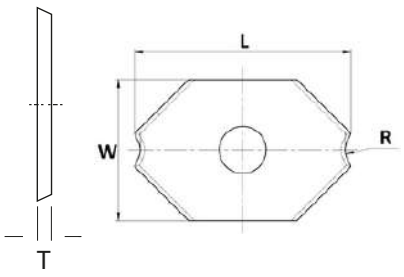
Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T	Z (mm)
12002RV	12	12	1,5	4
13273RV	14	14	2	4
13329RV	14,3	14,3	2,5	4
13315RV - 35°	15	15	2,5	4
15949RV - 37°	15	15	2,5	4
100791RV - 30° - R150	15	15	2,5	4



Código	**Dimensiones** largo del corte (mm) L	W	T	R (mm)
16510RV	16	17,5	2	2
16511RV	16	17,5	2	3

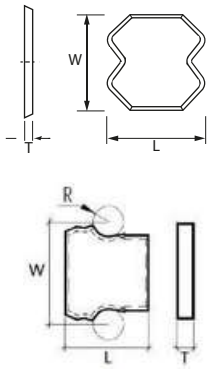


Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T	R (mm)
18412R15RV	18,4	12	2	1,5



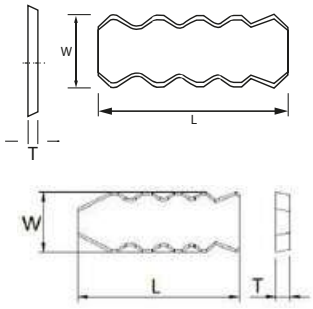
RASCADOR **BIESSE**

Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T	R (mm)
37922RV	12,7	12,7	3,2	1
35041RV	12,7	12,7	3,2	2
3402A0124RV	13	11	3	1
3402A0126RV	13	11	3	2



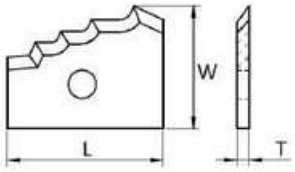
RASCADOR **MULTIRADIO BIESSE**

Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T	R (mm)
101182	34	12,7	3	3-2-1,5
3402A0116RV	34	12,7	3	2-1,5-1



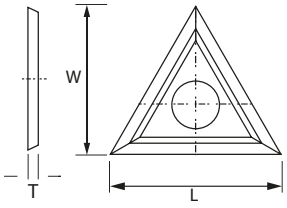
CUCHILLA INTERCAMBIABLE **MULTIRADIO BIESSE**

Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T	R (mm)
3402N0082DXRV	25	19,5	2	2-1,5-1
3402N0082SXRV	25	19,5	2	2-1,5-1



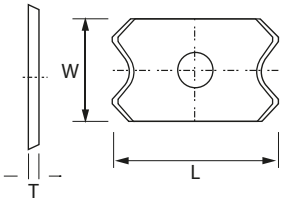
RASCADOR **TRIANGULAR BIESSE**

Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T
45180RV	22,9	19,8	2,5



RASCADOR **ENCHAPADORA DE CANTO HOMAG**

Código	Dimensiones largo del corte (mm) L	W	T	R (mm)
32984RV	20	12	2	1
16419RV	20	12	2	2
16420RV	20	12	2	3



LÍNEA CARPINTERO

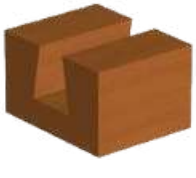
Siempre atenta a las tendencias y necesidades del mercado, Wirutex Brasil presenta la Línea Carpintero. Fresas desarrolladas en acero de alta resistencia, con cuchillas de Diamante (PCD) que porporcionan alta precisión y calidad en el mecanizado. Además, realizan perfiles y acabados específicos, de acuerdo con la necesidad de cada cliente.

WIRUTEX
BRASIL

LÍNEA CARPINTERO

COLA **DE MILANO**

WM01

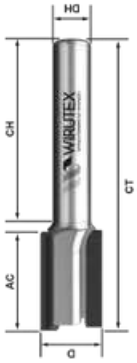


ESFÉRICA

WM02

RECTA

WM03



BORDE **DECORATIVO**

WM07

BORDE **DECORATIVO**

WM08

APERTURA **DE DESGARRO**

WM08

LEYENDAS PARA INTERPRETACIÓN DE LAS CUOTAS:

D: diámetro (mm)
DR: diámetro del rodamiento (mm)
AC: altura de corte (mm)
DH: diámetro del vástago (mm)
CT: largo total (mm)
CH: largo del vástago (mm)
R: radio (mm)
Ángulo: angulación del corte

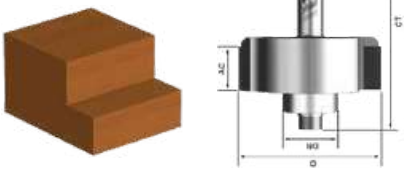
Consulte nuestro equipo técnico para más informaciones y proyectos especiales disponibles

RECTA **CON RODAMIENTO**

WM13

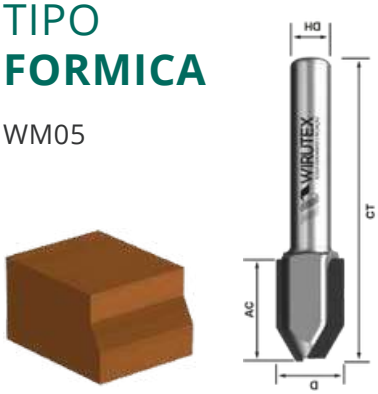
RECTA **CON RODAMIENTO MENOR**

WM04



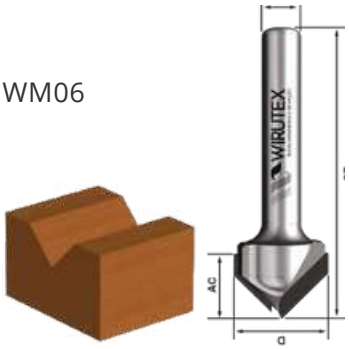
TIPO **FORMICA**

WM05



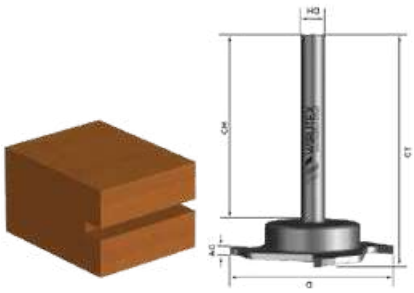
TIPO **V 45º**

WM06



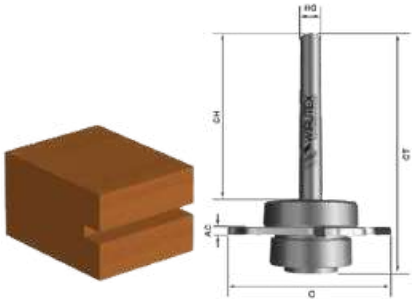
SIERRA **PARA CANAL**

WM10



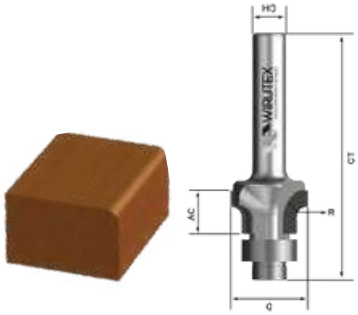
SIERRA **PARA CANAL COM RODAMIENTO**

WM11



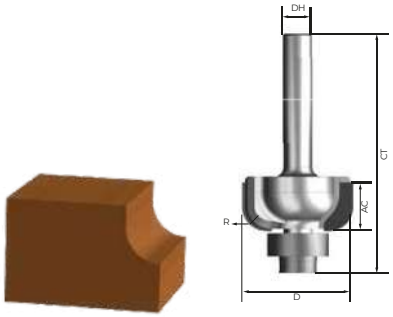
RADIO **CON RODAMIENTO**

WM12



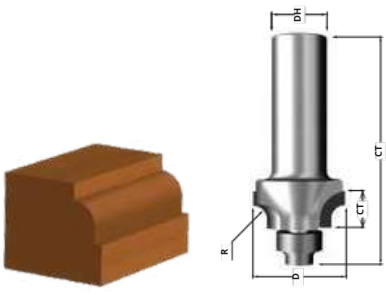
ESFÉRICA **CON RODAMIENTO**

WM14



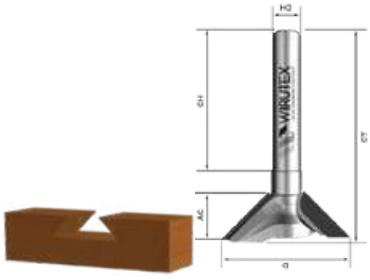
BORDE DECORATIVO **CON RODAMIENTO**

WM15



COLA **DE MILANO**

WM16



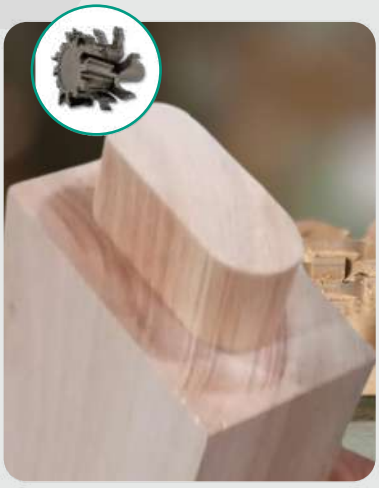
PROYECTOS ESPECIALES

Al tornarse una de las mayores referencias en la fabricación de herramientas para el mecanizado de maderas, chapas y otros materiales no ferrosos, Wirutex Brasil se tornó especialista en desarrollar, proyectar y fabricar soluciones específicas. Con un área de Ingeniería compuesta por especialistas, a lo largo de sus más de 25 años de actuación, Wirutex há desarrollado más de 15 mil proyectos especiales a sus clientes. Confíe las necesidades de su empresa a los técnicos de Wirutex, que prestarán consultoría técnica especializada y asistencia posventa, garantizando pleno funcionamiento y más productividad en su negocio.

WIRUTEX
BRASIL

Vea abajo ejemplos de proyectos especiales:

Fresas para Finger



Fresas para Espiga

Robots y Conos Largos

Proyectos según la necesidad del cliente

Puertas / Perfil Provenzal

Puertas / Marco – Batiente

Puertas / Cerraduras

Moldeado

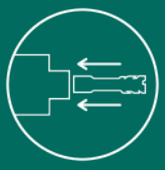
Macho y Hembra

AFILADO

Para aprovechar su herramienta Wirutex al máximo,
siga las recomendaciones y cuidados abajo:

Manéjela con cuidado, siga las recomendaciones técnicas y haga un control de los procesos.

Al manejar la Herramienta Wirutex de diamante, evite choque o impacto innecesario con otros materiales o superficies. Eso puede dañar las cuchillas.



Antes de la operación, el vástago de la Herramienta Wirutex debe estar totalmente encajada en el mandril.

En caso de vibración excesiva, pare la máquina, desinstale la Herramienta Wirutex y lleve a un profesional cualificado para verificación de excentricidad y sistema de bloqueo.

Respete siempre los parámetros de corte (avance y rotación) recomendados por Wirutex.

Recomendamos que al final del trabajo, use WD40, o semejante, para que la resina y polvo no queden impregnando los canales de salida de la Herramienta Wirutex.

VEA EL VÍDEO DEL PROCESO DE AFILADO WIRUTEX:

Para garantizar la durabilidad de su Herramienta de Diamante (PCD), Wirutex Brasil presenta el afilado 100% de Fábrica, un proceso cuidadoso y tecnológico, que garantiza la mayor vida útil y retorno de su inversión.

Al recibir una Herramienta de Diamante en su parque industrial, los especialistas de Wirutex realizan una minuciosa evaluación en cuanto a las necesidades de arreglo y recuperación de la pieza.

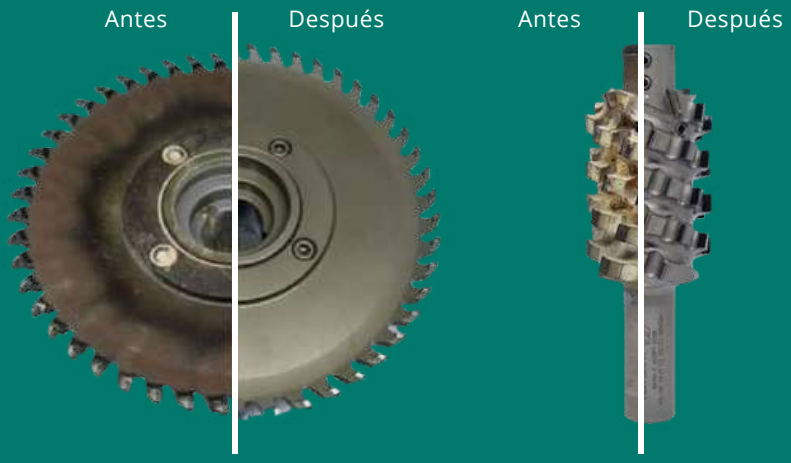
Después de ese primero proceso, la Herramienta es enviada a la limpieza y operaciones necesarias, como cambio de cuchillas y balanceo de precisión. Por fin, la Herramienta es sometida a un proceso de afilado de alta tecnología, en maquinarias importadas y automatizadas, que producen 24 horas por día, 7 días por semana.

Conozca un poco sobre el afilado 100% de Fábrica Wirutex:

Señales que muestran que es hora de afilar su herramienta:

- Pérdida de calidad en el acabado;
- Esfuerzo de mecanizado;
- Pequeños moleteados en los dientes de la herramienta.

Confíe el afilado de sus herramientas diamantadas a quien tiene más de 25 años de experiencia y tecnología de fábrica para proporcionar más seguridad y prolongar la vida útil de su herramienta.



WIRUTEX
BRASIL

WIRUTEX
BRASIL

www.wirutex.com.br
Sitio disponible en
versión en español.

@bassowirutex.exp

exportacao@wirutex.com.br | +55 54 99200-5275

Rua: Carlos Dreher Neto, 864 - Vila Nova
Bento Gonçalves - RS - Brasil - Código Postal: 95706-058