

CATÁLOGO DE PRODUTOS

SOLUÇÕES EM FERRAMENTAS
DIAMANTADAS E ACESSÓRIOS
PARA PROCESSOS DE USINAGEM

MADEIRA MACIÇA, PAINÉIS
E OUTRAS MATÉRIAS-PRIMAS



WIRUTEX
Versão 2025

Seja bem-vindo a versão atualizada do **Catálogo de Produtos da Wirutex do Brasil.**

Nas próximas páginas, você vai conhecer os principais produtos e serviços disponibilizados aos nossos clientes, além de boas práticas de manutenção de ferramentas diamantadas e também outras inúmeras possibilidades que podemos desenvolver para levar melhorias aos seus processos, através dos nossos projetos especiais.

Essa versão possui a inclusão de novas ferramentas, atualização de códigos e imagens. Boa leitura.

ÍNDICE

Seccionadora	04
Centro de Usinagem CNC	07
Ferramentas de Metal Duro	19
Sistemas de Fixação	25
Coladeiras de Borda	35
Centro de Furação e Furadeiras Múltiplas	39
Pastilhas e raspadores de metal duro	45
Linha Marceneiro	47
Projetos Especiais	50
Afiação	52



SECCIO- NADORAS

Máximo desempenho e durabilidade em corte de painéis

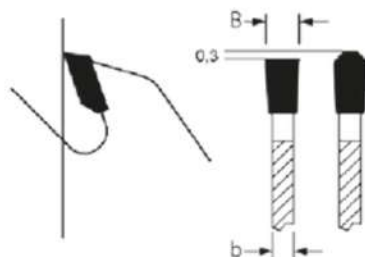
Uma das máquinas mais tradicionais nos parques industriais de móveis e fundamentais para agilizar a produção. Ao usar serras e incisores diamantados da Wirutex, você pode explorar toda a capacidade de produção da sua máquina, com durabilidade das ferramentas, melhoria na logística e economia de custos.



SERRAS CIRCULARES ATTACK

COM DENTES PCD PARA SECCIONADORAS

As Serras Circulares Attack Wirutex, com dentes de Diamante PCD, são ferramentas de alto desempenho para seccionar painéis em geral, incluindo MDF cru e revestido, em conjunto com o riscador Wirutex. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.

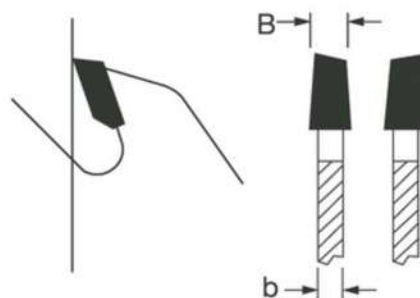


Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	Espessura de corte	Z número de dentes	F furo (mm)
6568	250	3,2	60	50
1903	250	4,2	60	55
9295	290	3,2	60	55
10160	290	4,2	60	55
5160	300	4,4	60	50
12521	300	4,4	64	60
3104	350	4,4	72	50
13264	350	4,4	72	55
6540	390	4,8	60	60
10408	400	4,4	72	50
13645	430	4,4	72	65
12050	430	4,8	65	54
4779	430	4,8	72	70
7840	460	5,0	60	60
14962	470	4,4	72	75
4686	470	4,8	72	70
1643	480	4,8	72	75
12740	510	4,8	60	80
10438	510	4,8	72	80
10716	570	5,0	72	75
5456	570	5,6	60	60
13213	570	5,8	60	70

INCISORES ATTACK

COM DENTES PCD PARA SECCIONADORAS

Os Incisores Attack Wirutex, com dentes de Diamante PCD, auxiliam as Serras Attack Wirutex para um corte mais preciso, gerando mais durabilidade e eficiência no seu processo. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	Espessura de corte	Z número de dentes	F furo (mm)
3960	115	4,2 a 5,2	24	45
2031	150	4,4 a 5,4	24	45
5870	180	4,4 a 5,4	30	50
5189	180	5,0 a 6,0	30	45
2328	200	4,4 a 5,4	30	65
1005	200	4,8 a 5,8	30	65
3415	200	4,8 a 5,8	36	65
2608	200	5,6 a 6,6	30	45
13214	200	5,8 a 6,8	36	65

CENTRO DE USINAGEM CNC

Alta performance, com precisão e acabamento

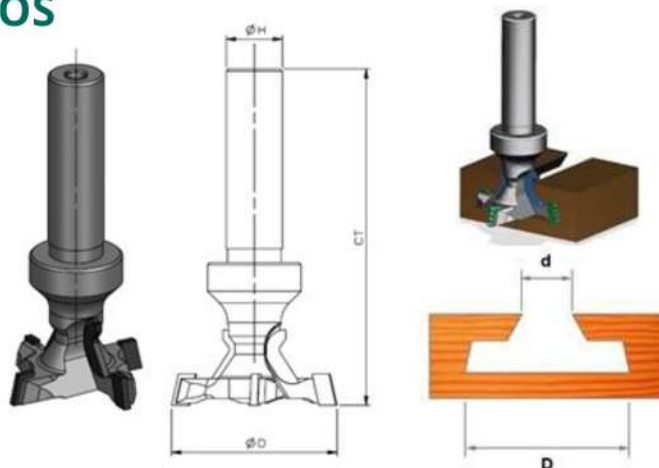
A máquina mais versátil para a indústria de móveis e madeira, se torna completa com as inúmeras possibilidades de operações realizadas pelas fresas e acessórios da Wirutex do Brasil. Além de soluções de acordo com a necessidade de cada cliente, a Wirutex também proporciona mais durabilidade, melhor acabamento, maiores velocidades de avanço e mais eficiência operacional (rentabilidade).



WIRUTEX

FRESAS PARA PAINÉIS CANALETADOS

A Wirutex apresenta a sua fresa para painéis canalizados, a solução definitiva para a produção de canais em MDF, cru ou revestido, usados majoritariamente como trilhos para suportes de produtos em ambientes comerciais. Auxilia na quebra de canto e proporciona excelente acabamento final, por ser uma usinagem extremamente delicada. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.



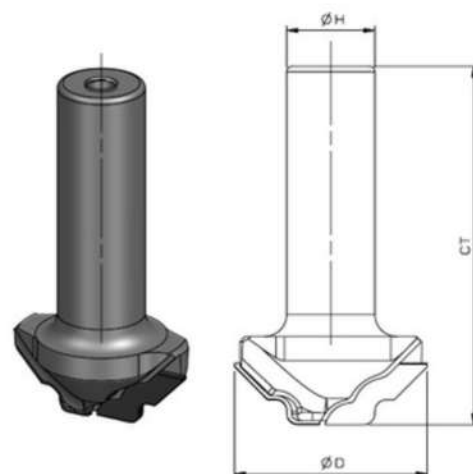
Código rotação direita	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B altura de corte (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
7023	10,6/35	12	13	73	4+2
11105	10,6/35	16	13,5	73	4+2
13418	13,2/35	12	12,5	73	4+2
10081	10,6/35	20	13	73	4+2

FRESAS PARA EFEITO ALMOFADA

O Efeito Almofoada é um dos detalhes mais conhecidos na marcenaria, que confere beleza, destaque e valor agregados às peças de mobiliário e portas. Com as fresas diamantadas, desenvolvidas com alta tecnologia e desenhos especiais pela Wirutex, você alcança resultados de alto nível, precisão de corte e acabamento. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.

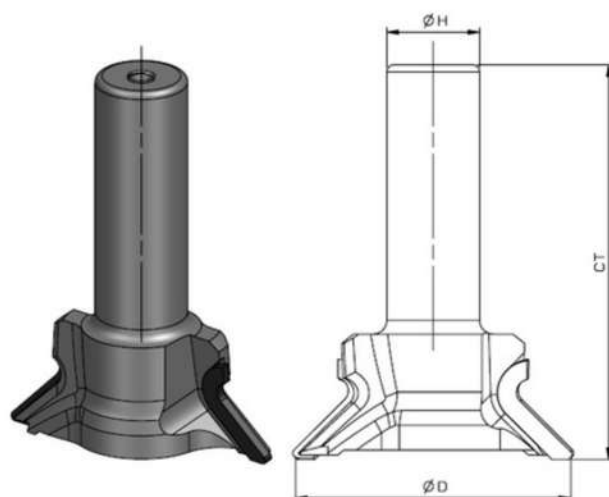


Código rotação direita	D diâmetro da ferramenta (mm)	H diâmetro da haste (mm)	Z número de dentes
8507	35	16	2
8508	12	12	2
7053	16	12	1
8509	30	16	2
7081	6	6	1
8900	48	20	2
7927	25	20	2



FRESAS PARA PUXADORES CAVA

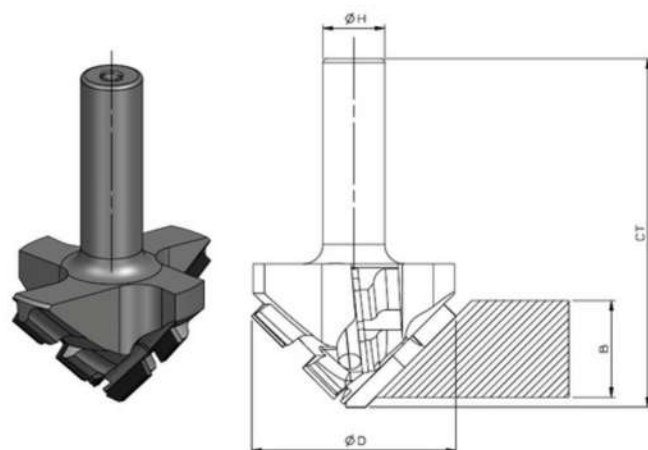
Os Puxadores do Tipo Cava se tornaram uma grande tendência no setor de móveis em todo o mundo. As fresas de diamante da Wirutex atendem os mais variados tipos de perfis e materiais, como MDF e Madeira Maciça, com acabamentos perfeitos. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	H diâmetro da haste (mm)	Z número de dentes
6360	60	20	2
6583	39	20	2
7332	48	20	2
7474	45	20	3
9098	40	20	3
14155	42	16	2

FRESAS PARA CORTE EM 45°

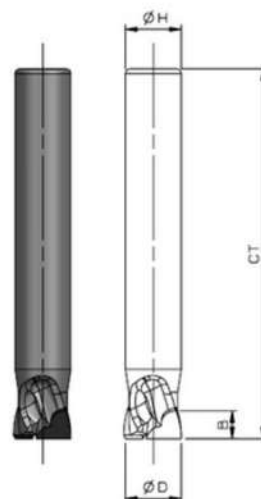
Para a execução de usinagem em 45°, tanto em perfis quanto rasgos, as ferramentas diamantadas Wirutex apresentam grande desempenho, durabilidade e excelente acabamento. É possível utilizar as ferramentas em Centros de Usinagem (CNC) com Sapata e CNC Nesting, nas opções Z2 e Z3, podendo usinar materiais como MDF, MDP e madeira maciça. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
10113	50	20	18	80	3
6551	66	20	25	90	3
6617	82	20	35	100	3

FRESAS TOP FRISOS 30°

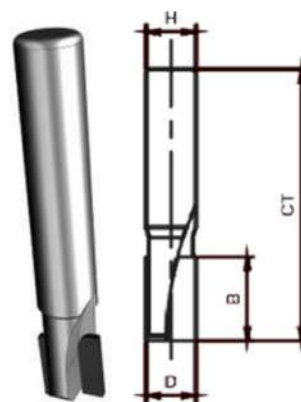
A Wirutex acompanha de perto as tendências do mercado. Hoje é comum a usinagem de detalhes, como frisos e rebaixos, que se tornam mais delicados em materiais como chapas de MDF e madeira maciça. Projetada internamente pela engenharia da Wirutex, para realizar o acabamento em rebaixos, atendendo as necessidades dos designs contemporâneos, com excelente acabamento. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B altura de corte (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
10398	10	10	6	65	2
8599	12	12	6	80	2
8745	15	12	6	80	2

FRESAS DE PCD COM CORPO DE METAL DURO OU METAL PESADO

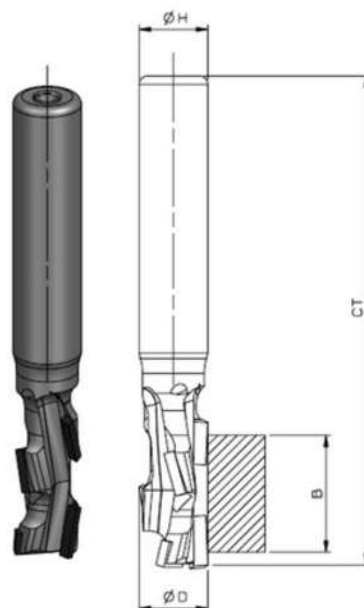
Utilizadas principalmente para a execução de canais ou rebaixos, e, em alguns casos, para cortes. A Wirutex desenvolve fresas, que possuem o seu corpo em Metal Duro e também Metal Pesado (Densimet®), para possibilitar a usinagem com diâmetros menores, como canais para encaixe de fundos, mantendo a qualidade de acabamento. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	B altura de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
7082	6	12	6	55	1
7084	7	10	8	65	2
7087	8	12	8	55	2
7094	10	22	10	65	2
17897	6	12	12	60	2
17898	7	12	12	60	2
17899	8	12	12	60	2
17900	10	22	12	60	2

FRESA ECO Z1

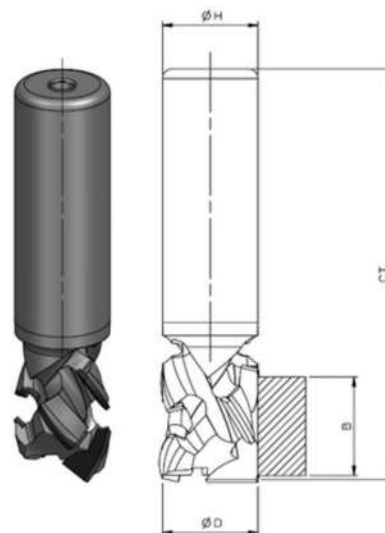
Fresa indicada para volumes mais baixos de corte, que não exigem velocidade de avanço elevada. Ótima solução para uma altura de corte relativamente alta em diâmetros menores e indicada para operações em que a entrada da fresa no painel é realizada apenas pelo eixo "z", como em centros de usinagem que não possuem a opção de entrada em rampa ou hélice. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
6108	12	12	18	85	1
6110	12	12	25	90	1
6112	12	12	30	95	1
6118	16	16	30	95	1
6140	20	20	45	110	1

FRESA W-TECH Z2

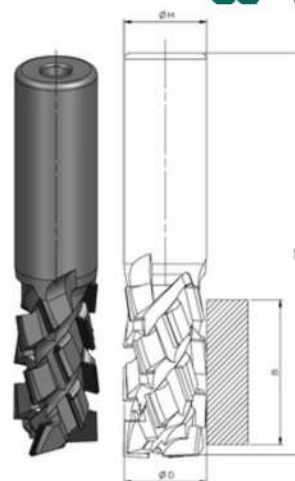
A Linha W-Tech Z2, da Wirutex, possui sua geometria projetada para proporcionar um acabamento excelente, inclusive em painéis que possuem revestimentos críticos, como Alto Brilho. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
17441	16	16	35	100	2
15111	20	20	35	100	2
12499	25	20	35	105	2

FRESA ONE PASS

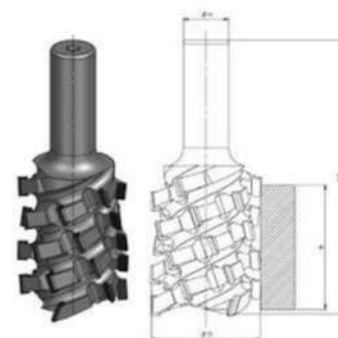
Desenvolvido internamente pela Engenharia da Wirutex, esse é um projeto revolucionário para cortes de madeira maciça em Centros de Usinagem. A tecnologia do Diamante PDC aplicada ao design inovador da fresa, eleva essa linha a um patamar muito superior às demais ferramentas disponíveis no mercado em Metal Duro. Durabilidade e acabamento inigualáveis, excelente para a execução de contornos e cortes. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
11795	20	20	18	75	3
11748	20	20	25	80	3
11794	20	20	30	90	3
11676	20	20	35	95	3
11793	25	25	18	80	3
11792	25	25	25	90	3
11605	25	25	30	95	3
11780	25	25	35	95	3

FRESA ONE PASS Z3 PARA CONTORNOS

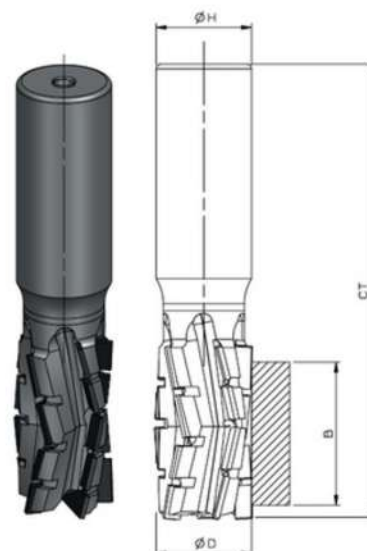
Com a mesma concepção da Fresa One Pass, essa ferramenta é específica para Contornos, como pés de mesa, cadeiras e outras aplicações. A Wirutex apresenta uma fresa robusta, que permite usinagem em alturas ainda maiores, com mais velocidade e maior durabilidade. A qualidade do seu acabamento, tanto em MDF, madeira maciça e aglomerados, é superior às demais fresas em metal duro encontradas no mercado, inclusive diminuindo a necessidade do uso de lixas. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
12211	48	20	18	95	3
12096	48	20	35	120	3
11867	48	20	42	115	3
11893	48	20	50	115	3
11656	48	20	55	120	3
11566	48	20	60	125	3
11789	48	20	80	145	3

LINHA MASTER SPEED Z5

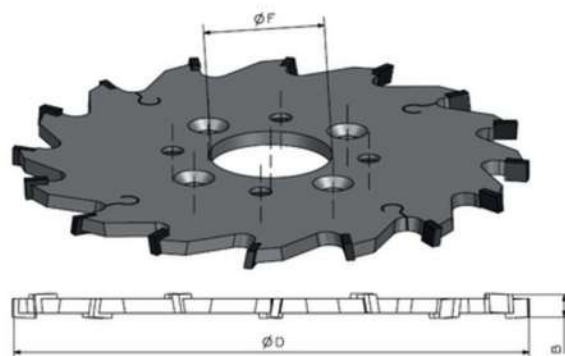
Desenvolvida especialmente para corte de MDF e MDP, em Centro de Usinagem com sapatas, apresenta melhor desempenho em altas velocidades. Essa fresa é ideal para quem busca ganhos em produtividade, sem perder a qualidade de acabamento, mesmo em larga escala de produção. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B altura de corte (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
11470	20	20	18	80	5
12142	20	20	25	90	5
9670	20	20	30	95	5
11438	25	25	40	100	5
10584	25	25	50	110	5

SERRAS PARA CANAL

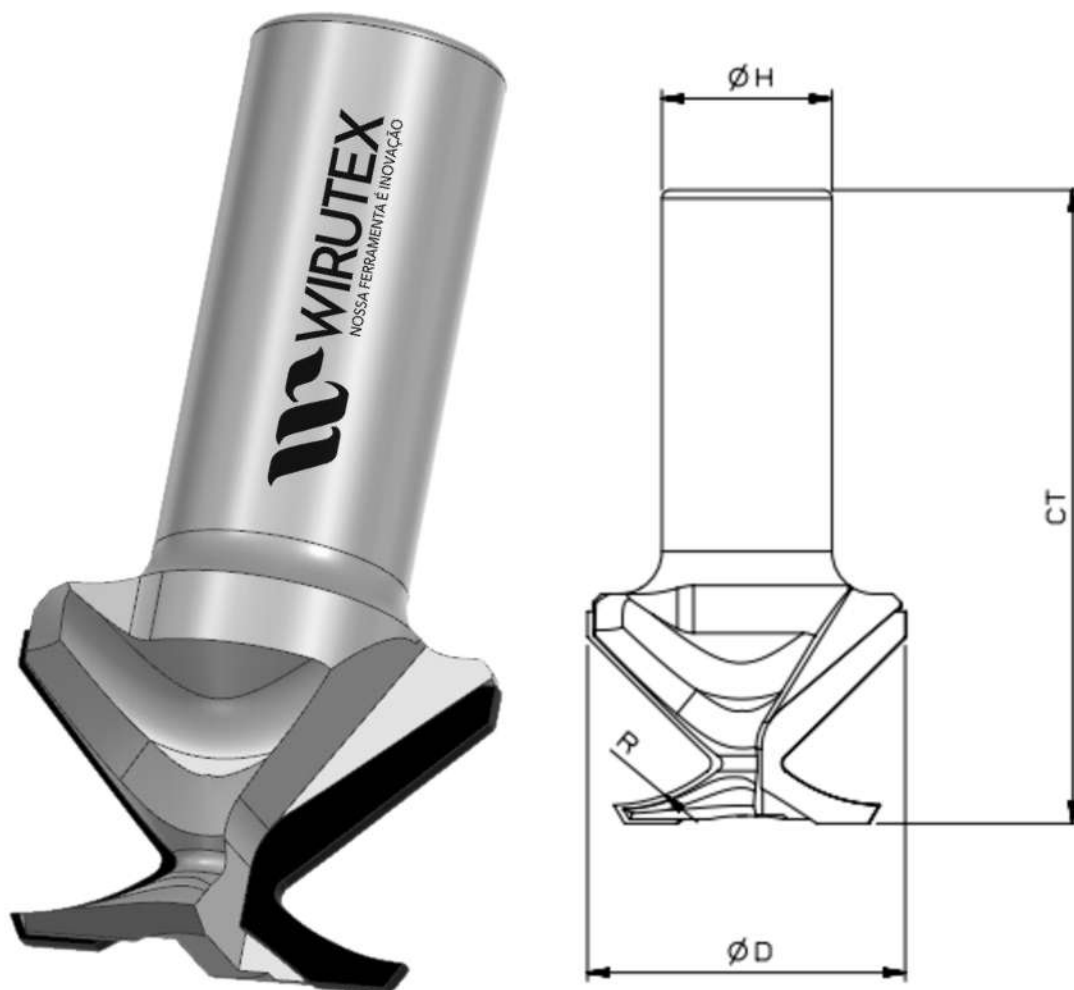
Ferramenta versátil que pode ser utilizada em Centros de Usinagem, Coladeiras de Borda, Centros de Furação e Tupias. É a forma mais rápida e com mais durabilidade para abrir canais em peças de fundo de móveis, em comparação a fresas de corte reto que realizam o mesmo processo. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	F diâmetro do furo central (mm)	B espessura de corte do canal (mm)	Z número de dentes
3289	100	30	4,0	12
3225	120	20+3	4,0	12
4847	125	30	4,0	12
17620	120	20+3	7,0	24
17621	125	20+3	7,0	24

FRESA WIRUTEX FOLDING

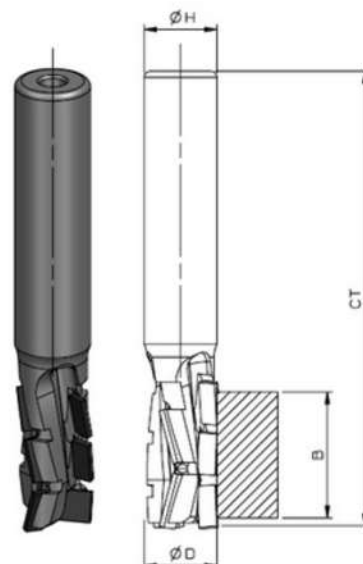
Apresentamos a fresa Folding para dobra de MDF e MDP. Desenvolvida e fabricada pela Wirutex do Brasil é uma das ferramentas mais inovadoras e requisitadas dos últimos tempos. Pode ser utilizada em CNC Nesting, Centros de Usinagem com Sapatas. Indica-se utilizar material apropriado (MDF ou MDP sem laminação) com arestas mais flexíveis. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura da peça (mm)	R raio da ferramenta	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
18015	50,2	20	25	30	75	2
18016	37,2	20	15/18	18	75	2
18455	50,2	16	25	30	75	2
19021	37,2	16	15/18	18	75	2

FRESA NESTING Z3 CONVENCIONAL

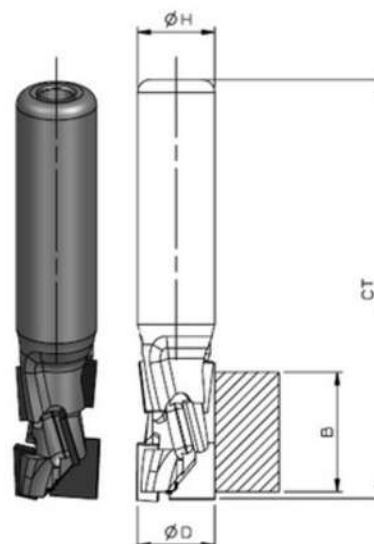
Esta ferramenta apresenta uma combinação de desempenho e custo-benefício. Possui excelente acabamento na usinagem para matérias primas como MDP e MDF (com ou sem revestimento). Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
5708	12	12	18	75	3
5695	12	12	25	80	3
5712	14	16	25	80	3
5780	14	16	30	85	3

FRESA NESTING MASTER Z2

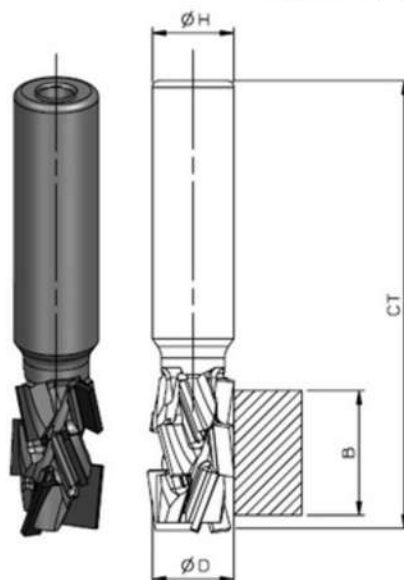
A fresa Nesting Máster Z2 da Wirutex combina desempenho com versatilidade. É ideal para empresas que possuem uma ampla gama de produtos e precisam de rendimento e durabilidade nas ferramentas. Pode ser aplicada com perfeição na usinagem de materiais como MDF, MDP e laminados, tanto em CNCs Nesting robustos, quanto routers e CNCs de menor potência. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
12517	10	12	18	65	2
12507	12	12	18	65	2
12508	12	12	25	70	2
12515	14	16	30	75	2

FRESA NESTING MASTER Z3

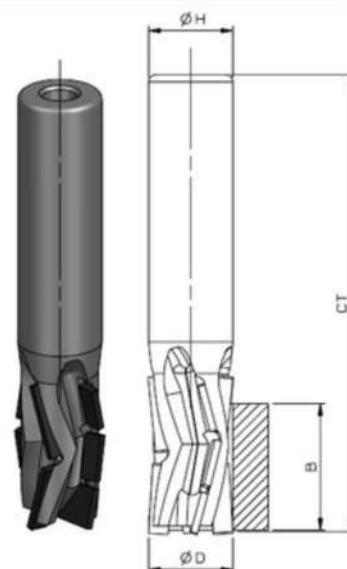
Se você busca desempenho no CNC Nesting, esta é a ferramenta certa. Ao combinar resistência, precisão e tecnologia com a sua geometria inovadora, permite altas velocidades, alinhada ao acabamento impecável. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
12240	12	12	18	65	3
12202	12	12	25	70	3
12271	14	16	25	75	3
12229	14	16	33	75	3

FRESA NESTING CHRONOS Z4

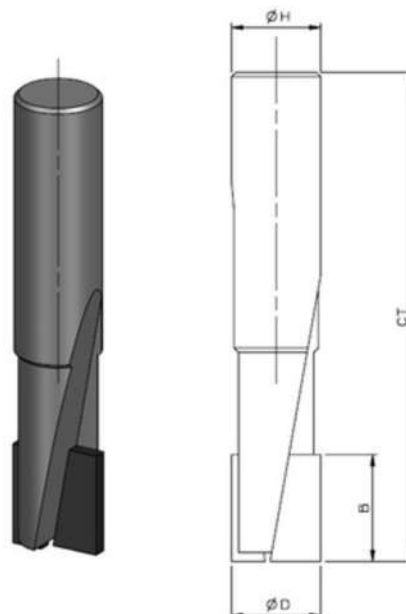
Fresa definitiva para o CNC Nesting, desenvolvida e fabricada pioneiramente pela Wirutex do Brasil, com patente requerida. É a ferramenta que conjuga de forma inédita velocidade e qualidade no corte, trazendo mais eficiência e produtividade para a indústria. Também pode ser usada na configuração Z5 e junto com o kit Cone Térmico e Turbina. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B espessura máxima da peça (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
14220	12	12	18	65	4
14221	12	12	25	70	4
14645	14	16	25	70	4
14960	14	16	30	80	4

FRESA PARA ACM - CORTE

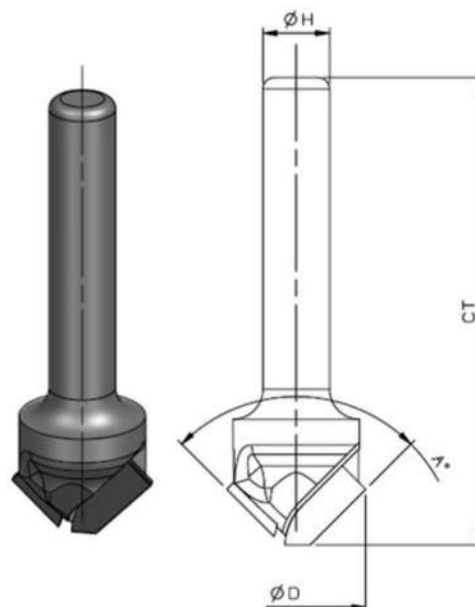
Projetada e fabricada pela Wirutex do Brasil, a Fresa para Corte de ACM é um dos maiores lançamentos para a indústria de comunicação visual. A aplicação do Diamante PDC traz um novo patamar de acabamento e corte preciso, refletindo em qualidade no produto final. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B altura de corte (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
7084	7	8	10	55	2
8565	8	8	7	55	1
YLN03012038Z2R	3	3	12	38	2

FRESA PARA ACM - DOBRA

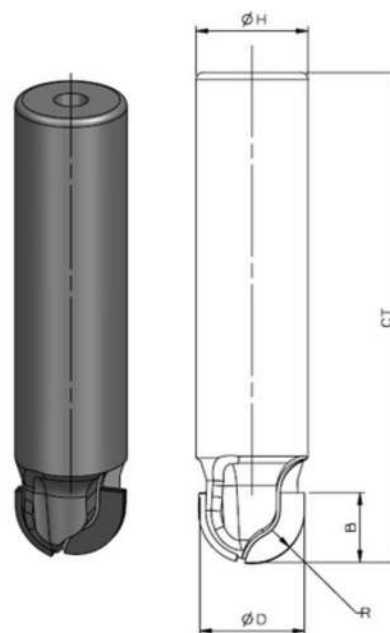
Juntamente com a Fresa para Corte de ACM, a Fresa para Dobra é outra grande inovação apresentada pela Wirutex do Brasil. A aplicação do Diamante PDC entrega um excelente acabamento, diminuindo a utilização de lixas e rebarbas no processo de dobra do ACM. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B altura de corte (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
12622	12,5	6	5	42	2
YDC12060052Z2	12	6	10	52	2

FRESA ESFÉRICAS

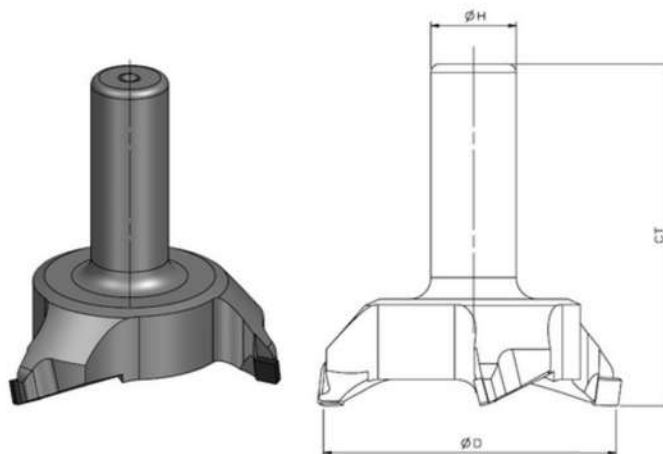
Também conhecida como Fresa Ball Nose, é uma ferramenta de desbaste boleado, com a área de corte esférica. É indicada para desbaste e canais que necessitam de acabamento e suavidade no corte. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	B altura de corte (mm)	R raio da ferramenta (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
15705	6	6	10	3	55	1
15706	10	12	10	5	60	2
17676	15	16	15	7,5	70	2

FACEADOR

Essa ferramenta projetada pela Wirutex executa com perfeição o faceamento das Chapas de Sacrício do CNC Nesting e Routers. Eliminando ranhuras e pequenos canais, que podem ocasionar a má fixação das peças, evitando vibrações e movimentações na chapa. Possui variados diâmetros e uma longa vida útil de utilização. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	B altura de corte (mm)	H diâmetro da haste (mm)	CT comprimento total (mm)	Z número de dentes
6299	50	6	16	70	3
12335	80	6	20	65	3
12332	100	6	20	80	3
4247	150	6	25	85	5

FERRAMENTAS DE METAL DURO

Além das possibilidades de ferramentas desenvolvidas pela Wirutex do Brasil em Diamante (PDC), a empresa possui uma linha de fresas e acessórios em Metal Duro (HMW). As ferramentas de Metal Duro são amplamente utilizadas para maquinários como CNC Router, Máquinas Ponto a Ponto, Pontógrafos e diversos tipos de Tupias. Além disso, elas possuem características específicas que muitas vezes não são encontradas nas fresas de diamante, como diâmetros menores e aplicações em desenho e escrita. Por fim, as fresas de Metal Duro Wirutex são uma ótima opção para quem busca ferramentas com menor valor agregado para produções de escalas menores.



FRESA ROUTER

Fresa para corte e outras aplicações, fabricada em Metal Duro (HMW) de alta qualidade. Ideal para CNC Router, Máquinas Ponto a Ponto e Pantógrafos CNC. Destaque para o excelente acabamento e alta durabilidade comparada com ferramentas de Metal Duro convencionais. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.



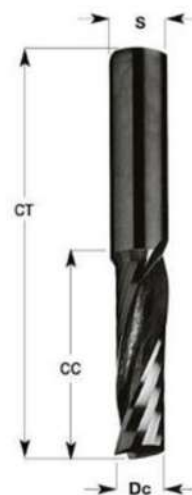
***Consulte com o seu vendedor os opcionais de acessórios para uso para agregar performance.**

Código	DC	CC	CT	S
YID06022127Z3	6	22	73	12,7
YID06028127Z3	6	28	78	12,7
YID07022127Z3R	7	22	74	12,7
YID07030127Z3R	7	30	82	12,7
YID08022127Z3	8	22	73	12,7
YID08028127Z3	8	28	81	12,7
YID08035127Z3	8	35	90	12,7

FRESAS HELICOIDAIS LISAS Z1

Fresa para múltiplas aplicações com Metal Duro (HWM) de alta qualidade. Pode ser aplicada para cortes, perfis, contornos e pode ser usada em CNC Router, Máquinas Ponto /Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: para contornar, seccionar e perfilar as medidas das peças bem ajustadas na mesa de trabalho, materiais como a madeira maciça, derivados, laminados e material plástico, com surpreendente eficácia e elevada velocidade de avanço. Para montar em suportes ou adaptadores para centros de usinagem, máquinas ponto/ponto e pantógrafos CNC.



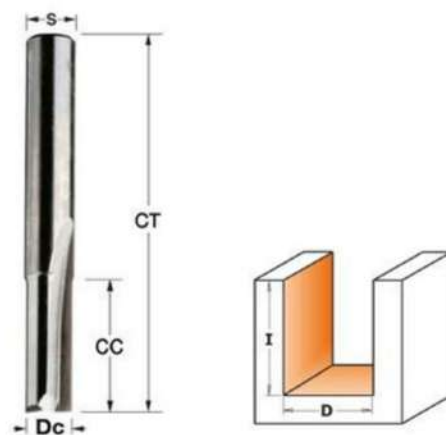
EXCLUSIVA PARA CORTE EM ALUMÍNIO

Código	DC	CC	CT	S
YAL03012050Z1R	3	12	50	3
YAL04015050Z1R	4	15	50	4
YAL05017050Z1R	5	17	50	5
YAL05022060Z1R	5	22	60	5
YAL06022060Z1R	6	22	60	6
YAL08022070Z1R	8	22	70	8
YAL10032100Z1R	10	32	100	10

FRESAS RETAS Z2

Fresa para múltiplas aplicações como cortes, canais e contornos, produzida em Metal Duro (HWM) de Alta Qualidade. Pode ser montado em CNC Router, Máquinas Ponto /Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: contornos, corte e canais em materiais como a madeira maciça, derivados, laminados e material plástico. Para montar em suportes para centros de usinagem, máquinas ponto/ponto e pantógrafos CNC.



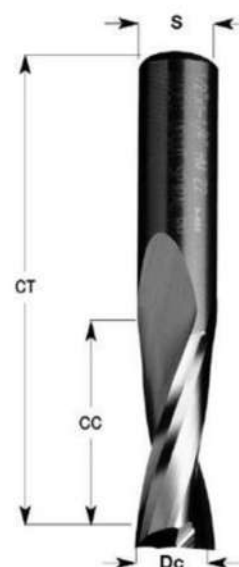
Código	DC	CC	CT	S
YLR04017045Z2R	4	17	45	4
YLR05017050Z2R	5	17	50	5
YLR06017050Z2R	6	17	50	6
YLR07022060Z2R	7	22	60	8
YLR08025060Z2R	8	25	60	8

FRESAS HELICOIDAIS LISAS POSITIVAS Z2

Fresa para múltiplas aplicações como cortes, perfis e contornos, produzida em Metal Duro (HWM) de Alta Qualidade. Pode ser montado em CNC Router, Máquinas Ponto /Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: excelente acabamento no lado inferior do painel; expele os cavacos para cima. Para contornar, sectionar e perfilar as medidas das peças bem ajustadas na mesa de trabalho, materiais como a madeira maciça, derivados, laminados e material plástico, com surpreendente eficácia e elevada velocidade de avanço.

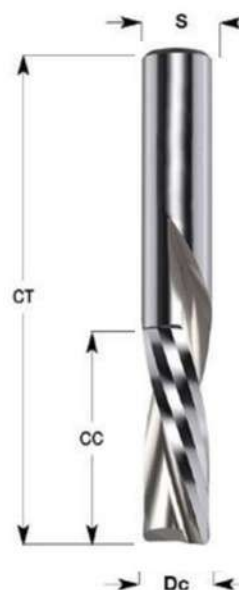
Código	DC	CC	CT	S
YLP03012038Z2R	3	12	38	3
YLP04017045Z2R	4	17	45	4
YLP05017045Z2R	5	17	45	5
YLP06025050Z2R	6	25	50	6
YLP06032060Z2R	6	32	60	6
YLP08025060Z2R	8	25	60	8
YLP08032060Z2R	8	32	60	8
YLP09525060Z2R	9,5	25	60	9,5
YLP10030060Z2R	10	30	60	10
YLP10042075Z2R	10	42	75	10
YLP12032070Z2R	12	32	70	12
YLP12042090Z2R	12	42	90	12
YLP12733060Z2R	12,7	33	60	12,7



FRESAS HELICOIDAIS LISAS NEGATIVAS Z2

Acabamento superior, expele o cavaco para baixo.

Código	DC	CC	CT	S
YLN03012038Z2R	3	12	38	3
YLN04017045Z2R	4	17	45	4
YLN05017045Z2R	5	17	45	5
YLN06025050Z2R	6	25	50	6
YLN08032060Z2R	8	32	60	8
YLN09525060Z2R	9,5	25	60	9,5
YLN10030060Z2R	10	30	60	10
YLN12032070Z2R	12	32	70	12
YLN12733060Z2R	12,7	33	60	12,7



FRESAS HELICOIDAIS LISAS Z2 - UP & DOWN

Fresa para múltiplas aplicações como cortes, perfis e contornos, produzida em Metal Duro (HWM) de Alta Qualidade. Realiza uma usinagem com excelente acabamento, tanto superior quanto inferior, por expelir o cavaco de forma mais eficiente. Pode ser montado em CNC Router, Máquinas Ponto /Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: excelente acabamento no lado inferior do painel; expele os cavacos para cima. Para contornar, seccionar e perfilar as medidas das peças bem ajustadas na mesa de trabalho, materiais como a madeira maciça, derivados, laminados e material plástico, com surpreendente eficácia e elevada velocidade de avanço.

Código	DC	CC	CT	S
YUD06022050Z2R	6	22	50	6
YUD08025060Z2R	8	25	60	8
YUD08032071Z2R	8	32	71	8
YUD09522076Z2R	9,5	22	76	9,5
YUD09531076Z2R	9,5	31	76	9,5
YUD10025064Z2R	10	25	64	10
YUD10035075Z2R	10	35	75	10
YUD12032075Z2R	12	32	76	12
YUD12041088Z2R	12	41	88	12
YUD12731076Z2R	12,7	31	76	12,7

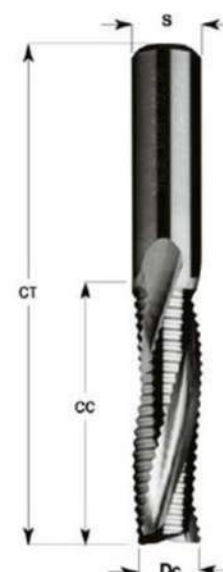


FRESAS HELICOIDAIS ESTRIADAS Z3

Fresa para múltiplas aplicações como cortes, canais e contornos, produzida em Metal Duro (HWM) de Alta Qualidade. Realiza três cortes positivos simultaneamente, com quebra-cavacos. Traz excelente acabamento na parte inferior e expele o cavaco para cima. Pode ser montado em CNC Router, Máquinas Ponto/Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: excelente acabamento no lado inferior do painel; expele os cavacos para cima. Para contornar, seccionar e perfilar as medidas das peças bem ajustadas na mesa de trabalho, materiais como a madeira maciça, derivados, laminados e material plástico, com surpreendente eficácia e elevada velocidade de avanço.

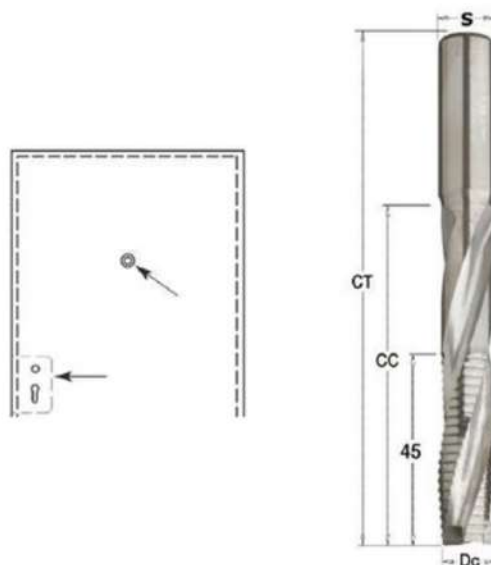
Código	DC	CC	CT	S
YEP08020060Z3	8	20	60	8
YEP10030075Z3	10	30	75	10
YEP10050090Z3	10	50	90	10
YEP12030075Z3	12	30	75	12
YEP16040100Z3	16	40	110	16
YEP16060120Z3	16	60	120	16
YEP20075135Z3	20	60	135	20



FRESAS HELICOIDAIS ESTRIADAS Z3 PARA FECHADURAS

Fresa para fechaduras, produzida em Micrograma Integral de Carboneto de Alta Qualidade. Realiza a abertura do rasgo da caixa de fechadura, cortes e desbastes. Pode ser montado em CNC Router, Máquinas Ponto /Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: excelente acabamento no lado inferior do painel; expelle os cavacos para cima. Abertura do rasgo da caixa da fechadura, cortes e desbastes. Materiais como madeira maciça, derivados e laminados. Elevada eficácia e boa velocidade de avanço.

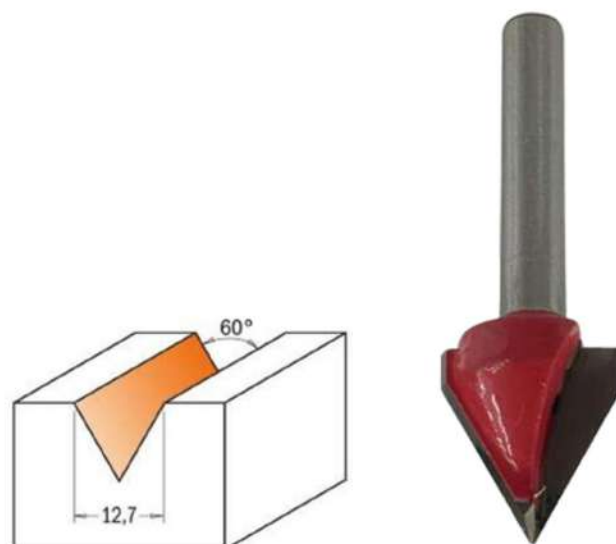


Código	DC	CC	CT	S
YEL16110165Z3R	16	110	165	16

FRESAS PARA ESCRITA E DESENHO

Fresa de Metal Duro (HWM) de Alta Qualidade, com 60 graus de angulação. Pode ser aplicada para escritas e desenhos na superfície das peças. Pode ser usada em CNC Router, Máquinas Ponto /Ponto e Pantógrafos CNC. Consulte nossa equipe técnica para mais informações.

APLICAÇÃO: usinagem de escrita e desenhos em baixo relevo. Materiais como madeira maciça, derivados e laminados. Elevada eficácia e boa velocidade de avanço. Para montar em suportes ou adaptadores para centros de usinagem, máquinas ponto/ponto e pantógrafos CNC.



Código	DC	CC	CT	S
YDC12060052Z2	12	10	52	6

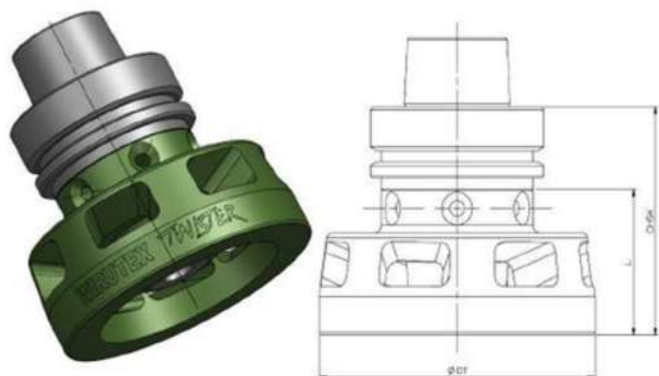
SISTEMAS DE FIXAÇÃO

Tão importante quanto a ferramenta adequada para o seu processo, a fixação da mesma interfere diretamente na qualidade da usinagem e na vida útil da ferramenta. Com esse propósito, a Wirutex do Brasil desenvolve e fabrica componentes de fixação de altíssimo desempenho, que permitem máxima precisão na operação e eficiência operacional.

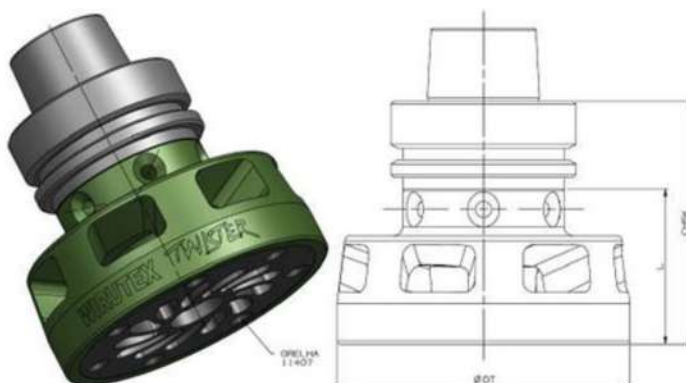


TURBINAS

SEM GRELHA



COM GRELHA

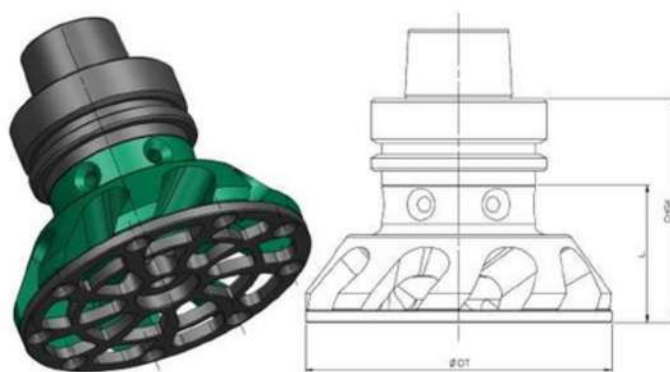


Código rotação direita	DT diâmetro da turbina (mm)	L largura da turbina (mm)	CHSK comp. da turbina com cone HSK (mm)	CISO comp. da turbina com cone ISO (mm)	NH número de hélices
11405 - SEM GRELHA	100	53	83	74	7
12963 - COM GRELHA	100	53	83	74	7

SEM GRELHA

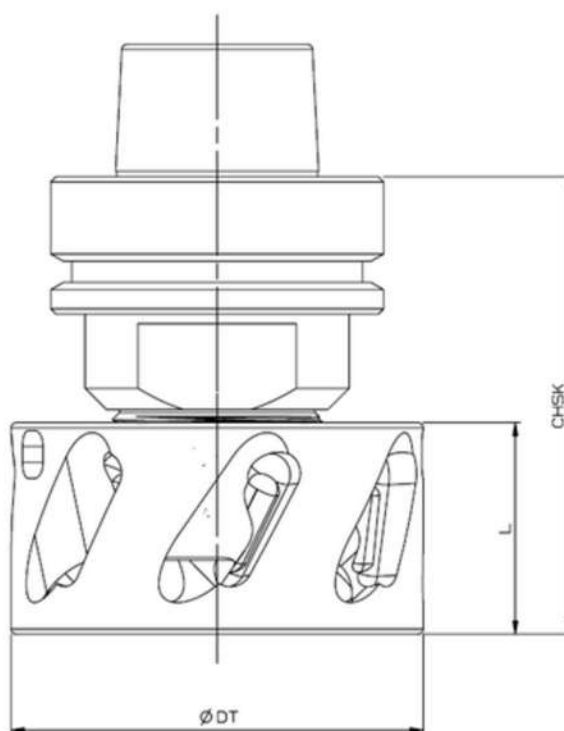
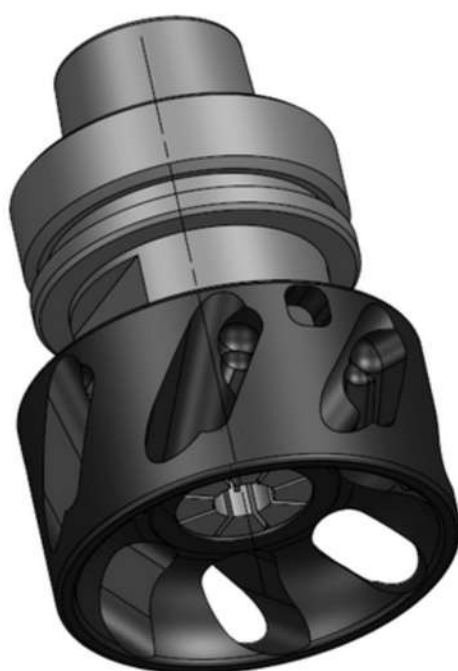


COM GRELHA



Código rotação direita	DT diâmetro da turbina (mm)	L largura da turbina (mm)	CHSK comp. da turbina com cone HSK (mm)	CISO comp. da turbina com cone ISO (mm)	NH número de hélices
17299 - SEM GRELHA	110	49,5	80,5	71,5	9
17300 - COM GRELHA	110	49,5	80,5	71,5	9

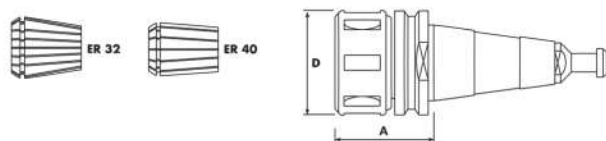
TURBINA PARA CONES PINÇA ER



Código rotação direita	DT diâmetro da turbina (mm)	L largura da turbina (mm)	CHSK comp. da turbina com cone HSK (mm)	CISO comp. da turbina com cone ISO (mm)	NH número de hélices
TWER25	78	40	83	63	7
TWER32	78	40	83	63	7
TWER40	83	40	83	63	7

PORTA-PINÇAS TIPO ISO 30

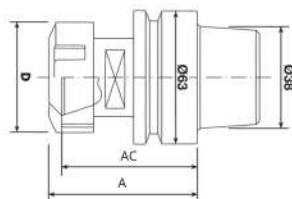
DIN 69871



Código rotação direita	D	A	PINÇA	NORMA
18320001	50	50	ER 32	ISO 30
18320101	63	60	ER 40	ISO 30

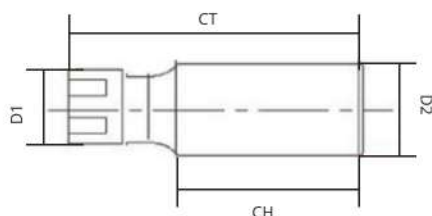
PORTA-PINÇAS TIPO HSK 63F

DIN 69893



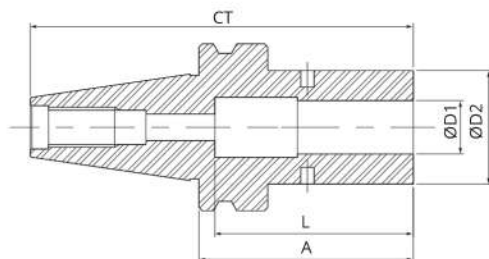
Código rotação direita	D	A	PINÇA	NORMA
18330001	50	70	ER 32	HSK - 63F
18331001	63	80	ER 40	HSK - 63F

CONE BHX



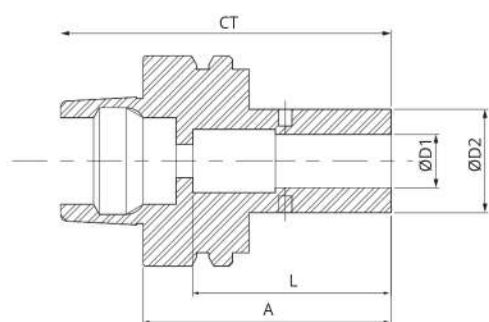
Código rotação direita	CT comprimento total (mm)	D1 padrão da pinça	D2xCH diâmetro da haste X comprimento (mm)
8806WR	110	ER 16	H20X65
8164WR	90	ER 16	H25X45

CONE TÉRMICO ISO - 30 PARA TURBINA



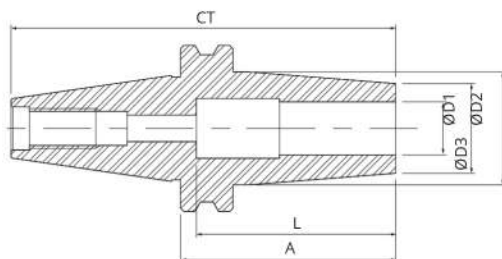
Código rotação direita	D1 diâmetro da haste (mm)	D2 diâmetro externo menor (mm)	L comprimento encaixe (mm)	A distância entre flanges (mm)	CT comprimento total
5794WR	12	24	55	65	116
5795WR	16	27	55	65	116

CONE TÉRMICO HSK - 63F PARA TURBINA



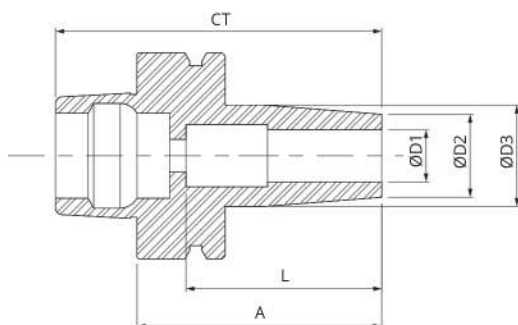
Código rotação direita	D1 diâmetro da haste (mm)	D2 diâmetro externo menor (mm)	L comprimento encaixe (mm)	A distância entre flanges (mm)	CT comprimento total
5644WR	12	24	55	75	100
5645WR	16	27	55	75	100

CONE TÉRMICO ISO - 30



Código rotação direita	D1 diâmetro da haste (mm)	D2 diâmetro externo menor (mm)	D3 diâmetro externo maior (mm)	L comprimento encaixe (mm)	A distância entre flanges (mm)	CT comprimento total
5648WR	12	24	32	55	65	116
5649WR	16	27	34	55	65	116
5650WR	20	33	40	55	65	116
5651WR	25	37	42	55	65	116

CONE TÉRMICO HSK - 63F

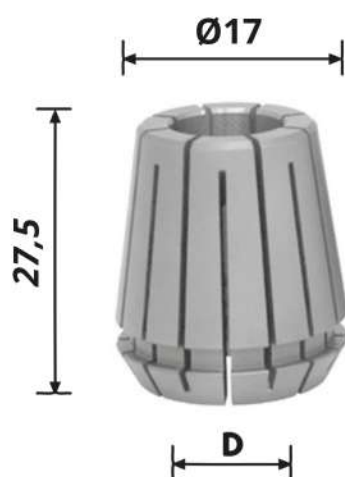


Código rotação direita	D1 diâmetro da haste (mm)	D2 diâmetro externo menor (mm)	D3 diâmetro externo maior (mm)	L comprimento encaixe (mm)	A distância entre flanges (mm)	CT comprimento total
8129WR	8	24	32	55	75	100
7844WR	10	24	32	55	75	100
5492WR	12	24	32	55	75	100
5493WR	16	27	34	55	75	100
5494WR	20	33	40	55	75	100
5495WR	25	37	42	55	75	100

PINÇA ELÁSTICA ER 16

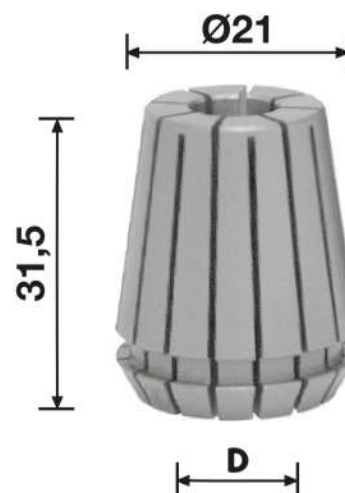
63F DIN 69893

Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
184.030.16	3	ER 16
184.040.16	4	ER 16
184.050.16	5	ER 16
184.060.16	6	ER 16
184.080.16	8	ER 16
184.100.16	10	ER 16



PINÇA ELÁSTICA ER 20

Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
184.030.20	3	ER 20
184.040.20	4	ER 20
184.050.20	5	ER 20
184.060.20	6	ER 20
184.070.20	7	ER 20
184.080.20	8	ER 20
184.100.20	10	ER 20
184.120.20	12	ER 20
184.130.20	13	ER 20



PINÇA ELÁSTICA ER 25

Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
184.030.25	3	ER 25
184.040.25	4	ER 25
184.050.25	5	ER 25
184.060.25	6	ER 25
184.070.25	7	ER 25
184.080.25	8	ER 25
184.100.25	10	ER 25
184.120.25	12	ER 25
184.130.25	13	ER 25
184.140.25	14	ER 25
184.150.25	15	ER 25
184.160.25	16	ER 25



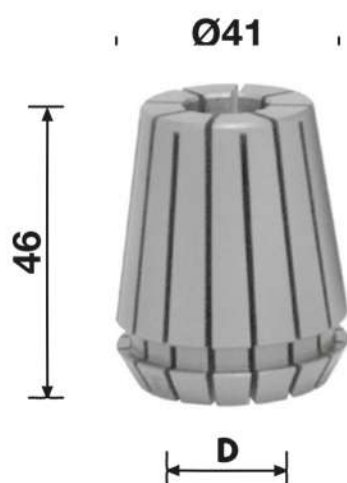
PINÇA ELÁSTICA ER 32

Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
184.030.00	3	ER 32
184.040.00	4	ER 32
184.050.00	5	ER 32
184.060.00	6	ER 32
184.070.00	7	ER 32
184.080.00	8	ER 32
184.090.00	9	ER 32
184.100.00	10	ER 32
184.110.00	11	ER 32
184.120.00	12	ER 32
184.127.00	12,7	ER 32
184.130.00	13	ER 32
184.140.00	14	ER 32
184.150.00	15	ER 32
184.160.00	16	ER 32
184.180.00	17	ER 32
184.190.00	19	ER 32
184.200.00	20	ER 32



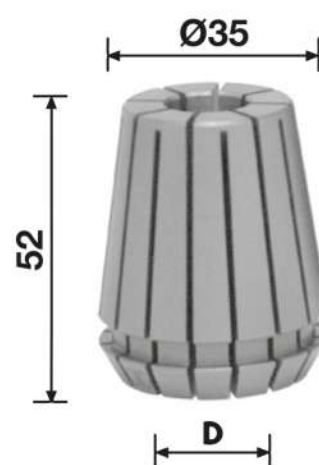
PINÇA ELÁSTICA ER 40

Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
184.032.00	3	ER 40
184.042.00	4	ER 40
184.052.00	5	ER 40
184.062.00	6	ER 40
184.072.00	7	ER 40
184.082.00	8	ER 40
184.092.00	9	ER 40
184.102.00	10	ER 40
184.112.00	11	ER 40
184.122.00	12	ER 40
184.132.00	13	ER 40
184.142.00	14	ER 40
184.152.00	15	ER 40
184.162.00	16	ER 40
184.182.00	18	ER 40
184.192.00	19	ER 40
184.202.00	20	ER 40
184.252.00	25	ER 40



PINÇA ELÁSTICA ER 444

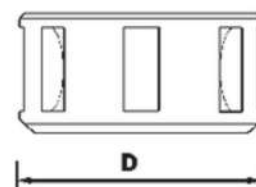
Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
184.030.52	3	ER 444
184.040.52	4	ER 444
184.050.52	5	ER 444
184.060.52	6	ER 444
184.070.52	7	ER 444
184.080.52	8	ER 444
184.100.52	10	ER 444
184.120.52	12	ER 444
184.130.52	13	ER 444
184.140.52	14	ER 444
184.150.52	15	ER 444
184.160.52	16	ER 444
184.180.52	18	ER 444
184.190.52	19	ER 444
184.200.52	20	ER 444
184.250.52	25	ER 444



PORCA DE BLOQUEIO PARA PORTA PINÇAS

APLICAÇÃO: bloquear a pinça elástica.

Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	PINÇA
99218301	50	ER 32
99238301	63	ER 40



CHAVE DE APERTO

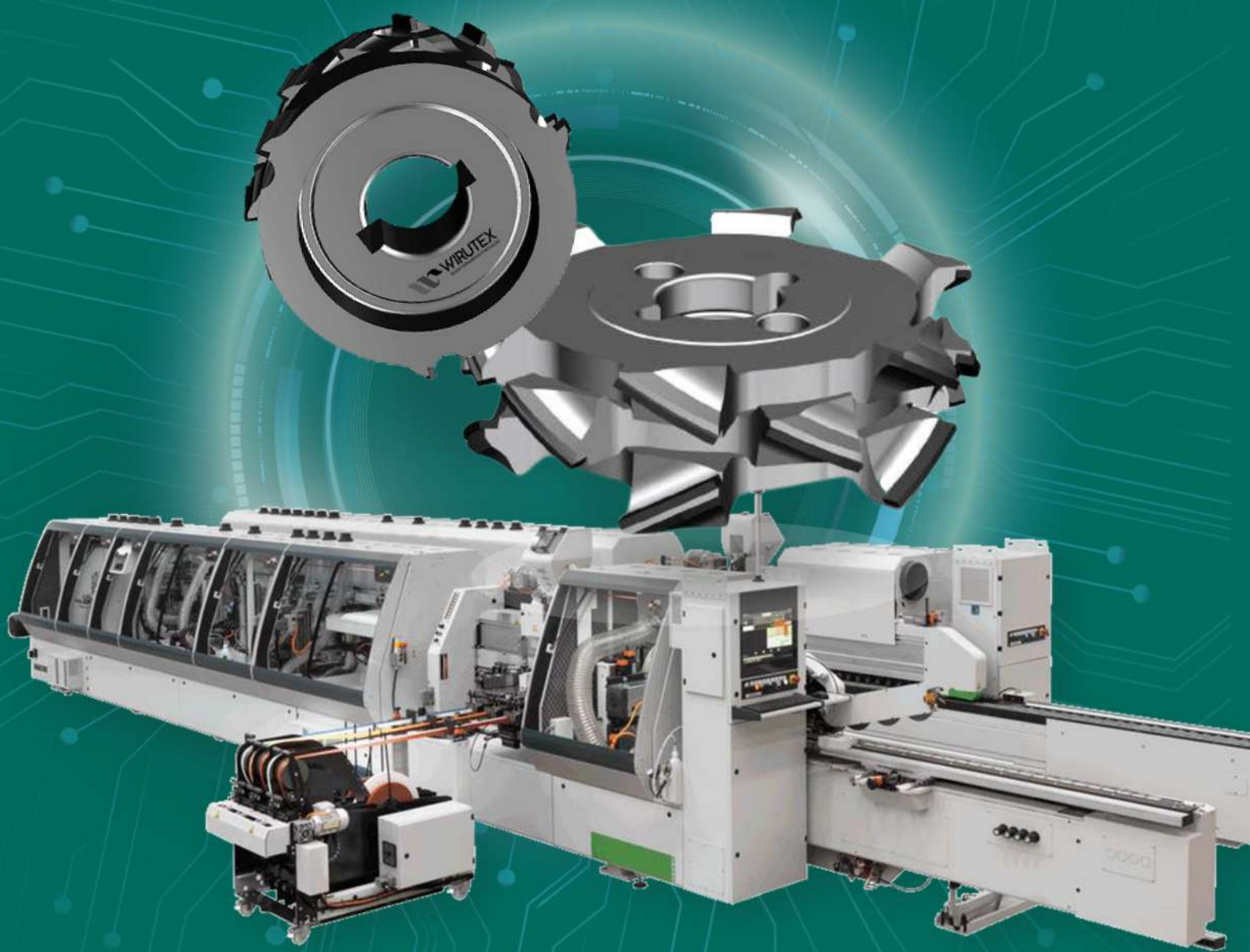
APLICAÇÃO: encaixe perfeito, menor risco de acidentes.

Código	PINÇA
99118300	ER 32
99128300	ER 40



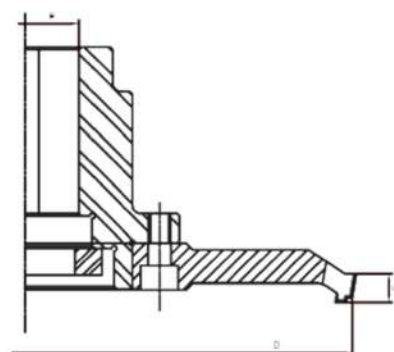
COLADEIRAS DE BORDA

Máquina fundamental nas empresas que realizam processos com matéria prima em chapas e similares. Ela possui a função de realizar o acabamento das laterais dos móveis. A Wirutex do Brasil é uma das maiores referências do mercado em fresas de retífica para coladeiras, tendo desenvolvido e fabricado pioneiramente a linha WF. Conheça as opções de ferramenta que elevam a sua produtividade, operando com melhor acabamento e maior durabilidade.



TRITURADORES MAGNUM

Com inovações em geometria e design, o Triturador Magnum da Wirutex, utilizado em Esquadrejadeiras, proporciona um corte com excelência, trazendo melhorias no acabamento e maior durabilidade. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.

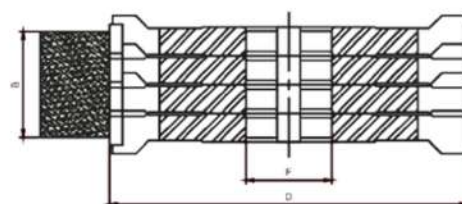


Código	Diâmetro da ferramenta	Altura do corte	Z	Furo
12636-80*	250	10	36+6	80
12636-35	250	10	36+6	35
12636-40	250	10	36+6	40
12999-80*	230	10	30+6	80
12999-35	230	10	30+6	35
12999-40	230	10	30+6	40

* Sem bloco.

RETÍFICA WF MODULAR SYSTEM

Fresa que revolucionou o acabamento em Coladeiras de Borda e trouxe melhorias no processo em geral. Com seu ângulo axial maior, proporciona um corte perfeito, usinando de forma mais suave sem "fotografar" nas bordas mais finas. Sua durabilidade é, em média, duas vezes maior que uma ferramenta convencional, que aumenta a rentabilidade do seu investimento. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	Diâmetro da ferramenta	Esp. do painel	Z	Furo	Observação
11464	120	25	6	25	-
11086	125	25	6	30	-
11089	125	40	6	30	-
12953	125	45	6	30	*BLOCO
11734	180	18	10	40	-

RETÍFICA ALUMÍNIO COM PASTILHAS INTERCAMBIÁVEIS

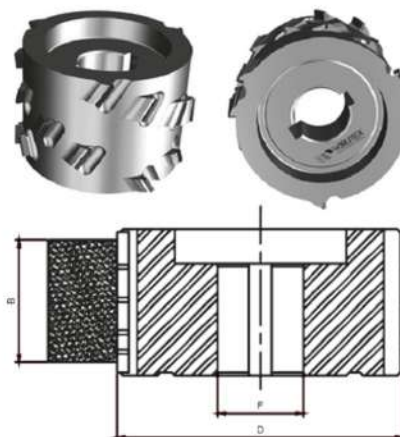
Fresa utilizada em Coladeiras de Borda, que proporcionam um bom acabamento e versatilidade, por possuírem pastilhas de diamante que podem ser trocadas, além de diminuírem o esforço motor devido ao seu corpo ser produzido de alumínio. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.

Código	Diâmetro da ferramenta	Esp. do painel	Z	Furo
14875	80	25	3	30
17625	80	40	3	30
15088	80	40	3	20
15017	80	60	3	20
14758	100	25	3	30
15144	100	60	3	30
14806	125	25	3	30



FRESAS PARA RETÍFICAS

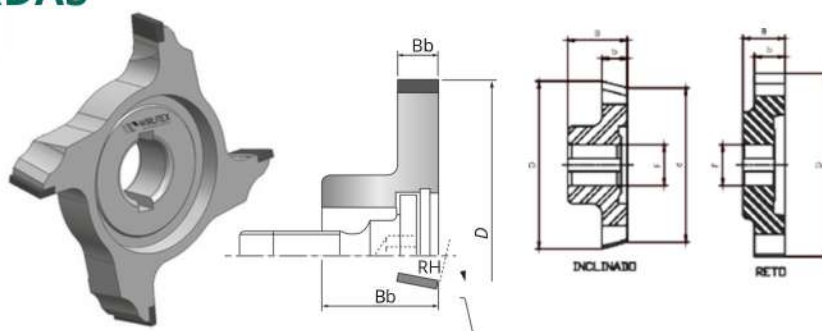
Fresa utilizada nas tupias de entrada das Coladeiras de Borda, fazendo o acabamento preciso para a colagem de borda sem marcação. As Fresas de Retífica Wirutex vão trazer diferencial produtivo que a sua indústria precisa, com ótimo acabamento e longa durabilidade. Consulte nossa equipe técnica para mais informações e projetos especiais disponíveis.



Código	Diâmetro da ferramenta	Esp. do painel	Z	Furo	Máquina
9205	80	45	3	20	INMES
5897	80	65	2	20	USIKRAFT
16035	100	65	3	30	USIKRAFT
10777	100	35	3	30	SCM
3060	100	40	3	30	SCM/HOMAG
14827	100	60	3	30	SCM
2340	100	60	3	30	IMA/HOMAG
14614	125	25	3	30	HOMAG
10807	125	50	3	30	HOMAG
6095	125	40	3	30	IMA/HOMAG
1126	125	60	3	30	BIESSE/NANXING

FRESAS PARA REFILAR BORDAS

Com geometria especialmente desenvolvida pela engenharia da Wirutex com inclinação axial otimizada, essas fresas são capazes de usinar todos os tipos de borda, mantendo sempre o ótimo acabamento, com baixo ruído. Consulte a nossa equipe técnica para mais informações.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	d diâmetro da copiadora (mm)	B altura do flange (mm)	b esp. do corte	F furo (mm)	Z nº de dentes	Máquina
1700	75,25	68	19	10	17	6	MACLINEA
1702	70	70	17	10	17	6	MACLINEA
1595	68	61	17	12	16	6	SULAMERICANA
4968	70	70	12	12	16	6	SULAMERICANA

FRESAS PARA REFILAR RAIOS

Desenhada para reduzir ruídos e melhorar o escoamento de resíduos, é ideal para acabamentos arredondados. Sua modelagem permite a usinagem de todos os tipos de borda, incluindo painéis postforming e preforming. Consulte a nossa equipe técnica para mais informações.



Código	D diâmetro da ferramenta (mm)	d diâmetro da copiadora (mm)	B altura do flange (mm)	R raio (mm)	F furo (mm)	Z nº de dentes	Máquina
2749	70	64	30	2	16	4	USIKRAFT
13626	70	65,8	12	1,5	16	4	NANXING
4948	70	66	12	1	16	4	GIBEN/NANXING
2717	70	66	12	2	16	4	GIBEN/NANXING
2467	77,63	70	23	2	HSK25	4	HOMAG/IMA
2705	77,63	70	23	2	HSK25	6	HOMAG
6959	70,57	65	20	2	16	4	HOMAG
4309	55,3	48	13,5	2	16	3	SCM
3996	55,7	47,9	27,5	1	16	4	SCM
2010	77,5	70,5	16	2	16	4	SCM
1227	67,53	63	22	2	16	6	BIESSE

CENTRO DE FURAÇÃO E FURADEIRAS MÚLTIPLAS

Fabricadas com aço especial de alta resistência, conheça as opções em brocas passantes e não passantes oferecidas pela Wirutex do Brasil, para trabalhar com alta precisão e maior produtividade.

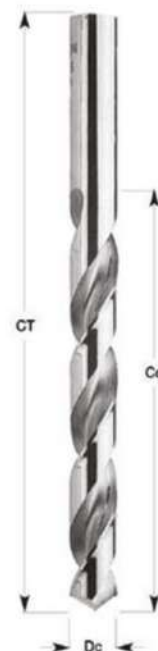


BROCAS DE AÇO RÁPIDO

FUROS PASSANTES

APLICAÇÃO: para furos passantes sobre madeira maciça, derivados e laminados.

Código rotação direita	DC diâmetro de corte (mm)	CC comprimento do corte (mm)	CT comprimento total (mm)	Rotação DX/SX
2011AR	2	24	49	DX
2012AR	2	24	49	SX
2511AR	2,5	30	57	DX
2512AR	2,5	30	57	SX
3011AR	3	33	61	DX
3012AR	3	33	61	SX
3511AR	3,5	39	70	DX
3512AR	3,5	39	70	SX
4011AR	4	43	75	DX
4012AR	4	43	75	SX
4511AR	4,5	47	80	DX
4512AR	4,5	47	80	SX
5011AR	5	52	86	DX
5012AR	5	52	86	SX
5511AR	5,5	57	93	DX
5512AR	5,5	57	93	SX
6011AR	6	57	93	DX
6012AR	6	57	93	SX
7011AR	7	69	109	DX
7012AR	7	69	109	SX
7511AR	7,5	69	109	DX
7512AR	7,5	69	109	SX
8011AR	8	75	117	DX
8012AR	8	75	117	SX
10011AR	10	87	133	DX
10012AR	10	87	133	SX



Consulte medidas
disponíveis para
buchas redução.



Exemplo de
montagem

Suportes
de Broca (Mandril)

Bucha de redução

Broca de Aço Rápido



BROCAS DE CONEXÃO RÁPIDO COM ROSCA M8

FUROS NÃO PASSANTES

APLICAÇÃO: para furos não passantes sobre madeira maciça, derivados e laminados. Para montar em suportes de broca.

Código rotação direita	Código rotação esquerda	DM diâmetro máximo (mm)	CC comprimento do corte (mm)	CT comprimento total (mm)
35305011	35305012	5	30	55
35306011	35306012	6	30	55
35308011	35308012	8	30	55
35310011	35310012	10	30	55

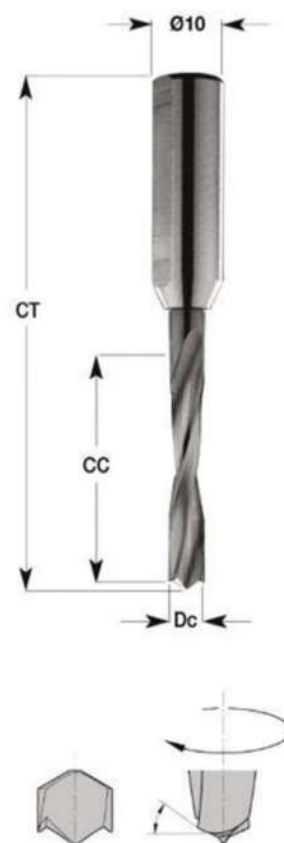


BROCA INTEGRAL

FUROS NÃO PASSANTES

APLICAÇÃO: para furos não passantes sobre madeira maciça, derivados e laminados. Para montar em suportes de broca.

Código rotação direita	Código rotação esquerda	DM diâmetro máximo (mm)	CC comprimento do corte (mm)	CT comprimento total (mm)
YNPTC.03.70R	YNPTC.03.70L	3	40	70
YNPTC.04.70R	YNPTC.04.70L	4	40	70
YNPTC.05.70R	YNPTC.05.70L	5	40	70
YNPTC.06.70R	YNPTC.06.70L	6	40	70

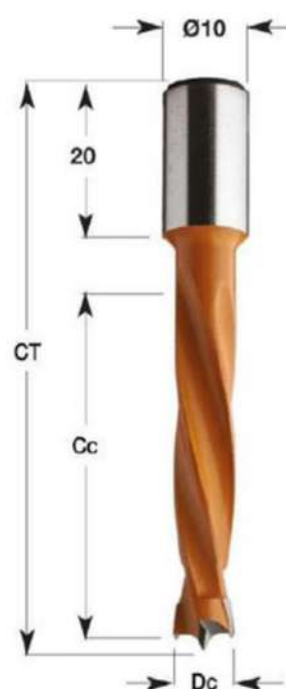
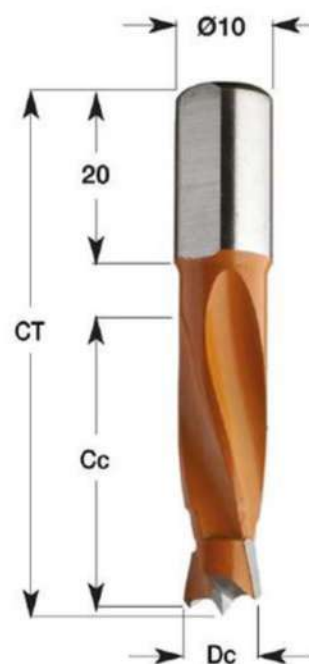


BROCAS DE CONEXÃO RÁPIDA

FUROS NÃO PASSANTES

Código rotação direita	Código rotação esquerda	DM diâmetro máximo (mm)	CC comprimento do corte (mm)	CT comprimento total (mm)
YNP.04.57R	YNP.04.57L	4	30	57,5
YNP.045.57R	YNP.045.57L	4,5	30	57,5
YNP.05.57R	YNP.05.57L	5	30	57,5
YNP.055.57R	YNP.055.57L	5,5	30	57,5
YNP.06.57R	YNP.06.57L	6	30	57,5
YNP.063.57R	YNP.063.57L	6,35	30	57,5
YNP.07.57R	YNP.07.57L	7	30	57,5
YNP.08.57R	YNP.08.57L	8	30	57,5
YNP.09.57R	YNP.09.57L	9	30	57,5
YNP.10.57R	YNP.10.57L	10	30	57,5
YNP.11.57R	YNP.11.57L	11	30	57,5
YNP.12.57R	YNP.12.57L	12	30	57,5
YNP.04.70R	YNP.04.70L	4	40	70
YNP.045.70R	YNP.045.70L	4,5	40	70
YNP.05.70R	YNP.05.70L	5	40	70
YNP.055.70R	YNP.055.70L	5,5	40	70
YNP.06.70R	YNP.06.70L	6	40	70
YNP.063.70R	YNP.063.70L	6,35	40	70
YNP.065.70R	YNP.065.70L	6,5	40	70
YNP.07.70R	YNP.07.70L	7	40	70
YNP.075.70R	YNP.075.70L	7,5	40	70
YNP.08.70R	YNP.08.70L	8	40	70
YNP.082.70R	YNP.082.70L	8,2	40	70
YNP.09.70R	YNP.09.70L	9	40	70
YNP.095.70R	YNP.095.70L	9,5	40	70
YNP.10.70R	YNP.10.70L	10	40	70
YNP.11.70R	YNP.11.70L	11	40	70
YNP.12.70R	YNP.12.70L	12	40	70
YNP.127.70R	YNP.127.70L	12,7	40	70
YNP.13.70R	YNP.13.70L	13	40	70
YNPH.14.70R	YNPH.14.70L	14	40	70
YNPH.15.70R	YNPH.15.70L	15	40	70

APLICAÇÃO: para furos não passantes sobre madeira maciça, derivados e laminados. Para montar em suportes de broca.

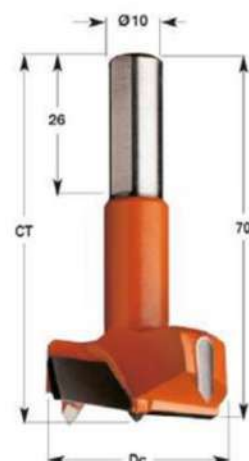


BROCAS PARA MINIFIX DOBRADIÇAS

FUROS NÃO PASSANTES

Código rotação direita	Código rotação esquerda	DM diâmetro máximo (mm)	CT comprimento total (mm)
YNP.15.57R	YNP.15.57L	15	57
YNP.18.57R	YNP.18.57L	18	57
YNP.19.57R	YNP.19.57L	19	57
YNP.20.57R	YNP.20.57L	20	57
YNP.25.57R	-	25	57
YNP.26.57R	YNP.26.57L	26	57
YNP.32.57R	-	32	57
YNP.35.57R	YNP.35.57L	35	57
YNP.14.70R	YNP.14.70L	14	70
YNP.15.70R	YNP.15.70L	15	70
YNP.16.70R	YNP.16.70L	16	70
YNP.18.70R	YNP.18.70L	18	70
YNP.20.70R	YNP.20.70L	20	70
YNP.22.70R	YNP.22.70L	22	70
YNP.25.70R	YNP.25.70L	25	70
YNP.26.70R	YNP.26.70L	26	70
YNP.30.70R	YNP.30.70L	30	70
YNP.35.70R	YNP.35.70L	35	70
YNP.40.70R	YNP.40.70L	40	70

APLICAÇÃO: para furos não passantes em madeira maciça, derivados e laminados. Ideal para criar encaixes de dobradiças. Para montar em suportes de broca.

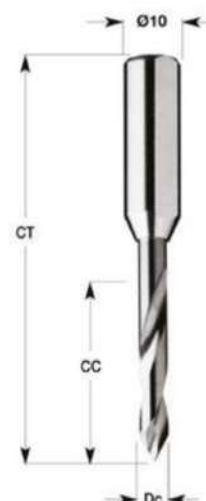


BROCA INTEGRAL

FUROS PASSANTES

APLICAÇÃO: para furos passantes sobre madeira maciça, derivados e laminados. Para montar em suportes de broca.

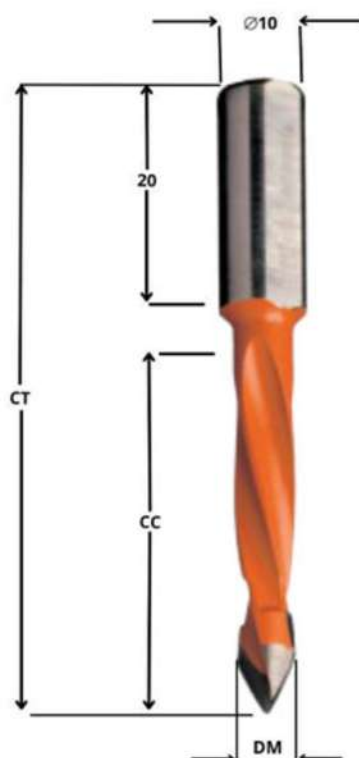
Código rotação direita	Código rotação esquerda	DM diâmetro máximo (mm)	CC comprimento do corte (mm)	CT comprimento total (mm)
YPTC.03.70R	YPTC.03.70L	3	40	70
YPTC.04.70R	YPTC.04.70L	4	40	70
YPTC.0476.70R	YPTC.0476.70L	4,76	40	70
YPTC.05.70R	YPTC.05.70L	5	40	70
YPTC.06.70R	YPTC.06.70L	6	40	70



BROCAS DE CONEXÃO RÁPIDA

FUROS PASSANTES

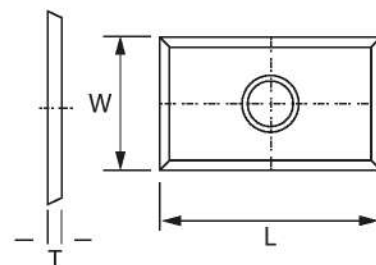
APLICAÇÃO: para furos passantes em madeira maciça, derivados e laminados.
Para montar em suportes de broca.



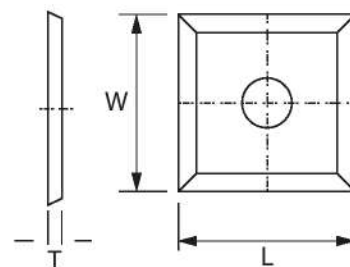
Código rotação direita	Código rotação esquerda	DM diâmetro máximo (mm)	CC comprimento do corte (mm)	CT comprimento total (mm)
YP.04.70R	YP.04.70L	4	40	70
YP.0476.70	YP.0476.70	4,76	40	70
R YP.05.70R	L YP.05.70L	5	40	70
YP.06.70R	YP.06.70L	6	40	70
YP.07.70R	YP.07.70L	7	40	70
YP.75.70R	YP.75.70L	7,5	40	70
YP.08.70R	YP.08.70L	8	40	70
YP.10.70R	YP.10.70L	10	40	70
YP.12.70R	YP.12.70L	12	40	70

PASTILHAS INTERCAMBIÁVEIS

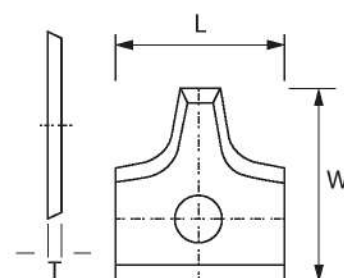
Código	Dimensões comprimento do corte (mm)			Z (mm)
	L	W	T	
12004RV	20	12	1,5	2
12005RV	30	12	1,5	2
12014RV	40	12	1,5	2
12006RV	50	12	1,5	2



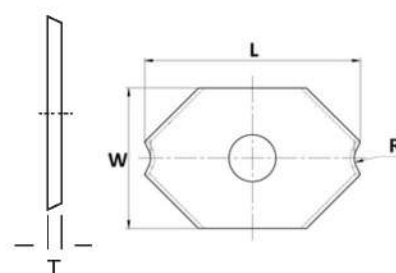
Código	Dimensões comprimento do corte (mm)			Z (mm)
	L	W	T	
12002RV	12	12	1,5	4
13273RV	14	14	2	4
13329RV	14,3	14,3	2,5	4
13315RV - 35°	15	15	2,5	4
15949RV - 37°	15	15	2,5	4
100791RV - 30° - R150	15	15	2,5	4



Código	Dimensões comprimento do corte (mm)			R (mm)
	L	W	T	
16510RV	16	17,5	2	2
16511RV	16	17,5	2	3

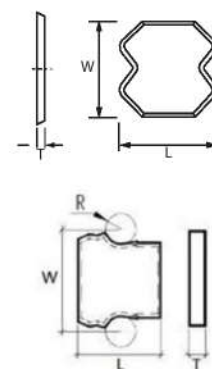


Código	Dimensões comprimento do corte (mm)			R (mm)
	L	W	T	
18412R15RV	18,4	12	2	1,5



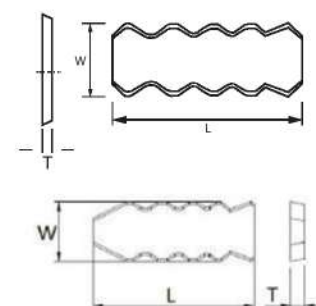
RASPADOR BIESSE

Código	Dimensões		comprimento do corte (mm)		R (mm)
	L	W	T		
37922RV	12,7	12,7	3,2		1
35041RV	12,7	12,7	3,2		2
3402A0124RV	13	11	3		1
3402A0126RV	13	11	3		2



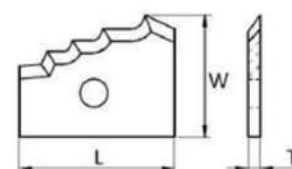
RASPADOR MULTIRRAIO BIESSE

Código	Dimensões		comprimento do corte (mm)		R (mm)
	L	W	T		
101182	34	12,7	3		3-2-1,5
3402A0116RV	34	12,7	3		2-1,5-1



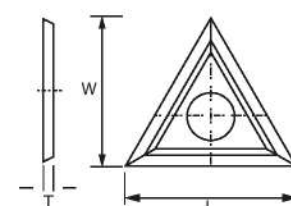
PASTILHA INTERCAMBIÁVEL MULTIRRAIO BIESSE

Código	Dimensões		comprimento do corte (mm)		R (mm)
	L	W	T		
3402N0082DXRV	25	19,5	2		2-1,5-1
3402N0082SXR	25	19,5	2		2-1,5-1



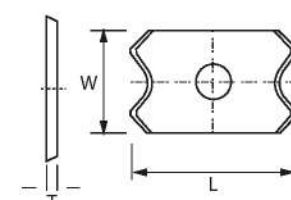
RASPADOR TRIANGULAR BIESSE

Código	Dimensões		comprimento do corte (mm)	
	L	W	T	
45180RV	22,9	19,8	2,5	



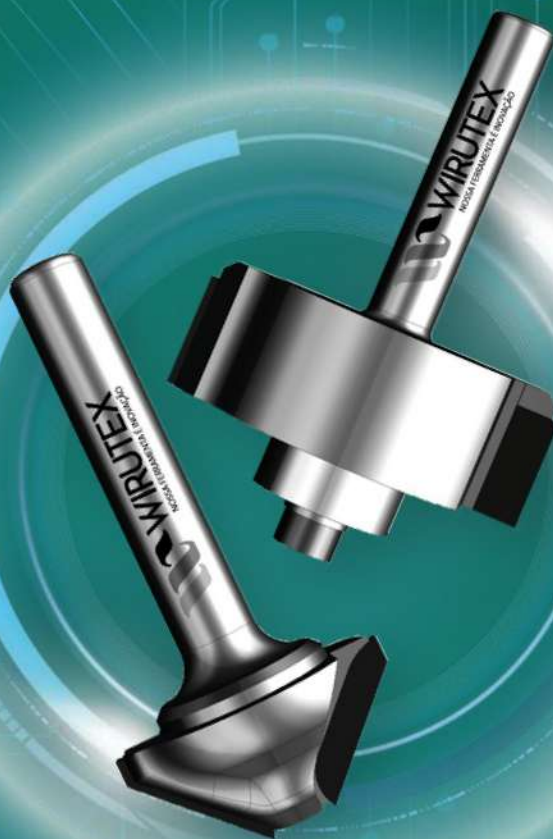
RASPADOR COLADEIRA DE BORDA HOMAG

Código	Dimensões		comprimento do corte (mm)		R (mm)
	L	W	T		
32984RV	20	12	2		1
16419RV	20	12	2		2
16420RV	20	12	2		3



LINHA MARCENEIRO

Sempre atenta às tendências e necessidades do mercado, a Wirutex do Brasil apresenta a Linha Marceneiro. Fresas desenvolvidas em aço de alta resistência, com pastilhas de Diamante (PCD) que proporcionam alta precisão e qualidade na usinagem. Além disso, realizam perfis e acabamentos específicos, de acordo com a necessidade de cada cliente.

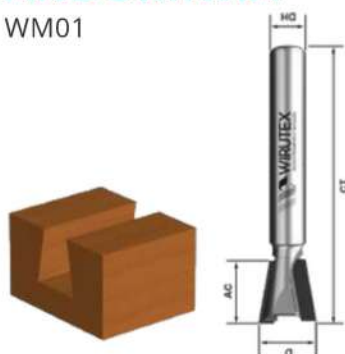


 **WIRUTEX**

LINHA MARCENEIRO

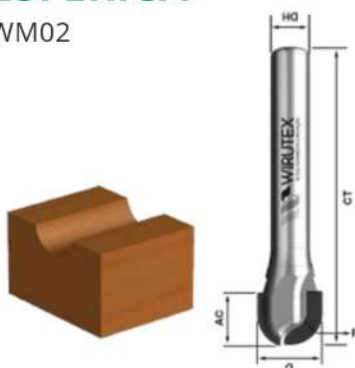
RABO DE ANDORINHA

WM01



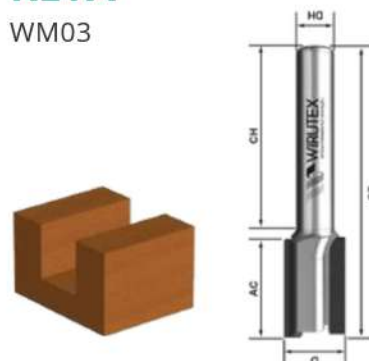
ESFÉRICA

WM02



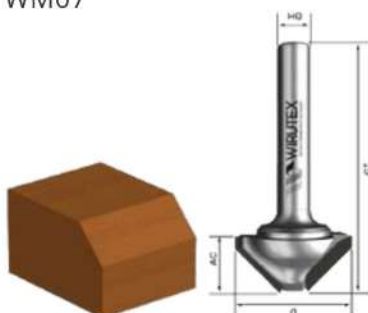
RETA

WM03



BORDA DECORATIVA

WM07



BORDA DECORATIVA

WM08



ABERTURA DE RASGO

WM09



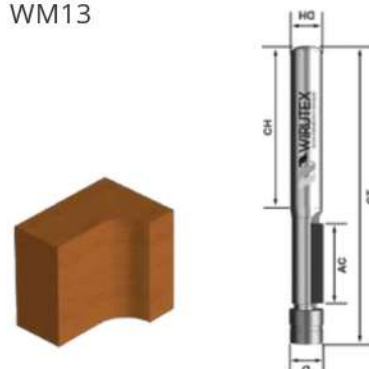
LEGENDAS PARA INTERPRETAÇÃO DAS COTAS:

- D:** diâmetro (mm)
- DR:** diâmetro do rolamento (mm)
- AC:** altura de corte (mm)
- DH:** diâmetro de haste (mm)
- CT:** comprimento total (mm)
- CH:** comprimento da haste (mm)
- R:** raio (mm)
- Ângulo:** angulação do corte

Consulte nossa equipe técnica para mais e informações projetos especiais disponíveis.

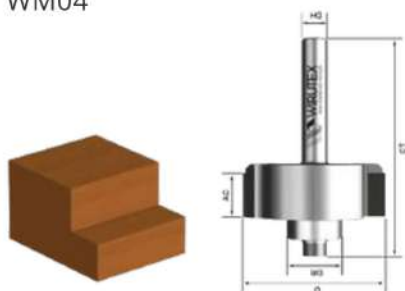
RETA COM ROLAMENTO

WM13



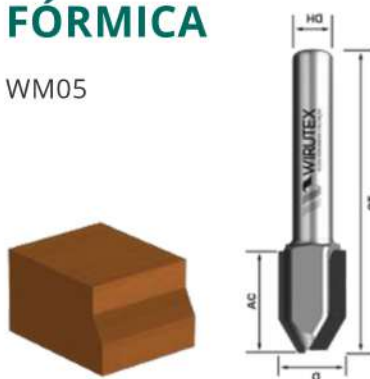
RETA COM ROLAMENTO MENOR

WM04



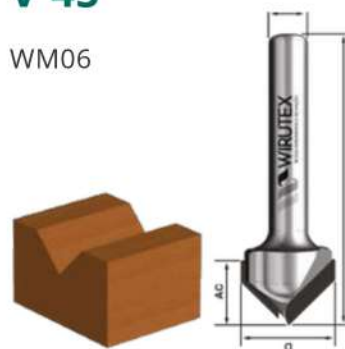
TIPO FÓRMICA

WM05



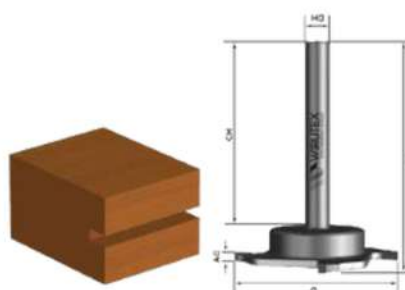
TIPO V 45°

WM06



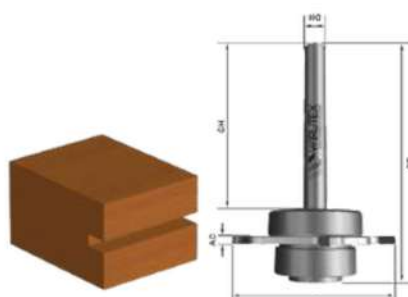
SERRA PARA CANAL

WM10



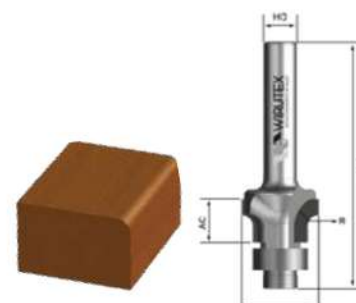
SERRA PARA CANAL COM ROLAMENTO

WM11



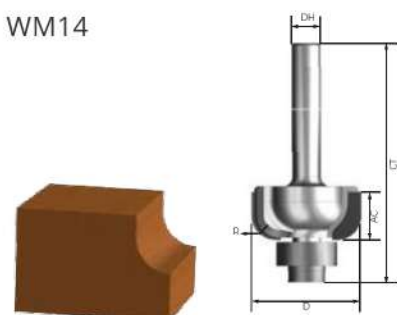
RAIO COM ROLAMENTO

WM12



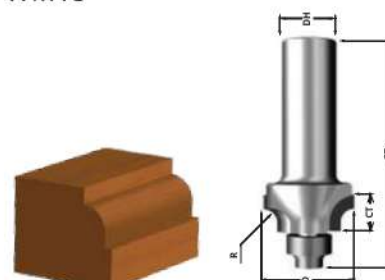
ESFÉRICA COM ROLAMENTO

WM14



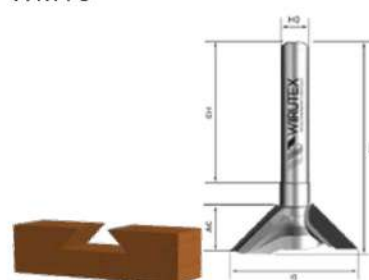
BORDA DECORATIVA COM ROLAMENTO

WM15



RABO DE ANDORINHA

WM16



PROJETOS ESPECIAIS

Ao se tornar uma das maiores referências na fabricação de ferramentas para a usinagem de madeiras, chapas e outros materiais não ferrosos, a Wirutex do Brasil se tornou especialista em desenvolver, projetar e fabricar soluções específicas. Com uma área de Engenharia composta por especialistas, ao longo dos seus mais de 25 anos de atuação, a Wirutex já desenvolveu mais de 15 mil projetos especiais para os seus clientes. Confie as necessidades da sua empresa aos técnicos da Wirutex, que irão prestar consultoria técnica especializada e assistência pós-venda, garantindo pleno funcionamento e mais produtividade no seu negócio.



Confira abaixo exemplos de projetos especiais:



Fresas para Finger



Fresas para Espiga



Robôs e Cones Longos



Projetos conforme a
necessidade do cliente



Portas | Perfil Almofada



Portas | Marco - Batente



Portas | Fechadura



Moldureira



Macho e Fêmea

AFIAÇÃO

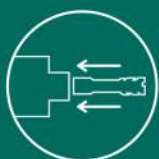
Para aproveitar a sua Ferramenta Wirutex ao máximo, siga as recomendações e cuidados abaixo:



Manuseie-a com cuidado, siga as recomendações técnicas e faça um controle dos processos.



Ao manusear a Ferramenta Wirutex de diamante, evite choque ou impacto desnecessário com outros materiais ou superfícies. Isso pode danificar as pastilhas.



Antes da operação, a haste da Ferramenta Wirutex deve estar totalmente encaixada no mandril.



Em caso de vibração excessiva, pare a máquina, desinstale a Ferramenta Wirutex e leve para um profissional qualificado para verificação de excentricidade e sistema de bloqueio.



Respeite sempre os parâmetros de corte (avanço e rotação) recomendados pela Wirutex.



Recomendamos que ao final do expediente, use WD40, ou semelhante, para que a resina e pó não fiquem impregnados os canais de escoamento da Ferramenta Wirutex.

CONFIRA O VÍDEO DO
PROCESSO DE AFIAÇÃO
WIRUTEX:



Para garantir a durabilidade da sua Ferramenta de Diamante (PCD), a Wirutex do Brasil apresenta a **Afiação 100% de Fábrica**, um processo cuidadoso e tecnológico, que garante a maior vida útil e retorno do seu investimento. Ao receber uma Ferramenta de Diamante em seu parque industrial, os especialistas da Wirutex realizam uma minuciosa avaliação quanto às necessidades de conserto e recuperação da peça. Após esse primeiro processo, a Ferramenta é encaminhada para a limpeza e operações necessárias, como troca de pastilha, recuperação de casa e balanceamento de precisão. Por fim, a Ferramenta é submetida a um processo de afiação de alta tecnologia, em maquinários importados e automatizados, que produzem 24 horas por dia, 7 dias por semana.

Conheça um pouco mais sobre a Afiação 100% de Fábrica Wirutex:



Sinais que mostram que está na hora de afiar a sua ferramenta:

- Perda da qualidade no acabamento;
- Esforço da usinagem;
- Pequenos serrilhados nos dentes da ferramenta.

Confie a afiação das suas ferramentas diamantadas a quem tem mais de 25 anos de experiência e tecnologia de fábrica para proporcionar mais segurança e prolongar a vida útil da sua ferramenta.





www.wirutex.com.br



vendas@wirutex.com.br | +55 54 3452 1636

Rua Carlos Dreher Neto, 864 - Vila Nova
Bento Gonçalves - RS - Brasil - CEP 95706-058